



# Kerngeschäft der Gruppe

Linco Baxo Industrie Refrattari S.p.A. entwickelt, produziert, beschafft und liefert dichte und isolierende feuerfeste Produkte auf Basis von Aluminiumoxid, Alumosilikaten, Siliziumkarbid, Zirkon, Chromit, Magnesit und graphitischen Materialien.

Unsere Produkte sind für den Einsatz unter **extremen thermischen, mechanischen und chemischen** Bedingungen ausgelegt und ermöglichen weltweit **sichere, kontinuierliche und energieeffiziente industrielle Prozesse**, unter anderem in:

- Öfen, Drehrohröfen, Heißluftanlagen und Reaktoren
- Stahlpfannen und Konverter
- Glasschmelzwannen
- Zement- und Kalköfen

Mit **über 70 Jahren Erfahrung** liefern wir **vollständige feuerfeste Lösungen**, von Lieferverträgen bis hin zu Engineering und Installation, für einen weltweiten Kundenstamm.



# Organisation und Kennzahlen

## Unternehmensprofil

- **Hauptsitz:** Mailand, Italien
- **Stammkapital:** 3.212.898 €
- **Gründungsjahr:** 1949
- **Eigentümerstruktur:** Familienunternehmen seit der Gründung
- **Unternehmensform:** KMU (kleines und mittleres Unternehmen)

## Leistung und Kapazität

- **Jährliche Produktionskapazität:** 120.000 Tonnen
- **Gruppenumsatz (2024):** 39.147.000 €
- **Direktexport:** 23.645.000 €

## Aktivitäten und Präsenz

- **Produktionsstandorte:** 5 (4 in Norditalien, 1 in den Niederlanden)
- **Mitarbeiter:** 200 Mitarbeiter aus über 25 Nationalitäten
- **Vertriebs- und technisches Netzwerk:** Weltweite Abdeckung über Tochtergesellschaften, Distributoren, Lagerhalter und Handelsvertreter

## Marktpräsenz

- **Kundenstamm:** Vertrauen von Tausenden Kunden weltweit

-  Stahl und Metallurgie
-  Glas
-  Zement und Kalk
-  Petrochemie und Energie
-  Abfallverwertung mit Energiegewinnung / Biomasse





# Werk für monolithische Feuerfestmaterialien Levate (BG) – Italien



# Werk für monolithische Feuerfestmaterialien Levate (BG) – Italien

Zwei **moderne** Produktionslinien für **monolithische Feuerfestmaterialien**:

- **Linie 1** produziert **leichte Feuerbetone** und umfasst **zwei Drehrohröfen** zur **Expansion** von Vermiculit und Perlit.
- **Linie 2** ist auf **dichte Feuerbetone, Stampfmassen, plastische Massen** und **Mörtel** spezialisiert.

Die Anlage wird durch ein **vollständig ausgestattetes, modernes Zentrallabor** (800 m<sup>2</sup>) sowie ein **internes Schulungszentrum** unterstützt.

Jährliche Produktionskapazität: 80.000 Tonnen



# Monolithische Feuerfestprodukte: Levate (BG) – Italien

## Markennamen: Linco, Baxo, Kero, Sirma Monolithische Produkte

|                                                     |                                                                        |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>Feuerfeste und isolierende Feuerbetone</b>       | Licofest, Baxocast, Sircast, Kerocast                                  |
| <b>Spritzbetone</b>                                 | Licofest TR, Baxogun, Sirgun, Promogun, Progun, Kerogun                |
| <b>Service-Feuerbetone</b>                          | Linax, Baxofix, Keromix                                                |
| <b>LCC- / ULC- / FCC-Feuerbetone</b>                | Licofest PL, Baxovibro, Sirbrate, Promocast, Kerovib, Sirchem, Abromix |
| <b>Schnell trocknende Feuerbetone</b>               | Sirquick, Licodry                                                      |
| <b>Spritzmassen</b>                                 | Kerocrete                                                              |
| <b>Selbstfließende Feuerbetone</b>                  | Keroflow, Sirflow                                                      |
| <b>Plastische Massen und Stampfmassen</b>           | Licoclay, Licoton, Sirplast, Keroram                                   |
| <b>Trockene Vibrationsmassen</b>                    | Kerolan                                                                |
| <b>Mörtel und Beschichtungen</b> (nass und trocken) | Licoton Mortars, Baxopol, Baxocoat, Sircol, Colligan                   |



