



Activité principale du groupe

Linco Baxo Industrie Réfractaires S.p.A. développe, fabrique et fournit des produits réfractaires denses et isolants à base d'alumine, d'alumino-silicates, de carbure de silicium, de zircon, de chromite, de magnésite et de matériaux graphitiques.

Nos produits fonctionnent dans des **environnements thermiques, mécaniques et chimiques extrêmes**, permettant des **procédés industriels sûrs, continus et énergétiquement efficaces** dans le monde entier, tels que:

- Fours, fours rotatifs, réchauffeurs et réacteurs
- Poches et convertisseurs pour l'acier
- Cuves/fours pour la fusion du verre
- Fours pour le ciment et la chaux

Avec **plus de 70 ans d'expérience**, nous fournissons des **solutions réfractaires complètes**, allant des contrats de fourniture à la conception et à l'installation, pour une clientèle internationale.



Organisation et chiffres clés

Présentation de l'entreprise

- **Siège social:** Milan, Italie
- **Capital social:** 3 212 898 €
- **Année de fondation:** 1949
- **Propriété:** Entreprise familiale depuis sa fondation
- **Type d'entreprise:** PME (petite et moyenne entreprise)

Activités et présence

Sites de production: 5 (4 dans le nord de l'Italie, 1 aux Pays-Bas)

- **Effectif:** 200 employés de plus de 25 nationalités
- **Réseau commercial et technique:** couverture mondiale via filiales, distributeurs, revendeurs et agents

Présence sur le marché

- **Clients:** des milliers de clients dans le monde entier

-  Acier et métallurgie
-  Verre
-  Ciment et chaux
-  Pétrochimie et énergie
-  Énergie / Biomasse

Performances et capacités

- **Capacité de production annuelle:** 120 000 tonnes
- **Chiffre d'affaires du groupe (2024):** 39 147 000 €
- **Exportations directes:** 23 645 000 €



Installation pour réfractaires monolithiques

Levate (BG) – Italie



Installation pour réfractaires monolithiques

Levate (BG) – Italie

Deux lignes de production **avancées** pour **matériaux réfractaires monolithiques**:

- **La ligne 1** produit des **bétons légers** et comprend deux fours rotatifs pour l'exfoliation de la vermiculite et de la perlite
- **La ligne 2** est dédiée aux **bétons denses, aux mélanges de damage, aux matériaux plastiques et aux mortiers**

L'usine est soutenue par un **laboratoire central moderne et entièrement équipé** (800 m²) ainsi que par un **centre de formation interne**.

Capacité de production annuelle: 80 000 tonnes



Produits réfractaires monolithiques: Levate (BG) – Italie

Marques: Linco, Baxo, Kero, Sirma Produits monolithiques

Bétons réfractaires et isolants	Licofest, Baxocast, Sircast, Kerocast
Bétons pour gunitage	Licofest TR, Baxogun, Sirgun, Promogun, Progun, Kerogun
Bétons de service	Linax, Baxofix, Keromix
Bétons coulables LCC / ULC / FCC	Licofest PL, Baxovibro, Sirbrate, Promocast, Kerovib, Sirchem, Abromix
Bétons à prise rapide	Sirquick, Licodry
Bétons projetés	Kerocrete
Bétons autofluants	Keroflow, Sirflow
Bétons plastiques et bétons de damage (ramming)	Licoclay, Licoton, Sirplast, Keroram
Mélanges secs vibrables	Kerolan
Mortiers et revêtements (humides et secs)	Malte Licoton, Baxopol, Baxocoat, Sircol, Colligan

Installation pour briques (denses et isolantes) Bondeno (FE) – Italie



Installation pour briques (denses et isolantes) Bondeno (FE) – Italie



Principaux moyens de production

- 3 fours tunnels et 2 fours à navette
- **Systèmes de séchage avancés:** 3 séchoirs tunnels et plusieurs séchoirs à navette
- **Plus de 10 presses hydrauliques** modernes pour réfractaires pressés à sec
- 2 lignes d'extrusion pour formes denses et isolantes
- 2 unités de vibro-coulée pour composants préfabriqués



Finition et assemblage

- Installation de finition interne pour la découpe, le meulage et le pré-assemblage de haute précision
- Plateforme de pré-assemblage de 850 m² équipée d'un pont roulant
- Machines de cintrage CNC (à 3 et 4 têtes, rotation à 360°)



Qualité et capacités

- Laboratoire interne de contrôle qualité
- Capacité de production annuelle: **35 000 tonnes**



Ancrages métalliques

- Gamme complète d'ancrages métalliques fabriqués conformément aux normes internationales UOP, ASTM, API, Exxon, Shell, Total et autres

Installation de production de briques isolantes et à haute densité

Bondeno (FE) – Italie

Maref & Sirma - Lignes de produits fabriquées sur ce site	
Briques et formes en argile réfractaire et à haute teneur en alumine	MAREF
Briques et formes isolantes légères	ISOM
Spécialités pour l'industrie céramique et des briques	KERA
Spécialités pour l'industrie du verre	MAREF
Briques à haute teneur en alumine pour applications en conditions sévères	SIRMA 95AT e 99AT
Systèmes de blocs pour toits pré-sintérisés et frittés	LICOBLOCK

