

linco baxo group of companies

THE WORLD OF LINCO BAXO
THE PRODUCTS



2nd issue 2013



Refractories
www.lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
Corporate Headquarters
 Via C. Boncompagni 51/8 / I-20139 Milano
 Tel. +39-02-5520041 / Fax +39-02-5694834
 E-mail info@lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
Headquarters - Tec Ref products for glass and ceramic
 Via C. Boncompagni 51/10 / I-20139 Milano
 Tel. +39-02-55249783 / Fax +39-02-56610773
 E-mail tecref@lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
Levate Plant - Linco Baxo monolithics
 Via Caravaggi / I-24040 Levate (BG)
 Tel. +39-035-594049 / Fax +39-035-594692
 E-mail info@lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
Arcene Plant - Linco Baxo raw materials
 Via del Gaggiolo, 2 / I-24040 Arcene (BG)
 Tel. 039-035-4193066 / Fax +39-035-4193724
 E-mail arcene@lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
Bondeno plant - Maref bricks and shapes
 Via M. Borgatti 96 / I-44012 Bondeno (FE)
 Tel. +39-0532-892235 / Fax +39-0532-892758
 E-mail marefcomm@lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
Bondeno plant - Tec Ref products for glass and ceramic
 Via per Zerbinate 34/G / I-44012 Bondeno (FE)
 Tel. +39-0532-898299 / Fax +39-0532-891299
 E-mail tecref@lincobaxo.com



Linco Baxo Austria
 Wittgensteinstraße 26 / A-9524 Villach
 Tel. +43 (0) 664-3004512 / Fax +43 (0) 4242-46182
 E-mail c.penzias@lincobaxo.com



Linco Baxo Benelux b.v.
 P.O. Box 890 -5048 AH Tilburg -The Netherlands
 Tel. +31-13-4624090 / Fax +31-13-4624099
 E-mail info@lincobaxo.com



Linco Baxo China Ltd
 Room 1301, Unit 4, Building 1, Fengniao Jiayuan,
 Haidian District, Beijing, China
 Tel. +86-10-82860539 / Fax: +86-10-82860529
 E-mail china@lincobaxo.com



Linco Baxo Russia
 Moscovskaya street 57, Lipetsk, Russia
 Tel / Fax. +7 4742 318572
 E-mail info@lincobaxo.ru



Industrial Tecnologies & Engineering srl
 Via C. Boncompagni 51/10/ I - 20139 Milano
 Tel. +39-02-57400346 / Fax +39-02-57400670
 E-mail ite@lincobaxo.com



Baxo GmbH
 Kamper Weg 228A / D-40627 Düsseldorf
 Tel. +49 (0) 211-926161 / Fax +49 (0) 211-273660
 E-mail info@baxo.de



OUR BRANDS



Linco Baxo group of companies has been manufacturing and supplying Linco, Baxo, Kero and Meref refractories since 1949 to:

- Blast furnace
- Steel industry
- Metallurgical industry
- Foundries (ferrous and non ferrous)
- Aluminium industry
- Power station and vessels
- Incinerators
- Ceramic and heavy clay industry
- Cement and lime industry
- Chemical / Petrochemical industries
- Glass industry

The products range has been manufactured continuously at five different locations, **Levate, Arcene, Bondeno, Zerbinate (Italy) and Tianjin (China).**

Since customer service is Linco Baxo's top priority, our group is then **committed to develop and manufacture grades of products tailored to our customers requirements.**



Linco Baxo Group of companies ha prodotto refrattari e fornito la gamma dei prodotti Linco, Baxo, Kero and Maref dal 1949 nei seguenti settori:

- Altoforno
- Industria dell'acciaio
- Industrie metallurgiche
- Fonderie (ferrosi e non ferrosi)
- Industria dell'alluminio
- Energia e centrali termiche
- Inceneritori
- Ceramica e laterizi
- Cemento e produzione di calce
- Industria chimica / petrolchimica
- Industria del vetro

La gamma dei prodotti è stata prodotta continuamente **negli stabilimenti di Levate, Arcene, Bondeno, Zerbinate (Italia) e Tianjin (Cina).**

Lo scopo di questo catalogo è di fornire una visione generale **del programma standard di produzione.**

Poiché la priorità del ns. gruppo è la soddisfazione totale del cliente, Linco Baxo è impegnata **nello sviluppo e produzione di refrattari adatti ad esigenze specifiche dell'utilizzatore.**



Die Firmengruppe Linco Baxo produziert und vertreibt feuerfeste Produkte Linco, Baxo, Kero und Maref seit 1949:

- Hochöfen
- Stahlindustrie
- Metallurgische Industrie
- Giessereien (Eisen und Nichteisen)
- Aluminium Industrie
- Kraftwerks- und Heizkessel
- Verbrennungsanlagen
- Keramische Industrie
- Zement- und Kalkindustrie
- Chemische und petrochemische Industrie
- Glassindustrie

Die Produktpalette wird hergestellt **in den vier Produktstätten Levate, Arcene, Bondeno, Zerbinate (Italien) und Tianjin (Cina).**

Der Katalog vermittelt einen Überblick über die meistverwendeten **Standardprodukte der einzelnen Produktgruppen.**

Da die Priorität unserer Gruppe die totale Zufriedenheit des Kunden ist, ist unsere Produktreihe ganz auf die Anforderungen und Bedürfnisse unserer Kunden ausgerichtet.



Linco Baxo groupe d'entreprises a produit et fournit les réfractaires Linco, Baxo, Kero et Maref à partir de 1949:

- Haut fourneau
- Industrie de l'acier
- Industries métallurgiques
- Fonderies (ferreux et non-ferreux)
- Industrie de l'aluminium
- Énergie et centrales thermiques
- Installations d'incinération
- Céramique et briqueteries
- Cimenteries et production de chaux
- Industrie chimique/pétrochimique
- Industrie du verre

La gamme des produits a été produite constamment aux usines de **Levate, Arcene, Bondeno, Zerbinate (Italie) et Tianjin (Cina).**

Le but de ce catalogue est de fournir une vision générale **du programme de production standard.**

La satisfaction du client est la priorité de notre groupe et pour cela Linco Baxo est dévoué **au développement et à la production de réfractaires adaptés aux besoins spécifiques de l'utilisateur.**

TEC REF

KERO

ITE

PRODUCT RANGE - GAMMA PRODOTTI
PRODUKTÜBERSICHT - GAMME PRODUITS
Refractories based on alumina, silicon carbide, zircon, chromite, magnesite and graphitics.

BRAND NAME	DESCRIPTION	MAIN ELEMENT	GROUP	PAGE
LICOFEST	Standard dense castables Calcestruzzi densi standard Dichte Standard Feuerbetone Bétons denses standards	Alumina ZrO ₂	1	9
LICOFEST	Special dense castables Calcestruzzi densi speciali Dichte Spezielle Feuerbetone Bétons denses spéciaux	Alumina Cr ₂ O ₃	2	10
LICOFEST TR	Castables for gunning applications Calcestruzzi per gunitaggio Dichte Spritzbetone Bétons gunitables	Alumina SiC / ZrO ₂	3	11
LINAX - BAXOMIX KEROFIX - KEROGUN LC	Service castables for trowelling, gunning and universal applications Calcestruzzi universali per riparazioni e gunitaggio Dichte Reparatur- und Anwurfmassen Bétons universels pour réparation et gunitage	Alumina SiC / ZrO ₂	3,1	12
LICOFEST PL	Low cement thixotropic castables (LCC) Calcestruzzi tissotropici a basso tenore di cemento (LCC) Zementarme thixotrope Feuerbetone (LCC) Bétons thixotropiques à faible teneur en ciment (LCC)	Alumina SiC / ZrO ₂	4	13
LICOFEST FL	Medium weight castables Calcestruzzi leggeri Feuerleichtbetone Bétons légers	Alumina	5	14
LICOFEST L	Very light and light weight castables Calcestruzzi superisolanti ed isolanti Isolierende Feuerleichtbetone Bétons super-isolants et isolants	Alumina	6	15
LICOFEST PC-LW	Very light , light weight ASTM castables for petrochem Calcestruzzi superisolanti ed isolanti serie ASTM per petrolchimica ASTM Isolierende Feuerleichtbetone für die Petrochemie Bétons super-isolants et isolants série ASTM pour pétrochimique	Alumina	7	16
LICOFEST PC-LW-MW	Medium weight ASTM castables for petrochem Calcestruzzi leggeri serie ASTM per petrolchimica ASTM Feuerleichtbetone für die Petrochemie Bétons légers série ASTM pour pétrochimique	Alumina	7,1	17
LICOFEST	Dense ASTM castables for petrochem Calcestruzzi densi serie ASTM per petrolchimica ASTM Dichte Feuerbetone für die Petrochemie Bétons denses série ASTM pour pétrochimique	Alumina	7,2	18
LICOTON	Ramming mixes Masse semiplastiche Halbplastische Stampfmassen Pisés plastiques	Alumina SiC	8	19

PRODUCT RANGE - GAMMA PRODOTTI

PRODUKTÜBERSICHT - GAMME PRODUITS

Refractories based on alumina, silicon carbide, zircon, chromite, magnesite and graphitics.