# Werk für dichte und isolierende Feuerfeststeine Bondeno (FE) – Italien



# Werk für dichte und isolierende Feuerfeststeine Bondeno (FE) – Italien



## Produktionsanlagen

- 3 Tunnelöfen und 2 Kammeröfen
- Moderne Trocknungssysteme: 3 Trocknungstunnel und mehrere Kammertrockner
- Über 10 moderne hydraulische Pressen für trocken gepresste Feuerfestprodukte
- 2 Extrusionslinien für dichte und isolierende Formteile
- 2 Vibrogussanlagen für vorgefertigte Komponenten



## Endbearbeitung und Montage

- Betriebsinterne Anlage zum Schneiden, Schleifen und hochpräzisen Vorassemblieren
- Vorassemblageplattform (850 m<sup>2</sup>) ausgestattet mit Brückenkran
- CNC-Drahtbiegemaschinen (3- und 4-Kopf, 360° Rotation)



## Qualität und Kapazität

- Betriebsinternes Qualitätskontrolllabor
- Jährliche Produktionskapazität: 35.000 Tonnen



## Metallische Anker

- Vollständiges Sortiment an metallischen Ankern, gefertigt gemäß UOP-, ASTM-, API-, Exxon-, Shell-, Total- und weiteren internationalen Normen



# Werk für dichte und isolierende Feuerfeststeine Bondeno (FE) – Italien

| <b>Maref &amp; Sirma - In diesem Werk hergestellte Produktlinien</b>     |                   |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Feuerfeststeine und Formteile aus Schamotte und Hochaluminiumoxid</b> | MAREF             |
| <b>Leichtgewichtige isolierende Feuerfeststeine und Formteile</b>        | ISOM              |
| <b>Spezialprodukte für die Keramik- und Ziegelindustrie</b>              | KERA              |
| <b>Spezialprodukte für die Glasindustrie</b>                             | MAREF             |
| <b>Hochaluminasteine für stark beanspruchte Einsatzbedingungen</b>       | SIRMA 95AT & 99AT |
| <b>Vorgesinterte und gesinterte Dachblocksysteme</b>                     | LICOBLOCK         |

# Werk für vorgefertigte Feuerfestprodukte und Speziallösungen für die Glas- und Sanitärindustrie Zerbinato/Bondeno (FE) – Italien



# Werk für vorgefertigte Feuerfestprodukte und Spezialprodukte für die Glas- und Sanitärindustrie

## Zerbinato/Bondeno (FE) – Italien

### Produktionsschwerpunkte

- 2 hochpräzise Fertigungseinheiten für Feuerfestprodukte (Glas-, Keramik- und Stahlindustrie)
- 6 Hochtemperaturöfen mit integrierten Trocknern
- Komplette Schlickergusslinie
- **Endbearbeitung und Vorassemblage:** Schneiden, Schleifen, enge Toleranzen
- **Vorassemblageplattform:** 500 m<sup>2</sup> mit Brückenkran
- **Jährliche Kapazität:** 5.000 Tonnen



# Hergestellte Produkte und technische Spezialprodukte

## Zerbinato/Bondeno (FE) – Italien

| Werk für vorgefertigte Feuerfestprodukte und Spezialprodukte für die Glas- und Sanitärindustrie |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Aluminiumoxidbasierte Feuerfestprodukte                                                         | REF - AL     |
| Mullitbasierte Feuerfestprodukte                                                                | REF - MUL    |
| Korundbasierte Feuerfestprodukte                                                                | REF - COR    |
| Zirkonbasierte Feuerfestprodukte                                                                | REF - ZIRCON |

- Alle Formteile werden vollständig **kundenspezifisch entwickelt** und gemäß den Kundenspezifikationen **gefertigt**
- Betriebsinterne Fertigung und Sinterung von Einzelblöcken und Formteilen bis zu 16 Tonnen

# Linco Baxo Benelux B.V.

## Tilburg – Niederlande

**Linco Baxo Benelux B.V.** ist das internationale Distributionszentrum der Gruppe für **Nordeuropa**

Strategisch gelegene Lagerstandorte in den Niederlanden ermöglichen die **schnelle Versorgung** mit einer breiten Palette von Feuerfestprodukten

### Hauptausstattung:

- Automatische 120-Tonnen-Pressen
- Halbautomatische Gewindeschneidmaschine
- Halbautomatische Schweißstation



