



Attività principale del gruppo

Linco Baxo Industrie Refrattari S.p.A. sviluppa, produce e fornisce prodotti refrattari densi e isolanti a base di allumina, allumina-silicati, carburo di silicio, zirconio, cromite, magnesite e materiali grafittici.

I nostri prodotti operano in **ambienti termici, meccanici e chimici estremi**, consentendo **processi industriali sicuri, continui ed efficienti dal punto di vista energetico** in tutto il mondo, quali:

- Forni, kiln, riscaldatori e reattori
- Sivere e convertitori per acciaio
- Vasche/forni per la fusione del vetro
- Forni per cemento e calce

Con **oltre 70 anni di esperienza**, forniamo **soluzioni refrattarie complete**, dai contratti di fornitura alla progettazione e all'installazione, per una clientela globale.



Organizzazione e cifre chiave

Panoramica dell'azienda

- **Sede centrale:** Milano, Italia
- **Capitale sociale:** 3.212.898 €
- **Anno di fondazione:** 1949
- **Proprietà:** Azienda a conduzione familiare sin dalla fondazione
- **Tipo di azienda:** PMI (piccola e media impresa)

Attività e presenza

- **Siti produttivi:** 5 (4 nel Nord Italia, 1 nei Paesi Bassi)
- **Dipendenti:** 200 dipendenti di oltre 25 nazionalità
- **Rete commerciale e tecnica:** copertura globale tramite filiali, distributori, rivenditori e agenti

Presenza sul mercato

- **Clienti:** migliaia di clienti in tutto il mondo

-  Acciaio e Metallurgia
-  Vetro
-  Cemento e Calce
-  Petrochimico ed Energia
-  Energia / Biomasse

Prestazioni e capacità

- **Capacità produttiva annua:** 120.000 tonnellate
- **Fatturato del gruppo (2024):** 39.147.000 €
- **Esportazioni dirette:** 23.645.000 €



Impianto per refrattari monolitici

Levate (BG) – Italia



Impianto per refrattari monolitici

Levate (BG) – Italia

Due linee di produzione **avanzate** per **materiali refrattari monolitici**:

- **La linea 1** produce **calcestruzzi leggeri** e comprende **due forni rotativi** per l'**esfoliazione** vermiculite e perlite
- **La linea 2** è dedicata ai **calcestruzzi densi**, alle **miscele da costipamento**, ai **materiali modellabili** e alle **malte**

Lo stabilimento è supportato da un **laboratorio centrale moderno e completamente attrezzato** (800 mq) e da un **centro di formazione interno**.

Capacità produttiva annua: 80.000 tonnellate



Prodotti refrattari monolitici: Levate (BG) – Italia

Marchi: Linco, Baxo, Kero, Sirma
Prodotti monolitici

Calcestruzzi refrattari e isolanti	Licofest, Baxocast, Sircast, Kerocast
Calcestruzzi per gunitaggio	Licofest TR, Baxogun, Sirgun, Promogun, Progun, Kerogun
Calcestruzzi per servizi	Linax, Baxofix, Keromix
Gettabili LCC / ULC / FCC	Licofest PL, Baxovibro, Sirbrate, Promocast, Kerovib, Sirchem, Abromix
Calcestruzzi a presa rapida	Sirquick, Licodry
Calcestruzzi proiettati	Kerocrete
Calcestruzzi autoflussanti	Keroflow, Sirflow
Calcestruzzi modellabili e calcestruzzi da costipamento (ramming)	Licoclay, Licoton, Sirplast, Keroram
Miscele vibrabili a secco	Kerolan
Malte e rivestimenti (umidi e secchi)	Malte Licoton, Baxopol, Baxocoat, Sircol, Colligan

Impianto per mattoni (densi e isolanti) Bondeno (FE) – Italia



Impianto per mattoni (densi e isolanti)

Bondeno (FE) – Italia



Principali mezzi di produzione

- 3 forni a tunnel e 2 forni a navetta
- **Sistemi di essiccazione avanzati:** 3 essiccatoi a tunnel e diversi essiccatoi a navetta
- **Oltre 10** moderne **presse idrauliche** per refrattari pressati a secco
- 2 linee di estrusione per forme dense e isolanti
- 2 unità di vibrocolata per componenti prefabbricati



Finitura e assemblaggio

- Impianto di finitura interno per taglio, molatura e preassemblaggio ad alta precisione
- Piattaforma di preassemblaggio di 850 m² dotata di carroponete
- Macchine piegatrici CNC (a 3 e 4 teste, rotazione a 360°)



Qualità e capacità

- Laboratorio interno di controllo qualità
- Capacità produttiva annua: **35.000 tonnellate**



Ancoraggi metallici

- Gamma completa di ancoraggi metallici prodotti in conformità con gli standard internazionali **UOP, ASTM, API, Exxon, Shell, Total** e altri

Impianto di produzione di mattoni isolanti e ad alta densità

Bondeno (FE) – Italia

Maref & Sirma - Linee di prodotti realizzati in questo stabilimento

Mattoni e forme in argilla refrattaria e ad alto contenuto di allumina	MAREF
Mattoni e forme isolanti leggeri	ISOM
Specialità per l'industria ceramica e dei mattoni	KERA
Specialità per l'industria del vetro	MAREF
Mattoni ad alto contenuto di allumina per impieghi in condizioni gravose	SIRMA 95AT e 99AT
Sistemi di blocchi per tetti pre-sinterizzati e sinterizzati	LICOBLOCK