BRAND NAME	DESCRIPTION	MAIN ELEMENT	GROUP	PAGE
LICO-CLAY	Plastic mouldables Masse plastiche Plastische Stampfmassen Masses plastiques	Alumina	9	20
BAXOPOL-LICOTON MORTARS COLLIGAN - KEROBOND	Wet and dry mortars Cementi plastici e malte Kleber, Kitte und Trockenmörtel Ciments plastiques et maltes sèches	Alumina SiC - MgO	10	21
BAXOVIBRO TX - TP	Thixotropic specialties (ULC) Specialità tissotropiche (ULC) Dichte spezielle thixotrope Betone (ULC) Spécialités thixotropiques (ULC)	Alumina SiC	11	22
BAXOVIBRO VT	Thixotropic specialties (LCC) Specialità tissotropiche (LCC) Dichte spezielle thixotrope Betone (LCC) Spécialités thixotropiques (LCC)	Alumina SiC / ZrO ₂	11.1	23
LICODRY	Free cement castable (FCC) Calcestruzzo refrattario senza cemento (FCC) Zementlose Betone (FCC) Béton réfractaire sans ciment (FCC)	Alumina SiC / ZrO ₂	11.2	24
KEROCRETE	Shotcrete mixes Miscele shotcrete Shotcrete Mischungen Mélanges de béton projeté	Alumina SiC / ZrO ₂	11.3	25
BAXOLINE AL	Specialities for aluminium industry Specialità per l'industria dell'alluminio Materialien für die Aluminium-Industrie Spécialités pour l'industrie de l'aluminium	Alumina BaO ZrO ₂	12	26
BAXOGUN - BAXOPLAST	Gunning and casting mouldables Masse plastiche da gunitaggio e di getto Plastische Spritzmassen Masses plastiques gunitables	Alumina SiC	13	27
KEROVIB	Thixotropic mixes (ULC) Masse tissotropiche (ULC) Thixotrope Massen (ULC) Masses thixotropiques (ULC)	Alumina SiC / ZrO ₂	14	28
KEROFLOW	Self-flowing mixes Masse autocolabili Selbstfließende Massen Masses autocoulables	Alumina SiC / ZrO ₂	15	29
KERORAM	Ramming and fettling mixes Masse da pestello e da riparazione Stampfmassen und Heissreparaturmassen Masses à damer et de réparation	Alumina MgO	16	30
KEROLAN	Vibratable dry mixes Masse secche da vibrazione Trocken-Vibrationsmassen Masses sèches à vibration	Alumina SiC / MgO	17	31

PRODUCT RANGE - GAMMA PRODOTTI

PRODUKTÜBERSICHT - GAMME PRODUITS

Refractories based on alumina, silicon carbide, zircon, chromite, magnesite and graphitics.

BRAND NAME	DESCRIPTION	MAIN ELEMENT	GROUP	PAGE
KEROGUN M - KEROSEAL	Spraying, gunning and service MgO mixes Masse basiche da spruzzo, gunitaggio e riparazione Spritz-, Sprüh- und Reparaturmassen auf Magnesitbasis Masses basiques à projeter, gunitables et de réparation	MgO	18	32
BAXOQUICK	Sliding gate filler sands Polveri di partenza per sistema cassetto Schieberfüllsande Masses de bouchage pour système à tiroir	Cr ₂ O ₃	19	33
KEROPATCH - BAXOCOAT INJECTMIX	Patching mixes Masse da riparazione Flickmassen und Anstrichmassen Masses de réparation	Alumina SiC / ZrO ₂	21	34
KEROFIB	Insulating mixes fibre based / Finishing cements Miscele isolanti a base di fibre / Cementi di finitura Isolierende, faserbasierte Mischungen / Abdichtmassen Mélanges isolants à base de fibres / Ciments de finition	Alumina	22	35
LB FILL - LB STICK	Insulating and refractory mastics / adhesives Mastici isolanti e refrattari Isolierkitt und Kleber Mastics isolants et réfractaires	Alumina	23	36
LICOBLOCK LICOBLOCK	Special pressed shapes and blocks Blocchi speciali pressati Rüttelgepresste Fertigbauteile und Blöcke Blocs spéciaux pressés Dry-pressed special bricks Formati speciali pressati Trockengepresste Fertigbauteile Formats spéciaux pressés	Alumina SiC	24	37
KERSKID - REF MUL AZS	Fused cast blocks Schmelzgegossene Steine Blocchi in Elettrofuso Blocs electrofondus	Alumina ZrO ₂	26	38
MAREF	Fireclay and alumina bricks Mattoni Silico Alluminosi Schamotte und Tonerderreiche Steine Briques en silicium alumineux	Alumina	30	39
MAREF	Mullite and Sillimanite bricks Mattoni in Mullite e Sillimanite Mullit und Sillimanitsteine Briques en mullite et sillimanite	Alumina	30.1	40
MAREF	High Alumina bricks Mattoni Alluminosi e Superalluminosi Hochtonerdesteine Briques alumineuses et super alumineuses	Alumina	30.2	41
MAREF	Zircon & Silicon Carbide bricks Mattoni di Zirconio e Carburo di Silicio Zirkon- und Siliziumcarbidsteine Briques en Zirconium et en carbure de silicium	Alumina SiC / ZrO ₂	30.3	42
ISOM	Insulating and light weight fire bricks Mattoni e sagomati isolanti Feuerleicht- und Isoliersteine Briques et et pièces façonnées isolantes	Alumina	31	43

PRODUCT RANGE - GAMMA PRODOTTI
PRODUKTÜBERSICHT - GAMME PRODUITS

Auxiliaries - Prodotti ausiliari
Hilfsstoffe - Produits auxiliaires

BRAND NAME	DESCRIPTION	MAIN ELEMENT	GROUP	PAGE
AUXILIARIES PRODOTTI AUSILIARI ZUBEHÖR PRODUITS AUXILIAIRES	Ceramic fibre products / Fibre ceramiche Keramikfaserprodukte / Fibres céramiques		32.1 32.2	44 - 45
	Soluble fibres / Fibre ecologiche Ökologische Faserprodukte / Fibres écologiques		32.3	46
	Calcium silicate / Mineral wools / Vermiculite Silicato di calcio / Lane minerali / Vermiculite Kalziumsilikat / Mineralwolle / Vermiculit Silicate de calcium / Laines minérales / Vermiculite		33	47
	Metallic and Ceramic anchors / Ancoraggi metallici e ceramici Keramik- und Metallanker / Ancrages métalliques e Céramiques		36	48
	Heat resistant textiles / Tessili resistenti al calore Hitzebeständige Textilien / Textiles résistant à la chaleur		37	49
	Equipment for installations / Attrezzature per l'installazione Montagehilfsmittel / Équipements pour installations		38	50



KEYS/ LEGENDA**LEGEND / CLÉS****KEYS:**

H	Hydraulic
CH	Chemical
K	Ceramic
A	Air setting

INSTALLATION SYSTEM KEY:

C	Casting, pouring
V	Vibration
G	Gunning
TW	Trowelling
RH	Roughcasting
SM	Smearing
R	Ramming
HT	Applicable at hot temp
RD	Rodding
SF	Self-flowing
F	Fettling
DV	Dry vibration
S	Spraying
PC	Patching
VN	Veneering
TR	Trowelling
IN	Injection

LEGENDA:

H	Idraulica
CH	Chimica
K	Ceramica
A	Aerea

LEGENDA INSTALLAZIONE:

C	Gettata, colata
V	Vibrazione
G	Gunitaggio
TW	Cazzuolatura, intonaco
RH	Ripristino, incamiciatura
SM	Pestellatura manuale
R	Pestellatura
HT	Applicabile a caldo
RD	Leggera vibrazione
SF	Autocolabile
F	Riparazione a caldo
DV	Vibrazione a secco
S	Spruzzato
PC	Rattoppo
VN	Pennellatura
TR	Cazzuolato
IN	Iniezione

ZEICHENERKLÄRUNG

H	Hydraulisch
CH	Chemisch
K	Keramisch
A	Luftrocknend

CLÉS

H	Hydraulique
CH	Chimique
K	Céramique
A	à l'air

ZEICHENERKLÄRUNG INSTALLATIONART:

C	Schütten, Giessen
V	Vibrieren
G	Spritzen
TW	Spachteln
RH	Spritzen
SM	Handstampfen
R	Stampfen
HT	Heissreparatur
RD	Stochern / Schütteln
SF	Selbstfließend
F	Heissreparatur
DV	Trockenvibrieren
S	Sprühen
PC	Anstreichen
VN	Versiegeln
TR	Spachteln
IN	Injektion

SYSTÈME D'INSTALLATION:

C	Coulée
V	Vibration
G	Gunitage
TW	Truelle
RH	Rétabilissement
SM	Damage manuel
R	Damage
HT	Applicable à chaud
RD	Vibration légère
SF	Autocoulable
F	Réparation à chaud
DV	Vibration à sec
S	Projection
PC	Patching (réparation)
VN	Passage au pinceau
TR	Truelle
IN	Injection

STANDARD DENSE CASTABLES

CALCESTRUZZI DENSI STANDARD

LICO FEST



linco baxo



The Licofest range of products are dense castables and range from normal grades for moderate applications, to high alumina products with superior hot strength and dimensional stability.

I calcestruzzi densi standard LICO FEST includono numerose formulazioni a partire da prodotti per condizioni d'esercizio normali fino a prodotti super alluminosi di alta purezza con eccellente resistenza meccanica ed ottima stabilità volumetrica.

Die Produktgruppe LICO FEST repräsentiert dichte konventionelle zementreiche Feuerbetone. Die Gruppe umfasst einfache normale Feuerbetone für Standardanwendungen bis hin zu hochtonerdehaltigen Qualitätsprodukten mit hervorragender Heissfestigkeit und Formstabilität.