# Zentrallabor Levate (BG) – Italien

## Modernstes Labor

- Unterstützt alle Produktionsstandorte von Linco Baxo
- Ausgestattet für **Qualitätskontrolle** sowie **Forschungs- und Entwicklungsprüfungen** für eine breite Palette von Feuerfestprodukten
- Betriebsinterne Prüfungen gemäß **ASTM-, EN-, ISO- und PRE-Normen**
- Genutzt für die Entwicklung neuer Rezepturen, Leistungsvalidierung und Produktzertifizierung
- Integriert in ein **technisches Schulungszentrum** zur Aus- und Weiterbildung von Mitarbeitern und Kunden





# Internes Laborprüfprogramm

| <b>Durchgeführte Laborprüfungen - gemäß ASTM-, PRE- und EN-Normen</b> |                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Prüfparameter</i>                                                  | <i>Beschreibung des Standardprüfverfahrens</i>                                   |
| <b>Reindichte und Rohdichte</b>                                       | Abmessungen, Maßkontrolle und Rohdichte von Feuerfestprodukten                   |
| <b>Wassergehalt</b>                                                   | Siebanalyse und Wassergehalt von Feuerfestmaterialien                            |
| <b>Röntgenfluoreszenzanalyse (XRF)</b>                                | Analyse der chemischen Zusammensetzung des Endprodukts                           |
| <b>Siebanalyse</b>                                                    | Korngrößenverteilung und Bewertung des Wassergehalts                             |
| <b>Kalt-Druckfestigkeit (CCS) und Kalt-Biegezugfestigkeit (CMOR)</b>  | Prüfung der mechanischen Festigkeit bei Raumtemperatur                           |
| <b>Permanente lineare Maßänderung (PLC)</b>                           | Maßstabilität nach Wiedererwärmung (thermische Schrumpfungs-/Ausdehnungsprüfung) |

# Internes Laborprüfprogramm

| <b>Durchgeführte Laborprüfungen - gemäß ASTM-, PRE- und EN-Normen</b> |                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Prüfparameter</i>                                                  | <i>Beschreibung des Standardprüfverfahrens</i>                                                     |
| <b>Porositätsprüfung</b>                                              | Scheinbare Porosität, Wasseraufnahme, Rohdichte und Reindichte von Feuerfestprodukten              |
| <b>Feuerfestigkeit unter Last (RUL)</b>                               | Thermische Ausdehnung und strukturelle Verformung unter Last bei hoher Temperatur                  |
| <b>Kriechen</b>                                                       | Langzeit-Maßänderung unter konstanter Belastung und erhöhter Temperatur                            |
| <b>Wärmeleitfähigkeit</b>                                             | Messung der Wärmeleitfähigkeit von isolierenden und dichten Feuerfestmaterialien                   |
| <b>Abriebfestigkeit</b>                                               | Verschleißbeständigkeit von Feuerfestprodukten unter mechanischer Beanspruchung bei Raumtemperatur |

# Internes Laborprüfprogramm

| <b>Durchgeführte Laborprüfungen - gemäß ASTM-, PRE- und EN-Normen</b> |                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Prüfparameter</i>                                                  | <i>Beschreibung des Standardprüfverfahrens</i>                                                        |
| <b>Heißbiegezugfestigkeit (HMOR)</b>                                  | Messung der Biegezugfestigkeit von Feuerfestmaterialien bei erhöhten Temperaturen                     |
| <b>Röntgendiffraktometrie (XRD)</b>                                   | Analyse der mineralogischen Zusammensetzung des Feuerfestmaterials                                    |
| <b>Kohlenmonoxidbeständigkeit (CO)</b>                                | Zerfallsbeständigkeit von Feuerfestprodukten in CO-Atmosphäre<br>(Kohlenstoffkorrosionsbeständigkeit) |

# Unser Wettbewerbsvorteil



- ✓ **Kompetitive, transparente** Preisstruktur
- ✓ **Schnelle Reaktion** auf Kundenbedürfnisse
- ✓ **Schnelle und** zuverlässige Lieferung
- ✓ **Engagiertes** Logistik-Team mit nachgewiesener Erfahrung



- ✓ **Umfassender** technischer Support
- ✓ **Strukturierte** und zuverlässige Betreuung nach dem Kauf
- ✓ **Vor-Ort-Überwachung** und Unterstützung