Installation pour préfabrication réfractaire et spécialités pour l'industrie du verre et des sanitaires Zerbinate/Bondeno (FE) – Italie



Installation pour préfabrication réfractaire et spécialités pour l'industrie du verre et des sanitaires Zerbinate/Bondeno (FE) – Italie

Points forts de la production

- 2 unités de production spécialisées dans la fabrication de composants réfractaires de haute précision pour les secteurs du verre, de la céramique et de l'acier
- 6 fours haute température avec séchoirs intégrés
- Ligne complète de coulée en moule
- **Finition et pré-assemblage:** découpe, meulage, tolérances serrées
- **Plateforme de pré-assemblage:** 500 m² avec pont roulant
- **Capacité annuelle:** 5 000 tonnes

Gamme de produits préfabriqués

Zerbinato/Bondeno (FE) – Italie

Installation de préfabrication réfractaire et spécialités pour le verre/sanitaires

Réfractaires à base d'alumine	REF - AL
Réfractaires à base de mullite	REF - MUL
Réfractaires à base de corindon	REF - COR
Réfractaires à base de zircon	REF - ZIRCON

- Toutes les formes sont **conçues** et **fabriquées** sur mesure selon les spécifications du client
- Production interne et frittage de blocs et de formes unitaires jusqu'à 16 tonnes chacun

Linco Baxo Benelux B.V.

Tilburg – Pays-Bas

Linco Baxo Benelux B.V. est le centre de distribution international du Groupe pour l'**Europe du Nord**

Les entrepôts, situés dans une position stratégique aux Pays-Bas, permettent **une fourniture rapide** d'une large gamme de produits réfractaires

Équipements principaux:

- Presse automatique de 120 tonnes
- Machine de filetage semi-automatique
- Poste de soudage semi-automatique



Laboratoire central Levate (BG) – Italie

Laboratoire de pointe

- Il soutient tous les sites de production Linco Baxo
- Équipé pour **le contrôle qualité et les essais de recherche et développement** sur une large gamme de produits réfractaires
- Essais internes conformes aux normes **ASTM, EN, ISO et PRE**
- Utilisé pour le développement de nouvelles formulations, la validation des performances et la certification des produits
- Intégré à un **centre** de formation **technique** pour le personnel et les clients



Programme des essais de laboratoire internes

Essais de laboratoire réalisés - Conformément aux normes ASTM, PRE et EN	
<i>Paramètre d'essai</i>	<i>Description de la méthode standard</i>
Densité réelle et densité apparente	Dimensions, mesures dimensionnelles et densité apparente des réfractaires
Teneur en eau	Analyse granulométrique et teneur en eau des matériaux réfractaires
Fluorescence X (XRF)	Analyse de la composition chimique du produit final
Analyse granulométrique	Évaluation de la distribution granulométrique et de la teneur en eau
Résistance à la compression à froid (CCS) et module de rupture à froid (CMOR)	Essais de résistance mécanique à température ambiante
Variation linéaire permanente (PLC)	Stabilité dimensionnelle après chauffage (essai de retrait/expansion)

Programme des essais de laboratoire internes

Essais de laboratoire réalisés - Conformément aux normes ASTM, PRE et EN	
<i>Paramètre d'essai</i>	<i>Description de la méthode standard</i>
Essai de porosité	Porosité apparente, absorption des liquides, masse volumique et densité apparente des réfractaires
Résistance sous charge (RUL)	Expansion thermique et déformation structurelle sous charge à haute température
Fluage	Variation dimensionnelle à long terme sous sollicitation constante et température élevée
Conductivité thermique	Mesure de la conductivité thermique des matériaux isolants et des réfractaires denses
Résistance à l'abrasion	Résistance à l'usure des réfractaires sous sollicitation mécanique à température ambiante

Programme des essais de laboratoire internes

Essais de laboratoire réalisés - Conformément aux normes ASTM, PRE et EN	
<i>Paramètre d'essai</i>	<i>Description de la méthode standard</i>
Module de rupture à chaud (HMOR)	Mesure de la résistance à la flexion des matériaux réfractaires à haute température
Diffraction des rayons X (XRD)	Analyse de la composition minéralogique du matériau réfractaire
Résistance au monoxyde de carbone (CO)	Résistance à la désintégration des réfractaires exposés à une atmosphère de CO (résistance à la corrosion par le carbone)

Notre avantage concurrentiel



- ✓ **Structure de prix** compétitive et transparente
- ✓ **Réponse rapide** aux besoins du client
- ✓ **Livraison rapide** et fiable
- ✓ **Équipe logistique** dédiée avec une expérience éprouvée



- ✓ **Support technique** complet
- ✓ **Assistance après-vente** structurée et fiable
- ✓ **Supervision sur site** et support terrain