Les bétons denses standards Licofest comprennent plusieurs formulations, à partir des produits pour conditions de marche normales jusqu'aux produits superalumineux à haute pureté, à excellente résistance mécanique et très bonne stabilité volumétrique.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	LICO FEST 12	1250	30	5	55	1850	H	20 a 105° C 15 a 815° C		0,68	C - V
	LICO FEST 14	1250	34	5	52	1850	H	26 a 105° C 20 a 815° C		0,68	C - V
	LICO FEST 14 TW 0-10	1100	34	3	51	1950	H	50 a 110° C 26 a 900° C		0,73	C - V
	LICO FEST 18	1300	39	4	47	1950	H	29 a 105° C 20 a 815° C		0,68	C - V
	LICO FEST 20	1400	42	3	44	1960	H	34 a 105° C 20 a 815° C		0,68	C - V
	LICO FEST 28	1450	46	1,5	45	2000	H	35 a 105° C 25 a 815° C		0,68	C - V
	LICO FEST 32	1500	50	0,9	43	2050	H	35 a 105° C 28 a 1100° C		0,74	C - V
	LICO FEST 34 BL	1520	53	1	38	2150	H	25 a 105° C 28 a 1100° C		0,84	C - V
	LICO FEST 34	1550	54	0,9	39	2200	H	40 a 105° C 30 a 1100° C		0,79	C - V
	LICO FEST 36 BL	1580	61	1	31	2250	H	35 a 105° C 45 a 1100° C		0,84	C - V
	LICO FEST 36	1600	66	0,8	28	2400	H	38 a 105° C 55 a 1100° C		0,94	C - V
	LICO FEST 37	1600	63	1	29	2250	H	45 a 105° C 40 a 1100° C		0,94	C - V
	LICO FEST 42	1800	96	0,1	0,1	2750	H	55 a 105° C 50 a 1300° C		2,26	C - V
ZrO ₂ BASED	LICO FEST 42 Z	1650	48	30 (ZrO ₂)	15	3000	H	40 a 105° C 42 a 1300° C		1,6	C - V

SPECIAL DENSE CASTABLES

CALCESTRUZZI DENSII SPECIALI

linco baxo



Every product listed in this section offers at least one special additional feature and/or property that "makes the difference" compared to traditional castables.



Tutti i prodotti inclusi in questo gruppo sono stati formulati per offrire caratteristiche supplementari per condizioni d'esercizio particolari.



Jedes in dieser Gruppe aufgeführte Produkt bietet eine zusätzliche Eigenschaft und/oder Einsatzmöglichkeit, was den Unterschied zu den herkömmlichen Standardbetonen ausmacht.



Tous les produits de ce groupe sont formulés pour offrir des caractéristiques supplémentaires en conditions de marche particulières.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	LICO FEST 1200 AL	1200	39	16	4	2650	H	92 a 105° C 35 a 815° C		1,82	C - V
	LICO FEST 18 HT	1350	44	3	43	1990	H	35 a 105° C 25 a 815° C		0,63	C - V
	LICO FEST 29 HS	1450	47	1,5	44	2050	H	75 a 105° C 30 a 1100° C		0,68	C - V
	LICO FEST 28 HT	1500	50	1	43	2050	H	32 a 105° C 25 a 815° C		0,74	C - V
	LICO FEST 36 AN	1600	69	0,8	25	2320	H	45 a 105° C 50 a 1100° C		0,9	C - V
	LICO FEST 1600 0-10 QH	1600	67	0,8	27	2350	H	45 a 105° C 50 a 1200° C		1	C - V
	LICO FEST 37/4 HS	1550	78	4,9	5	2400	H	55 a 105° C 40 a 1100° C		0,9	C - V
	LICO FEST 40 CB	1600	72	0,3	23	2350	H	55 a 105° C 50 a 1300° C		1,23	C - V
	LICO FEST 82 SX	1700	82	1,2	10	2500	H	50 a 110° C 35 a 1100° C		1,6	C - V
	LICO FEST H 82	1700	85	1,2	5	2650	H	45 a 105° C 35 a 1100° C		1,6	C - V
	LICO FEST KRB 94	1730	92	0,9	2	2700	H	50 a 105° C 40 a 1200° C		1,6	C - V
	LICO FEST KRB 94G	1730	92	0,9	2	2700	H	40 a 105° C 35 a 1200° C		1,6	G - C - V
	LICO FEST KOR 94	1730	94	0,4	0,5	2960	H	60 a 105° C 110 a 1200° C		2,2	C - V
	LICO FEST TAL 96 K	1740	93	0,6	2	2700	H	50 a 105° C 40 a 1200° C		1,6	C - V
	LICO FEST H 95	1750	95	0,1	0,2	2790	H	55 a 105° C 65 a 1300° C		2,25	C - V
	LICO FEST H 95 CVS	1760	94	0,15	³ (Cr ₂ O ₃)	2790	H	75 a 105° C 68 a 1300° C		1,75	C - V
	LICO FEST ALTA	1800	95	0,08	0,2	2900	H	80 a 105° C 80 a 1300° C		2,31	C - V
	BAXOCAST 1380	1380	46	5	40	2050	H	50 a 105° C 40 a 1300° C		0,64	C - V
	BAXOCAST 960	1730	80	0,4	2,5	2950	H	85 a 105° C >80 a 1300° C		2,2	C - V
Cr ₂ O ₃ BASED	BAXOCAST 960 CV	1730	85	⁹ (Cr ₂ O ₃)	2,5	2950	H	85 a 105° C >80 a 1300° C		2,2	C - V
	LICO FEST CR	1460	³³ (Cr ₂ O ₃)	13	8	2700	H	40 a 105° C 30 a 1100° C		1,35	C - V

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use

www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

CASTABLES FOR GUNNING APPLICATIONS

CALCESTRUZZI PER GUNITAGGIO

lincobaxo



Licofest TR castables are specifically made for gunning.



I calcestruzzi Licofest TR sono stati formulati per applicazioni a mezzo gunitaggio.



Licofest TR ist ein Feuerbeton, abgestimmt für Spritzenanwendung.



Les bétons Licofest TR sont spécifiquement formulés pour le gunitage.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	LICOFESE 18 TR	1300	41	4	44	1900	H	25 a 105° C 12 a 815° C		0,68	G
	LICOFESE 28 TR	1450	46	1,5	45	2050	H	35 a 105° C 25 a 815° C		0,68	G
	LICOFESE 32 TR	1520	50	0,9	42	2100	H	35 a 110° C 28 a 1100° C		0,74	G
	LICOFESE 32 G TR	1520	50	0,9	40	2100	H	50 a 105° C 50 a 1200° C		0,74	G
	LICOFESE 322 G TR	1500	50	2	38	2150	H	35 a 105° C 35 a 1100° C		0,85	G
	LICOFESE 33 G TR	1550	55	0,9	34	2140	H	65 a 105° C 55 a 1100° C		0,79	G
	LICOFESE AT 65 G	1600	66	0,9	26	2370	H	38 a 105° C 35 a 1100° C		1,48	G
	LICOFESE H 82 TR	1700	85	1,2	5	2720	H	40 a 105° C 30 a 1100° C		1,6	G
	LICOFESE H 82 TR PB	1700	80	1,2	13	2720	H	40 a 105° C 30 a 1100° C		1,6	G
	LICOFESE H 85 TR	1710	85	0,8	5	2650	H	45 a 105° C 40 a 1200° C		1,6	C - V
	LICOFESE TAL 96 K TR	1740	93	1	1	2750	H	40 a 105° C 35 a 1100° C		1,6	G
SiC BASED	LICOFESE 33 G SiC	1550	56	6 (SiC)	29	2560	H	72 a 105° C 65 a 1100° C		1,48	G
	LICOFESE SiC V 10 TR	1600	56	10 (SiC)	26	2300	H	65 a 105° C 55 a 1100° C		1,7	G - TW
	LICOFESE SiC V 30 TR	1400	40	30 (SiC)	25	2150	H	55 a 105° C 48 a 1100° C		2,85	G - TW
	LICOFESE SiC V 50 TR	1400	28	50 (SiC)	15	2350	H	50 a 105° C 45 a 1100° C		4,3	G - TW
	LICOFESE SiC V 70 TR	1600	22	70 (SiC)	3	2450	H	70 a 105° C 85 a 1100° C		5	G - TW
	LICOFESE SiC V 90 TR	1635	14,5	78 (SiC)	2	2500	H	70 a 105° C 85 a 1100° C		8,1	G - TW
ZrO ₂ BASED	LICOFESE Z G TR	1580	50	15 (ZrO ₂)	17	2850	H	48 a 105° C 40 a 1100° C		1,6	G - TW

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

SERVICE CASTABLES FOR TROWELLING,
GUNNING AND UNIVERSAL APPLICATIONS
**CALCESTRUZZI UNIVERSALI PER RIPARAZIONI
E GUNITAGGIO**

LINAX-BAXOMIX

KEROFIX KEROGUN LC



Linax, Baxomix and Kerofix are service castables formulated for construction as well as maintenance of existing linings; they are also applicable at hot temperature. Kergun LC are LCC mixes for gunning applications.



I prodotti Linax, Baxomix e Kerofix sono calcestruzzi universali per costruzione, manutenzione di rivestimenti esistenti e possono anche essere applicati a caldo. Le masse Kergun LC sono calcestruzzi LCC per applicazioni a gunitaggio.



Linax, Baxomix und Kerofix sind Pflegemassen für universelle Instandhaltung und Pflege bestehender Auskleidungen, sowie auch für Heissreparaturen verwendbar. Kergun LC sind spritzbare zementarme Betone.