Impianto per prefabbricati refrattari e specialità per l'industria del vetro e dei sanitari Zerbinate/Bondeno (FE) – Italia



Impianto per prefabbricati refrattari e specialità per l'industria del vetro e dei sanitari Zerbinate/Bondeno (FE) – Italia

Punti salienti della produzione

- 2 unità produttive specializzate nella realizzazione di manufatti refrattari ad alta precisione per i settori vetro, ceramica e acciaio
- 6 forni ad alta temperatura con essiccatoi integrati
- Linea completa di colata in stampo
- **Finitura e preassemblaggio:** taglio, molatura, tolleranze strette
- **Piattaforma di preassemblaggio:** 500 m² con carro ponte
- **Capacità annuale:** 5.000 tonnellate

Gamma prodotti prefabbricati Zerbinate/Bondeno (FE) – Italia

Impianto di prefabbricati refrattari e specialità per vetro/sanitari

Refrattari a base di allumina	REF - AL
Refrattari a base di mullite	REF - MUL
Refrattari a base di corindone	REF - COR
Refrattari a base di zirconio	REF - ZIRCON

- Tutte le forme sono **progettate** e **realizzate** su misura in base alle specifiche del cliente
- Produzione interna e sinterizzazione di singoli blocchi e forme fino a 16 tonnellate ciascuna

Linco Baxo Benelux B.V.

Tilburg – Paesi Bassi

Linco Baxo Benelux B.V. è il centro di distribuzione internazionale del Gruppo per il **Nord Europa**

I magazzini situati in posizione strategica nei Paesi Bassi consentono **una rapida fornitura** di un'ampia gamma di prodotti refrattari

Attrezzature principali:

- Pressa automatica da 120 tonnellate
- Macchina filettatrice semiautomatica
- Stazione di saldatura semiautomatica



Laboratorio centrale Levate (BG) – Italia

Laboratorio all'avanguardia

- Supporta tutti gli stabilimenti produttivi Linco Baxo
- Attrezzato per il **controllo qualità** e i **test di ricerca e sviluppo** su un'ampia gamma di prodotti refrattari
- Test interni conformi agli standard **ASTM, EN, ISO** e **PRE**
- Utilizzato per lo sviluppo di nuove formulazioni, la convalida delle prestazioni e la certificazione dei prodotti
- Integrato con un **centro** di formazione **tecnica** per il personale e i clienti



Programma dei test di laboratorio interni

Test di laboratorio eseguiti - In conformità con gli standard ASTM, PRE ed EN	
<i>Parametro di test</i>	<i>Descrizione del metodo standard</i>
Densità reale e densità apparente	Dimensioni, misure dimensionali e densità apparente dei refrattari
Contenuto d'acqua	Analisi granulometrica e contenuto d'acqua dei refrattari materiali
Fluorescenza a raggi X (XRF)	Analisi della composizione chimica del prodotto finale
Analisi granulometrica	Distribuzione granulometrica e contenuto d'acqua valutazione
Resistenza alla compressione a freddo (CCS) e modulo di rottura a freddo (CMOR)	Prove di resistenza meccanica a temperatura ambiente
Variazione lineare permanente (PLC)	Stabilità dimensionale dopo il riscaldamento (prova di restringimento/espansione)

Programma di prove di laboratorio interne

Prove di laboratorio eseguite - In conformità con gli standard ASTM, PRE ed EN	
<i>Parametro di prova</i>	<i>Descrizione del metodo standard</i>
Prova di porosità	Porosità apparente, assorbimento di liquidi, peso specifico e densità apparente dei refrattari
Resistenza al carico (RUL)	Espansione termica e deformazione strutturale sotto carico ad alta temperatura
Scorrimento	Variazione dimensionale a lungo termine sotto sollecitazione costante e temperatura elevata
Conducibilità termica	Misurazione della conducibilità termica per materiali isolanti e refrattari densi
Resistenza all'abrasione	Resistenza all'usura dei refrattari sotto sollecitazione meccanica a temperatura ambiente

Programma dei test di laboratorio interni

Test di laboratorio eseguiti - In conformità con gli standard ASTM, PRE ed EN	
<i>Parametro di prova</i>	<i>Descrizione del metodo standard</i>
Modulo di rottura a caldo (HMOR)	Misurazione della resistenza alla flessione dei materiali refrattari a temperature elevate
Diffrazione dei raggi X (XRD)	Analisi della composizione mineralogica del materiale refrattario
Resistenza al monossido di carbonio (CO)	Resistenza alla disintegrazione dei refrattari esposti ad atmosfera di CO (resistenza alla corrosione da carbonio)

Il nostro vantaggio competitivo



- ✓ **Struttura di prezzi** competitiva e trasparente
- ✓ **Risposta rapida** alle esigenze del cliente
- ✓ **Consegna veloce** e affidabile
- ✓ **Team logistico** dedicato con comprovata esperienza



- ✓ **Supporto tecnico** completo
- ✓ **Assistenza post-vendita** strutturata e affidabile
- ✓ **Supervisione in loco** e supporto sul campo