Les produits Linax, Baxomix et Kerofix sont des bétons universels pour construction, entretien de revêtements existants et peuvent être appliqués à chaud. Les masses Kergun LC sont des bétons LCC pour gunitage.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	LINAX 40	1400	45	1,2	45	1950	H	25 a 105° C 15 a 815° C		0,66	G - RH TW - R - HT
	LINAX 60	1500	60	1,4	32	2000	H	25 a 105° C 20 a 1100° C		0,75	G - RH TW - R - HT
	LINAX 60 R	1500	53	0,6	45	2000	H	28 a 105° C 23 a 1100° C		0,75	G - RH TW - R - HT
	LINAX 70	1600	71	1,3	22	2160	H	18 a 105° C 16 a 1100° C		0,84	G - RH TW - R - HT
	LINAX 70 HS	1620	60	0,8	35	2160	H	20 a 105° C 25 a 1100° C		0,84	G - RH TW - R - HT
	KEROGUN 60 LC	1650	59	1	35	2350	CH - H	60 a 110° C 80 a 815° C		1,38	G - TW HT
	KEROGUN 170 LC	1700	70	1	25	2400	CH - H	75 a 110° C 90 a 815° C		1,41	G - TW HT
	KEROMIX 10	1550	55	1,5	35	2080	CH - K	30 a 110° C 20 a 1100° C		0,84	C - RH R
	KEROMIX 12	1700	80	1,2	5	2600	CH - K	40 a 110° C 30 a 1100° C		1,6	C - RH R
SiC BASED	LICOFEST HOT CAST 179	1740	78	15 (SiC)	1,5	2530	CH	60 a 815° C 72 a 1100° C		2,64	HT
	BAXOMIX SiC 20	1500	64	20 (SiC)	8	2100	H	50 a 105° C 40 a 815° C		2,4	G - SM TW
	BAXOMIX SiC 60	1500	22	60 (SiC)	8	2250	H	60 a 105° C 50 a 815° C		3,4	G - SM TW
	BAXOMIX SiC 70	1600	20	70 (SiC)	4	2410	CH - H	60 a 105° C 65 a 815° C		4,8	G - SM TW
	BAXOMIX SiC/HS	1620	8	86 (SiC)	4,5	2510	CH - H	70 a 105° C 75 a 1100° C		8,1	G - SM TW
ZrO ₂ BASED	KEROFIX ZR	1580	20	50 (ZrO ₂)	28	2150	CH - H	18 a 1300° C 30 a 1400° C		1,6	G - RH TW - R
	KEROMIX 101	1570	55	2,8 (ZrO ₂)	35	2080	CH	25 a 1250° C 45 a 1500° C		0,84	C - TW G - R

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

LOW CEMENT THIXOTROPIC CASTABLES (LCC)

LICOFESE PL



CALCESTRUZZI TISSOTROPICI A BASSO TENORE

DI CEMENTO (LCC)



Licofest PL are low cement castables (LCC) which require less water for vibration installation. Their outstanding properties make them a popular choice for severe operations.



I Licofest PL sono dei calcestruzzi tissotropici a basso cemento (LCC) che richiedono una minima quantità d'acqua d'impasto e che necessitano l'installazione per vibrazione, al fine di ottenere caratteristiche migliori. Questi prodotti sono stati sviluppati per condizioni d'esercizio severe.



Licofest PL sind zementarme Betone (LCC) mit geringen Anmachwasserbedarf für Verarbeitung durch Vibrieren. Ihre hervorragenden Eigenschaften ermöglichen eine vielfältige Anwendungsmöglichkeit.



Licofest PL sont des bétons thixotropiques à faible teneur en ciment (LCC) qui nécessitent d'une faible quantité d'eau et d'une installation par vibration afin d'obtenir des caractéristiques meilleures. Ces produits sont formulés pour des conditions de marche sévères.



linco baxo

ALUMINA BASED

SiC BASED

ZrO₂ BASED

Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
		Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
LICOFESE PL 180	1350	43	2,5	48	2000	H - CH	50 a 105° C 60 a 1100° C		0,89	V - RD
LICOFESE PL 280	1450	46	1,5	48	2100	H - CH	60 a 105° C 65 a 1200° C		0,89	V - RD
LICOFESE PL 300	1480	47	1	47	2150	H - CH	65 a 105° C 70 a 1200° C		0,89	V - RD
LICOFESE PL 320	1500	52	0,8	45	2150	H - CH	70 a 105° C 65 a 1100° C		1	V - RD
LICOFESE PL 321	1500	51	1	45	2200	H - CH	85 a 105° C 75 a 1200° C		1	V - RD
LICOFESE PL 340	1500	53	1	40	2150	H - CH	60 a 105° C 60 a 1200° C		1	V - RD
LICOFESE PL 360	1550	58	0,8	39	2250	H - CH	65 a 105° C 65 a 1200° C		1	V - RD
LICOFESE PL 370	1580	66	1	29	2400	H - CH	85 a 105° C 80 a 1200° C		1,01	V - RD
LICOFESE PL 380	1650	83	1,2	9	2550	H - CH	90 a 105° C 85 a 1200° C		1,35	V - RD
LICOFESE PL 400	1650	75	0,1	23	2550	H - CH	90 a 105° C 100 a 1300° C		1,47	V - RD
LICOFESE PL 820	1650	85	1,3	8	2650	H - CH	90 a 105° C 100 a 1200° C		1,6	V - RD
LICOFESE ALTA PL	1760	95,5	0,06	0,5	2950	H - CH	120 a 105° C 120 a 1300° C		2,64	V - RD
LICOFESE ALTA PL CV	1780	93	3 (Cr ₂ O ₃)	0,2	2950	H - CH	120 a 105° C 120 a 1300° C		2,64	V - RD
LICOFESE SiC V 20	1500	42	20 (SiC)	36	2100	H	50 a 105° C 40 a 1200° C		2,4	C - V
LICOFESE SiC V 60	1500	28	59 (SiC)	11	2250	H	60 a 105° C 50 a 1200° C		3,4	C - V
LICOFESE SiC V 70	1600	24	69 (SiC)	6	2400	H	70 a 105° C 85 a 1200° C		5	C - V
LICOFESE SiC 60 CL	1600	32,5	59 (SiC)	6	2500	H - CH	80 a 105° C 100 a 1200° C		4,8	V
LICOFESE SiC 70 CL	1600	11,5	70 (SiC)	14	2540	H - CH	82 a 105° C 118 a 1200° C		5	V
LICOFESE SiC 85 CL	1600	8	84 (SiC)	5	2550	H - CH	70 a 105° C 85 a 1200° C		5,1	V
LICOFESE PL ZM X	1670	73	10 (ZrO ₂)	12	2700	H - CH	80 a 105° C 85 a 1200° C		1,6	V - RD
LICOFESE PL Z 4	1670	55	25 (ZrO ₂)	16	3100	H - CH	140 a 105° C 140 a 1200° C		1,6	V

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use

www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

MEDIUM WEIGHT CASTABLES

CALCESTRUZZI LEGGERI

LICOFESE FL



linco baxo



The Licofest FL range are hydraulic setting medium weight castables featuring good insulation characteristics together with high refractoriness. All of these products may be supplied for installation by gunning (code TR).



La serie Licofest FL include calcestruzzi leggeri a presa idraulica con buone caratteristiche di isolamento ed eccellenti proprietà refrattarie. Tutti questi prodotti possono essere forniti nella versione per applicazione a gunitaggio (codice TR).



Licofest FL sind hydraulisch abbindende Feuerleichtbetone mit guten Isoliereigenschaften, zusammen mit hoher Feuerfestigkeit. Alle Materialien sind in einer Variante zum Spritzen (Kennzeichnung TR) lieferbar.



La série FL se compose de bétons légers à prise hydraulique avec de bonnes caractéristiques d'isolation et d'excellentes propriétés réfractaires. Pour tous ces produits il existe la version gunitable (code TR).

Brandname	Classification temperature	Chemical Analysis			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
	°C	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
LICOFESE FL 201	1250	35	6	43	1350	H	15 a 105° C 11 a 815° C		0,44	C - G
LICOFESE FL 10	1360	42	3	38	1450	H	20 a 105° C 16 a 815° C		0,47	C - G
LICOFESE FL 35	1450	49	1,5	42	1500	H	15 a 105° C 5 a 1100° C		0,48	C - G
LICOFESE FL 40	1520	58	1	33	1560	H	20 a 105° C 13 a 1100° C		0,48	C - G
LICOFESE FL 50 TR	1400	52	0,9	36	1100	H	5 a 105° C 4 a 1100° C		0,44	C - G
LICOFESE FL 60	1580	59	1,5	33	1500	H	15 a 105° C 9 a 1100° C		0,46	C - G
LICOFESE FL 41	1550	80	0,5	12	1700	H	23 a 105° C 12 a 1100° C		0,82	C - G
LICOFESE FL 42	1700	94	0,1	0,5	1230	H	8 a 105° C 5 a 1100° C		0,5	C
LICOFESE FL 421	1760	95	0,1	0,3	1400	H	8 a 105° C 6 a 1100° C		0,88	C

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

VERY LIGHT WEIGHT AND LIGHT WEIGHT CASTABLES

CALCESTRUZZI SUPERISOLANTI ED ISOLANTI



Licofest L are hydraulic setting very light and light weight castables featuring excellent insulation characteristics coupled with good refractoriness. All these products may be supplied for applications placement by gunning (code TR).



La serie Licofest L include calcestruzzi isolanti e superisolanti a presa idraulica con ottime caratteristiche di isolamento e buone proprietà refrattarie. Tutti questi prodotti possono essere forniti nella versione per applicazione a gunitaggio (codice TR).



Licofest L sind hydraulisch abbindende leichte und sehr leichte Feuerleichtbetone mit hervorragenden Isoliereigenschaften bei guter Feuerfestigkeit. Alle Materialien sind in einer Variante zum Spritzen (Kennzeichnung TR) lieferbar.



La série Licofest L se compose de bétons isolants et super-isolants à prise hydraulique avec de bonnes caractéristiques d'isolation et d'excellentes propriétés réfractaires. Pour tous ces produits il existe la version gunitable (code TR).

Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
		Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
LICOFEST VL 230	1000	30	8	24	250/300	H	-		0,15	C
LICOFEST L 035	980	32	9	25	420	H	0,6 a 105° C 0,6 a 815° C		0,12	C
LICOFEST L 045	980	26	11	35	525	H	0,9 a 105° C 0,7 a 815° C		0,18	C
LICOFEST 5 V	1000	31	10	32	540	H	1 a 105° C 0,7 a 815° C		0,18	C - G
LICOFEST L 05	1020	28	11	33	600	H	1 a 105° C 0,75 a 815° C		0,18	C - G
LICOFEST 7 FV	1050	32	8	31	725	H	1,7 a 105° C 0,9 a 815° C		0,25	C - G
LICOFEST L 085	1050	28	9	40	870	H	3 a 105° C 2,5 a 815° C		0,24	C - G
LICOFEST L 08	1100	30	9,9	37	830	H	1,8 a 105° C 1,5 a 815° C		0,23	C - G
LICOFEST L 09	1100	29	9	44	940	H	4 a 105° C 2,5 a 815° C		0,24	C - G
LICOFEST L 091	1100	30	9	44	1000	H	5,5 a 105° C 3,5 a 815° C		0,32	C - G
LICOFEST L 095	1100	32	8	37	945	H	4,3 a 105° C 3,7 a 815° C		0,25	C - G
LICOFEST 122 HT	1200	36	3,4	33	528	H	1,5 a 105° C 1 a 815° C		0,18	C - G
LICOFEST L 08 CH	1260	39	5	37	855	H	3,1 a 105° C 2 a 815° C		0,2	C - G
LICOFEST L 08 CB	1275	44	1	40	880	H	3 a 105° C 2 a 815° C		0,2	C - G
LICOFEST 1200 HOT CAST	1275	44	1	40	880	H	3 a 105° C 2 a 815° C		0,2	C - F - HT

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use

www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

**VERY LIGHT, LIGHT WEIGHT ASTM
CASTABLES FOR PETROCHEMICAL INDUSTRY**

LICOFEST



CALCESTRUZZI SUPERISOLANTI ED ISOLANTI

SERIE ASTM PER PETROLCHIMICA



These Licofest products have been formulated especially for use in the oil refining industry and they have proven to be very reliable through many years of successful use in this and other fields as well. Most of these products exhibit low thermal conductivity, high heat-insulating characteristics and conform to ASTM C-401-91 and EXXON-BP 19.3.3 specifications. All these products may be supplied for installation by gunning (code TR).



Questa serie di Licofest è stata formulata per l'utilizzo nell'industria petrolchimica e nel corso degli anni sono stati utilizzati con successo anche in altri settori. Questi calcestruzzi, caratterizzati da basse conduttività termiche ed ottimo isolamento, sono conformi alla classificazione ASTM C-401-91 e alla normativa EXXON-BP 19.3.3. Tutti questi prodotti possono essere forniti nella versione per applicazione a gunitaggio (codice TR).



Diese Licofest Betone sind ausgerichtet im Einsatz in der Petrochemie und sie haben sich über viele Jahre in vielen anderen Anwendungsgebieten erfolgreich eingesetzt. Die meisten dieser Produkte weisen eine geringe Wärmeleitfähigkeit und hohe Wärmeisolierungseigenschaft auf und sind die Klassifikation nach ASTM C-401-84, den Spezifikationen der UOP und der Mineralölgesellschaften wie z.B. Exxon BP 19.3.3 entsprechend. Alle Materialien sind in einer Variante zum Spritzen (Kennzeichnung TR) lieferbar.



Cette série a été formulée pour l'industrie pétrochimique et au cours des années elle s'est développée même dans d'autres industries avec autant de succès. Ces bétons, caractérisés par une faible conductivité thermique et une excellente isolation, sont conformes aux spécifications ASTM C-401-84 et à la normative EXXON-BP 19.3.3. Pour tous ces produits il existe la version gunitable (code TR).



linco baxo

ALUMINA BASED

Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation	ASTM C-401-91 Class
		Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C			
LICOFEST PC 106 I	1100	29	7	30	530	H	1 a 105° C 0,7 a 815° C		0,17	C	N
LICOFEST PC 106 I CB	1100	31	1,9	44	560	H	1 a 105° C 0,9 a 815° C		0,17	C	N
LICOFEST PC 105	1100	30	8	31	600	H	1,05 a 105° C 0,75 a 815° C		0,18	C	N
LICOFEST PC 105 TR	1100	29	8	31	760	H	1,05 a 105° C 0,75 a 815° C		0,21	G	N
LICOFEST PC 124 I	1100	30	9	39	875	H	3,5 a 105° C 3 a 815° C		0,23	C	O / P
LICOFEST PC 124 I TR	1100	30	8,5	34	925	H	3,5 a 105° C 3 a 815° C		0,25	G	O / P
LICOFEST PC 124 LL	1100	28	9	40	900	H	3,5 a 105° C 3 a 815° C		0,23	C	O / P
LICOFEST PC 124 LL TR	1100	28	9	40	900	H	3,5 a 105° C 3 a 815° C		0,23	G	O / P
LICOFEST PC 124 CH	1260	38	7	36	885	H	3 a 105° C 3 a 815° C		0,22	C	O / P
LICOFEST PC 124 I CB	1250	45	1,9	31	910	H	2,8 a 105° C 2 a 815° C		0,23	C	O / P
LICOFEST PC 124 WC	1100	28	9	42	910	H	3,5 a 105° C 2,5 a 815° C		0,23	C	O / P
LICOFEST PC 123 I	1100	34	7	38	990	H	3 a 105° C 3,4 a 1100° C		0,24	C	O / P
LICOFEST PC 123 I TR	1100	34	7	38	1035	H	3 a 105° C 3,4 a 1100° C		0,26	G	O / P
LICOFEST PC 123 CH	1260	40	6	33	1005	H	4 a 105° C 3,6 a 1100° C		0,24	C	O / P
LICOFEST PC 123 I CB	1260	46	1,4	33	1005	H	3,2 a 105° C 2,6 a 815° C		0,24	C	O / P
LICOFEST LW 202 I	1100	33	7	42	1070	H	5 a 105° C 3,5 a 815° C		0,29	C	P
LICOFEST LW 202 I TR	1100	33	7	42	1100	H	5 a 105° C 3,5 a 815° C		0,29	G	P
LICOFEST LW 202 I M	1100	33	7	42	1070	H	5 a 105° C 3,5 a 1100° C		0,29	C	P
LICOFEST LW 202 HT	1260	32	6	41	1200	H	4,9 a 105° C 3,8 a 815° C		0,35	C	Q
LICOFEST L 08 C	1290	53	0,5	38	880	H	3,5 a 105° C 2,1 a 815° C		0,22	C	P / Q

MEDIUM WEIGHT ASTM CASTABLES FOR PETROCHEMICAL INDUSTRY

LICOFEST



CALCESTRUZZI LEGGERI A NORME ASTM PER L'INDUSTRIA PETROLCHIMICA



These Licofest products have been formulated specially for use in the oil refining industry and have proved to be very reliable in this and other industries after many years of use. Most of them exhibit good strength, volumetric stability and have high refractoriness. These products conform to ASTM C-401-91 and EXXON-BP 19.3.3 specifications and may be supplied for gunning (code TR).



Questa serie di Licofest è stata formulata per l'utilizzo nell'industria petrolchimica e nel corso degli anni sono stati utilizzati con successo anche in altri settori. Questi calcestruzzi, caratterizzati da basse conduttività termiche ed ottimo isolamento, sono conformi alla classificazione ASTM C-401-91 e alla normativa EXXON-BP 19.3.3. Tutti questi prodotti possono essere forniti nella versione per applicazione a gunitaggio (codice TR).



Diese Licofest Betone sind ausgerichtet im Einsatz in der Petrochemie und sie haben sich über viele Jahre in vielen anderen Anwendungsgebieten erfolgreich eingesetzt. Die meisten dieser Produkte weisen eine geringe Wärmeleitfähigkeit und hohe Wärmeisolerungscharakteristik auf und sind die Klassifikation nach ASTM C-401-84, den Spezifikationen der UOP und der Mineralölgesellschaften wie z.B. Exxon BP 19.3.3 entsprechend. Alle Materialien sind in einer Variante zum Spritzen (Kennzeichnung TR) lieferbar.



Cette série a été formulée pour l'industrie pétrochimique et au cours des années elle s'est développée même dans d'autres industries avec autant de succès. Ces bétons, caractérisés par une faible conductivité thermique et une excellente isolation, sont conformes aux spécifications ASTM C-401-84 et à la normative EXXONBP 19.3.3. Pour tous ces produits il existe la version gunitable (code TR).

ALUMINA BASED

Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation	ASTM C-401-91 Class
		Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C			
LICOFEST LW 202 M	1230	36	6	42	1110	H	4,3 a 105° C 3,8 a 815° C	0,28	C		P / Q
LICOFEST LW 202 M CB	1350	45	1,5	39	1110	H	4,3 a 105° C 3,8 a 815° C	0,28	C		P / Q
LICOFEST LW 203 I	1150	34	8	37	1110	H	8 a 105° C 5,5 a 815° C	0,35	C		Q
LICOFEST LW 203 CH	1320	40	6	36	1215	H	11 a 105° C 6 a 815° C	0,35	C		Q
LICOFEST LW 203 C	1420	57	0,8	30	1210	H	7 a 105° C 5 a 815° C	0,35	C		Q / R
LICOFEST LW 203 CB	1400	49	1	37	1220	H	5 a 105° C 4 a 815° C	0,36	C		Q / R
LICOFEST PC 14 I	1150	33	6	43	1360	H	11 a 105° C 8 a 815° C	0,37	C		R
LICOFEST PC 14 HT	1370	40	6	38	1410	H	15 a 105° C 11 a 815° C	0,37	C		R
LICOFEST PC 14 HT TR	1370	40	5,5	43	1460	H	15 a 105° C 11 a 815° C	0,37	G		R
LICOFEST PC 14 HT S	1470	52	1,5	40	1410	H	15 a 105° C 11 a 815° C	0,37	C		R
LICOFEST MW 27	1540	60	1	31,5	1500	H	20 a 105° C 12 a 815° C	0,46	C		S / T
LICOFEST MW 28 X	1540	63	0,4	25	1380	H	10 a 105° C 8 a 815° C	0,47	C		Q / R / S
LICOFEST MW 28 XD	1350	50	2	33	1380	H	8 a 105° C 6 a 815° C	0,47	C		Q / R / S
LICOFEST LW 28	1550	67	0,6	25	1390	H	11 a 105° C 8 a 815° C	0,45	C		Q / R / S
LICOFEST MW 29 X	1620	81	0,5	12	1400	H	15 a 105° C 8 a 815° C	0,46	C		T
LICOFEST LW 30	1700	92	0,2	0,5	1200	H	10 a 105° C 8 a 815° C	0,41	C		Q / R / S / U / V
LICOFEST MW 95 C	1760	95	0,1	0,2	1650	H	16 a 105° C 10 a 815° C	0,57	C		U / V

**REFRACTORY ASTM CASTABLES
FOR PETROCHEMICAL INDUSTRY**
LICOFEST

**CALCESTRUZZI DENSI A NORME ASTM
PER L'INDUSTRIA PETROLCHIMICA**

lincobaxo



These Licofest products have been formulated for use in the oil refining industry and have been proved to be very reliable in this and other fields after many years of use. Most of them exhibit good strength, volumetric stability and have high refractoriness. These products conform to ASTM C-401-91 and EXXON-IP 19.3.3 specifications and may be supplied for gunning (code TR).



Questa serie di Licofest è stata formulata per l'utilizzo nell'industria petrolchimica e nel corso degli anni sono stati utilizzati con successo anche in altri settori. Questi calcestruzzi, caratterizzati da basse conduttività termiche ed ottimo isolamento, sono conformi alla classificazione ASTM C-401-91 e alla normativa EXXON-BP 19.3.3. Tutti questi prodotti possono essere forniti nella versione per applicazione a gunitaggio (codice TR).



Diese Gruppe der Licofest Betone ist ausgerichtet auf den Einsatz speziell in der Petrochemie und sie haben sich über viele Jahre bewährt im erfolgreichen Einsatz in vielen anderen Anwendungsgebieten. Die meisten dieser Produkte weisen eine gute Festigkeit, ormstabilität und Feuerfestigkeit auf. Diese Produkte sind konform mit der Klassifikation nach ASTM C-401-84 und ausgerichtet nach den Spezifikationen der Mineralölgesellschaften und der UOP. Alle Materialien sind in einer Variante zum Spritzen Kennzeichnung TR) lieferbar.



Cette série a été formulée pour l'industrie pétrochimique et au cours des années elle s'est développée même dans d'autres industries avec autant de succès. Ces bétons, caractérisés par une faible conductivité thermique et une excellente isolation, sont conformes aux spécifications ASTM C-401-84 et à la normative EXXON-BP 19.3.3. Pour tous ces produits il existe la version gunitable (code TR).



Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation	ASTM C-401-91 Class
		Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C			
LICOFEST A	1100	15	3	70	1950	H	25 a 105° C 16 a 815° C		0,7	C - G	A
LICOFEST 17	1260	38	4,2	47	1850	H	28 a 105° C 20 a 1100° C		0,6	C - V	B
LICOFEST 18 HTS	1370	42	2,9	45	1990	H	27 a 105° C 22 a 1100° C		0,63	C - V	C
LICOFEST 30	1500	53	0,9	42	2050	H	40 a 105° C 30 a 1100° C		0,74	C	D
LICOFEST 3500 HT	1650	56	0,9	37	2090	H	30 a 105° C 30 a 1200° C		0,85	C - V	E
LICOFEST 3550 HT	1650	60	0,9	33	2160	H	40 a 105° C 35 a 1100° C		1,04	C - V	E
LICOFEST H 85	1710	85	0,8	5	2650	H	45 a 105° C 40 a 1200° C		1,6	C - V	F
LICOFEST H 195 C	1800	95	0,1	0,1	2590	H	63 a 105° C 60 a 1200° C		1,42	C - V	G
LICOFEST H 197 C	1800	97	0,1	0,1	2780	H	50 a 105° C 60 a 1100° C		1,84	C - V	G



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

RAMMING MIXES

MASSE SEMIPLASTICHE

LICOTON



linco baxo



Licoton are ramming mixes with good corrosion and wear resistance characteristics especially when chemically bonded (code CH). They may be supplied as two component mixes.



La serie Licoton include masse semiplastiche da pestello con una buona resistenza alla corrosione ed all'abrasione soprattutto nelle versioni chimicamente legate (codice CH), che possono essere fornite nella confezione bicomponente.



Licoton sind halbplastische Stampfmassen mit guter Korrosions- und Abriebfestigkeit, insbesondere bei chemischer Bindung (Kennzeichnung CH), welche als Zweikomponentenmaterial geliefert werden.



La série Licoton se compose de pisés plastiques à damer offrant de bonnes résistances à la corrosion et à l'abrasion surtout pour les versions à liaison chimique (code CH). Ils peuvent être fournis dans l'emballage à deux composantes.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	LICOTON 35 CH	1500	53	1	44	2550	CH - K	40 a 1300° C 40 a 1400° C		1,14	R
	LICOTON TB 2 CH	1550	60	0,8	37	2620	CH - K	40 a 1300° C 50 a 1400° C		1,23	R
	LICOTON 37 CH	1600	65	0,9	31	2650	CH - K	40 a 1300° C 50 a 1400° C		1,3	R
	LICOTON B 80 CH	1650	80	1,5	15	2800	CH - K	50 a 1300° C 53 a 1400° C		1,43	R
	LICOTON 380 CH	1700	70	0,3	28	2550	CH - K	58 a 1300° C 65 a 1400° C		1,45	R
	LICOTON BCK 75	1700	82	0,9	14	2700	CH - K	50 a 1300° C 42 a 1400° C		1,12	R
	LICOTON BCK 76	1720	83	0,9	13	2750	CH - K	56 a 1300° C 60 a 1400° C		1,12	R
	LICOTON 901 SP	1750	90	0,5	8	3200	CH - K	80 a 1300° C 120 a 1400° C		1,6	R
	LICOTON 41 CH	1800	88	0,6	8	2950	CH - K	48 a 1300° C 70 a 1400° C		1,95	R
	LICOTON 42 CH	1800	95	0,5	4	3250	CH - K	120 a 1300° C 120 a 1400° C		1,95	R
	LICOTON 43 TAB	1800	93	0,2	4,5	3250	CH - K	120 a 1300° C 120 a 1500° C		1,95	R
SiC (+C) BASED	LICOTON 80/2	1750	65	23 (SiC+C)	12	2650	K	48 a 1300° C 56 a 1400° C		1,47	R
	LICOTON 84/2	1780	64	25 (SiC+C)	10	2900	CH - K	46 a 1300° C 56 a 1400° C		1,56	R
	LICOTON 85/2 R	1765	68	25 (SiC+C)	4	2790	K	49 a 1300° C 58 a 1400° C		1,56	R
	LICOTON SiC 70 CH	1500	70 (SiC)	1	3,7 (P ₂ O ₅)	2400	CH - K	50 a 815° C 50 a 1200° C		5	R - SM
	LICOTON SiC 90 CH	1600	90 (SiC)	0,4	3,7 (P ₂ O ₅)	2480	CH - K	35 a 105° C 95 a 1200° C		7,5	R - SM

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

PLASTIC MOULDABLES

MASSE PLASTICHE

linco baxo



 Lico-Clay heat setting plastic refractory mouldables are supplied as slabs. They are easily manipulated; walls, ceilings, floors and burner blocks can be built at the site and the slabs can also be used for emergency repairs. All these products can be supplied for installation by gunning (code TR).

 La serie Lico-Clay è composta da masse plastiche pronte all'uso. Poiché questi prodotti sono forniti in fette pre-compattate, possono essere formate dall'utilizzatore per costruzioni di murature, volte, suole e bruciatori nonché per riparazioni di emergenza. Tutti questi prodotti possono essere forniti nella versione per applicazione a gunitaggio (codice TR).

 Lico-Clay sind chemisch-keramisch abbindende plastische Massen, geliefert in Scheiben. Sie lassen sich vor Ort an Wänden, Decken, Herde und Brennerblocks verschalungsfrei verarbeiten. Sie sind für Notreparaturen geeignet. Alle Materialien sind in einer Variante zum Spritzen (Kennzeichnung TR) lieferbar.

 La série Lico-Clay se compose de masses plastiques prêtes à l'emploi. Fournies en tranches pré-compactées, elles sont utilisées sur les parois, voûtes, soles et brûleurs ainsi que pour les réparations d'urgence. Pour tous ces produits il existe la version gunitable code TR).

Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
		Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
LICO-CLAY X 34	1500	45	1,5	49	2150	CH - K	40 a 815° C 55 a 1100° C		0,95	R
LICO-CLAY X 36	1600	52	1	44	2350	CH - K	40 a 1100° C 55 a 1300° C		1,06	R
LICO-CLAY X 37	1650	60	1	38	2450	CH - K	45 a 1100° C 50 a 1300° C		1,16	R
LICO-CLAY X 38	1700	75	1,3	21	2650	CH - K	50 a 1100° C 50 a 1300° C		1,29	R
LICO-CLAY X 39	1720	81	1,3	14	2650	CH - K	60 a 1100° C 60 a 1300° C		1,4	R
LICO-CLAY X 41	1750	86	0,9	10	2800	CH - K	45 a 1300° C 50 a 1500° C		1,54	R
LICO-CLAY X 415	1800	89	0,4	9	2900	CH - K	75 a 1300° C 75 a 1500° C		1,68	R
LICO-CLAY C 380	1700	65	0,4	33	2400	CH - K	90 a 1100° C 95 a 1300° C		1,2	R
LICO-CLAY 1700 HS	1700	84,5	3 (P ₂ O ₅)	7	2800	CH	25 a 300° C 40 a 1400° C		1,8	R



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

WET AND DRY MORTARS

CEMENTI PLASTICI E MALTE SECCE

BAXOPOL

LICOTON mortar
COLLIGAN-KEROBOND

This group of products included refractory mortars set by air and heat as well as chemically bonded ones. Baxopol and Colligan are supplied wet and ready to use. Licoton mortar CH and Kerobond are supplied as dry mortars.



Questo gruppo comprende cementi plastici e malte refrattarie con presa all'aria, termica e chimica. Baxopol e Colligan sono cementi plastici pronti all'uso, mentre Licoton mortar CH e Kerobond sono malte secche.



Diese Gruppe beinhaltet feuerfeste Mörtel mit Lufttrocknung, thermischer Abbindung und spezieller chemischer Verfestigung. Baxopol und Colligan werden als feuchte gebrauchsfertige Mörtel geliefert, während Licoton CH Mörtel als Trockenmörtel geliefert wird.



Ce groupe se compose de ciments plastiques et maltes réfractaires à prise à l'air, thermique et chimique. Baxopol et Colligan sont des ciments plastiques prêts à l'emploi, tandis que Licoton mortar CH et Kerobond sont des maltes sèches.



Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	Status at delivery
		Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			
BAXOPOL N	1350	4	0,5	89	1900	A	Ready to use <i>pronto all'uso</i>
BAXOPOL C	1500	40	1,5	56	1950	A	Ready to use <i>pronto all'uso</i>
BLAKPOL	1650	43	1,2	52	1900	A	Ready to use <i>pronto all'uso</i>
BAXOPOL B	1650	85	0,7	9	2000	A	Ready to use <i>pronto all'uso</i>
BAXOPOL HT	1750	92	0,2	3	2200	CH	Ready to use <i>pronto all'uso</i>
WHITEBOND	1760	55	0,8	40	2000	A	Ready to use <i>pronto all'uso</i>
COLLIGAN ALTO 85 CR	1770	82	0,2	10 (Cr ₂ O ₃)	2200	CH	Ready to use <i>pronto all'uso</i>
LICOTON MORTAR 40 CH	1500	38	2	58	1900	CH - K	dry mortar <i>malta secca</i>
LICOTON MORTAR 55 CH	1550	52	1,2	46	1950	CH - K	dry mortar <i>malta secca</i>
LICOTON MORTAR 85 CH	1750	85	0,8	9	2100	CH - K	dry mortar <i>malta secca</i>
KERSIC MORTAR	1635	40	10 (SiC)	40	2050	CH - K	dry mortar <i>malta secca</i>
BAXOPOL SiC	1650	4	0,5	86 (SiC)	2300	CH	Ready to use <i>pronto all'uso</i>
KEROBOND MG 90	1700	93 (MgO)	0,5	1	3000	CH - K	dry mortar <i>malta secca</i>
COLLIGAN ZR 30	1600	30 (ZrO ₂)	0,5	30	2500	CH	Ready to use <i>pronto all'uso</i>
COLLIGAN ZR 60	1700	60 (ZrO ₂)	0,5	27	2600	CH	Ready to use <i>pronto all'uso</i>

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

THIXOTROPIC SPECIALTIES

ULC **BAXOVIBRO**

SPECIALITA' TISSOTROPICHE

baxo



 This high-tech group of ULC products is made with premium grade raw materials and special binders. They require little moisture for vibration casting. Because of the minimal amount of CaO in them, these products have superior hot and cold strengths and outstanding refractoriness. All these products are tailored for use in severe service conditions.

 Questa serie high-tech di masse ULC è prodotta con materie prime selezionate e leganti speciali che richiedono un contenuto minimo d'acqua per l'uso. Questi prodotti hanno eccellenti resistenze meccaniche ed ottime caratteristiche termiche anche in condizioni di esercizio severe. funzione del basso contenuto di CaO. Questi prodotti sono concepiti per l'utilizzo in condizioni di impiego severo.

 Die Gruppe hochmoderner ULC-Betone wird hergestellt aus höchstwertigen Rohstoffen und mit speziellen Bindern hergestellt zur Erzielung von Produkten mit geringster Anmachwassermenge bei optimaler Verdichtung durch Vibrieren. Bedingt durch den minimalen Gehalt von CaO weisen sie eine hervorragende Kaltdruckfestigkeit und Feuerfestigkeit auf. Alle diese Produkte sind ausgerichtet auf einen Einsatz unter schweren Bedingungen.

 Cette série "high-tech" de masses ULC est produite à partir de matières premières sélectionnées et de liants spécifiques qui nécessitent une quantité très faible d'eau pour l'emploi. Ces produits offrent d'excellentes résistances mécaniques et d'excellentes caractéristiques thermiques étant donnée la faible teneur en CaO.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	BAXOVIBRO TX 60	1700	86	1,2	8	2850	H - CH	40 a 105° C 120 a 1100° C		1,38	V
	BAXOVIBRO TX 85	1750	88	1	6	2900	H - CH	60 a 105° C 120 a 1100° C		1,47	V
	BAXOVIBRO TX 93	1750	94	0,4	3	2950	H - CH	50 a 105° C 100 a 1200° C		1,47	V
	BAXOVIBRO TX 95 TAB	1800	95	0,2	3	3000	H - CH	65 a 105° C 100 a 1200° C		2,64	V
	BAXOVIBRO TX 95 TAB CV	1800	91	5 (Cr ₂ O ₃)	3	3000	H - CH	65 a 105° C 120 a 1200° C		2,64	V
SiC (+C) BASED	BAXOVIBRO TX 60 SR	1700	76	10 (SiC)	8	2850	H - CH	40 a 105° C 120 a 1100° C		1,38	V
	BAXOVIBRO TX 85 SR	1750	80	10 (SiC)	6	2900	H - CH	60 a 105° C 120 a 1200° C		1,47	V
	BAXOVIBRO TP 180	1750	62	26 (SiC+C)	8	2700	H - CH	40 a 105° C 65 a 1100° C		1,6	V
	BAXOVIBRO TP 181	1750	72	16,5 (SiC+C)	7	2770	CH	44 a 105° C 103 a 1100° C		1,6	V
	BAXOVIBRO TP 210	1800	71	20 (SiC+C)	5	2900	H - CH	50 a 105° C 90 a 1100° C		2,64	V

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

THIXOTROPIC SPECIALTIES

LCC

BAXOVIBRO

SPECIALITA' TISSOTROPICHE



This high-tech group of LCC products is made with premium grade raw materials and special binders. They require little moisture for vibration casting. Because of the minimal amount of CaO in them, these products have superior hot and cold strengths and outstanding refractoriness. All these products are tailored for use in severe service conditions.



Questa serie high-tech di masse LCC è prodotta con materie prime selezionate e leganti speciali che richiedono un contenuto minimo d'acqua per l'uso. Questi prodotti hanno eccellenti resistenze meccaniche ed ottime caratteristiche termiche anche in condizioni di esercizio severe. Funzione del basso contenuto di CaO. Questi prodotti sono concepiti per l'utilizzo in condizioni di impiego severe.



Die Gruppe hochmoderner LCC-Betone wird hergestellt aus höchstwertigen Rohstoffen und mit speziellen Bindern hergestellt zur Erzielung von Produkten mit geringster Anmachwassermenge bei optimaler Verdichtung durch Vibrieren. Bedingt durch den minimalen Gehalt von CaO weisen sie eine hervorragende Kaltdruckfestigkeit und Feuerfestigkeit auf. Alle diese Produkte sind ausgerichtet auf einen Einsatz unter schweren Bedingungen.



Cette série "high-tech" de masses LCC est produite à partir de matières premières sélectionnées et de liants spécifiques qui nécessitent une quantité très faible d'eau pour l'emploi. Ces produits offrent d'excellentes résistances mécaniques et d'excellentes caractéristiques thermiques étant donnée la faible teneur en CaO.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm²	°C		
ALUMINA BASED	BAXOVIBRO MW 300 M	1450	46	0,9	48	1680	H - CH	50 a 105° C 50 a 1100° C		0,57	C - V
	BAXOVIBRO VT 270	1450	59	2	33	2150	H - CH	60 a 105° C 65 a 1100° C		0,89	V
	BAXOVIBRO 325	1500	50	0,9	45	2200	H - CH	35 a 105° C 65 a 1100° C		1	V
	BAXOVIBRO VT 320	1550	52	1	39	2200	H - CH	45 a 105° C 75 a 1100° C		1	V
	BAXOVIBRO VT 332	1480	48	1,1	45	2290	H - CH	58 a 105° C 62 a 1300° C		1	V
	BAXOVIBRO 335 QH	1590	64	1	30	2300	H - CH	50 a 105° C 80 a 1100° C		1	V
	BAXOVIBRO VT 336	1600	58	1	36	2400	H - CH	60 a 105° C 90 a 1100° C		1	V
	BAXOVIBRO VT 370	1600	67	1	27	2450	H - CH	95 a 105° C 120 a 1200° C		1,01	V
	BAXOVIBRO VT 65	1600	68	1	26	2400	H - CH	85 a 105° C 75 a 815° C		1	V - RD
	BAXOVIBRO LB	1650	65	0,5	31	2490	H - CH	45 a 105° C 70 a 1100° C		1,19	V
	BAXOVIBRO VT 380	1650	70	0,8	25	2720	H - CH	105 a 105° C 120 a 1300° C		1,35	V
	BAXOVIBRO VT 380 ML	1650	72	0,8	24	2680	H - CH	120 a 105° C 120 a 1100° C		1,35	V
	BAXOVIBRO VT 400	1700	72	0,1	25	2560	H - CH	70 a 105° C 80 a 1500° C		1,47	V
	BAXOVIBRO VT 820	1700	82	1,2	10	2800	H - CH	100 a 105° C >100 a 1300° C		1,6	V
	BAXOVIBRO VT 1750	1750	84	1,5	11	2830	H - CH	120 a 105° C >120 a 1200° C		1,6	V
	BAXOVIBRO VT 93	1750	87	1	8	2850	H - CH	45 a 105° C 110 a 1200° C		1,47	V
	BAXOVIBRO VT 960	1740	94	0,8	3	2850	H - CH	120 a 105° C >120 a 1300° C		1,6	V
	BAXOVIBRO VT 88 C	1760	90	5 (Cr ₂ O ₃)	2	3170	H - CH	120 a 105° C >120 a 1300° C		2,64	V
SiC	BAXOVIBRO VT 20 SiC QH	1500	40	20 (SiC)	37	2350	H - CH	50 a 105° C 60 a 1300° C		2,42	V
	BAXOVIBRO VT 35 SiC	1600	35	34 (SiC)	28	2510	H - CH	55 a 105° C 50 a 815° C		2,85	V
	BAXOVIBRO LB SiC	1650	60	5 (SiC)	31	2500	H - CH	60 a 105° C 80 a 1100° C		1,3	V
	BAXOVIBRO LB SiC 10	1650	56	10 (SiC)	30	2500	H - CH	60 a 105° C 80 a 1100° C		1,3	V
ZrO ₂	BAXOVIBRO VT ZMX	1670	72	10 (ZrO ₂)	13	2950	H - CH	>120 a 105° C >120 a 1200° C		1,6	V
	BAXOVIBRO VT ZMX SUPER 0-10	1670	54	26 (ZrO ₂)	16	3000	H - CH	>120 a 105° C >120 a 1300° C		1,6	V

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use

www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

CEMENT FREE CASTABLE

FCC LICODRY



lincobaxo



A group of (FCC) castables based on premium raw materials. They shall not be mixed with water but with special chemical binder "SILCO GEL". This products show excellent chruishing strenght as well as high refractoriness also in severe working operating. Heating-up is nearly twice quicken then conventional castables, allowing a robust cost decrease.They do not require special equipment for placement.



Serie di calcestruzzi di ultima generazione senza cemento (FCC), prodotti con materie prime altamente selezionate non richiedono l'utilizzo d'acqua per l'uso ma dello specifico legante chimico SILCO GEL. Questi prodotti hanno eccellenti resistenze meccaniche ed ottime caratteristiche termiche anche in condizioni di esercizio severe. L'essicazione è fino a due volte più rapida rispetto ai prodotti tradizionali, consentendo un notevole risparmio sui costi. Non richiedono l'utilizzo di specifiche attrezzature per l'uso.



Zementlose Massen (FCC), auf Basis von höchstwertigen Rohstoffen. Sie werden nicht mit Wasser, sondern mit chemischen Spezialbinder "SILCO GEL" angemischt. Alle Produkte besitzen hohe Druckfestigkeit und Feuerfestigkeit, auch unter schwersten Bedingungen. Aufheizzeiten sind halb so lange wie bei herkömmlichen Betonen. Diese Massen benötigen keinen Spezialwerkzeug für die Installation.



Série de bétons de dernière génération sans ciment (FCC), produits avec des matières premières sélectionnées ne nécessitent pas l'utilisation de l'eau pour l'usage, mais le liant chimique spécifique SILCO GEL. Ces produits ont une excellente résistance mécanique et d'excellentes caractéristiques thermiques, même dans des conditions d'exercice strictes. Le séchage est jusqu'à deux fois plus rapide que les produits traditionnels, ce qui conduit à d'importantes économies. Ils ne nécessitent pas de l'utilisation d'équipements particuliers pour l'usage.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	LICODRY 40 QH	1400	40	0,8	24	2280	CH	40 a 105° C 48 a 815° C		0,85	C - V - P
	LICODRY 50 QH	1450	51	0,8	14	2340	CH	46 a 105° C 55 a 815° C		0,91	C - V - P
	LICODRY 60 QH	1550	58	0,8	29	2450	CH	52 a 105° C 58 a 815° C		1,06	C - V - P
	LICODRY 65 QH	1600	68	1	26	2540	CH	56 a 105° C 60 a 815° C		1,19	C - V - P
	LICODRY 82 QH	1750	84	1,3	8,3	2840	CH	61 a 105° C 76 a 815° C		1,61	C - V - P
	LICODRY 90 QH	1850	90	0,05	6	2880	CH	46 a 105° C 70 a 815° C		2,59	C - V - P
SIC BASED	LICODRY 95 COR QH	1880	95	0,03	4	2960	CH	48 a 105° C 72 a 815° C		2,63	C - V - P
	LICODRY SIC 35 QH	1620	36	34 (SiC)	28	2540	CH	42 a 105° C 67 a 815° C		2,85	C - V - P
ZrO ₂ BASED	LICODRY SIC 60 QH	1640	33	59 (SiC)	6	2580	CH	45 a 105° C 69 a 815° C		4,8	C - V - P
	LICODRY ZMX QH	1700	75	10 (ZrO ₂)	13	2730	CH	64 a 105° C 80 a 815° C		1,62	C - V - P
	LICODRY ZMX SUPER	1700	56	26 (ZrO ₂)	17	3020	CH	64 a 105° C 95 a 815° C		1,65	C - V - P
	SILCO GEL	LICODRY CHEMICAL BINDER			99,8	1290	-	-		-	-

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use

www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

SHOTCRETE MIXES

KEROCRETE



lincobaxo



A group of (FCC) castable for shotcrete applications. These castables are based on premium raw materials; they shall not be mixed with water but with special chemical binder "SILCO GEL". These products show excellent crushing strength as well as high refractoriness also in severe working operating. They are used either as new linings and routine maintenance. These castables enjoy quick installation and heating-up schedule.



Una serie di calcestruzzi di ultima generazione senza cemento (FCC) per l'applicazione shotcrete. Prodotti con materie prime selezionate non richiedono l'utilizzo d'acqua per l'uso ma dello specifico legante chimico "SILCO GEL". Questi prodotti hanno eccellenti resistenze meccaniche ed ottime caratteristiche termiche anche in condizioni di esercizio severe e sono caratterizzati da notevole rapidità d'applicazione. Il loro utilizzo è sia per manutenzioni che nuove strutture con grande rapidità di applicazione.



Zementlose Massen (FCC), auf Basis von höchstwertigen Rohstoffen. Sie werden nicht mit Wasser, sondern mit chemischen Spezialbinder "SILCO GEL" angemischt. Alle Produkte besitzen hohe Druck- und Feuerfestigkeit, auch unter schwersten Bedingungen. Aufheizzeiten sind halb so lange wie bei herkömmlichen Betonen. Verwendet für Neuauskleidungen und laufende Instandhaltung. Gebaut für rasche Installation und schnelles Aufheizen.



Séries de bétons de dernières générations sans ciment (FCC) pour l'application à projection. Les produits avec des matières premières sélectionnées ne nécessitent pas l'utilisation d'eau pour l'usage, mais du liant chimique "GEL SILCO." spécifique. Ces produits ont une excellente résistance mécanique et d'excellentes caractéristiques thermiques, même dans les conditions d'exercices défavorables, et sont caractérisés par une rapidité remarquable d'application.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	KEROCRETE 40	1430	41	0,9	48	2080	CH	11 a 105° C 18 a 815° C	0,9	S	
	KEROCRETE 60	1600	57	1,1	27	2435	CH	16 a 105° C 25 a 815° C	1,11	S	
	KEROCRETE 82	1730	82	1,6	8	2735	CH	30 a 105° C 40 a 815° C	1,58	S	
	KEROCRETE 90	1800	95	0,1	2,5	2850	CH	35 a 105° C 45 a 815° C	2,5	S	
SIC BASED	KEROCRETE SIC 35	1600	35	34 (SiC)	27	2500	CH	22 a 105° C 28 a 815° C	2,85	S	
ZrO ₂ BASED	KEROCRETE ZMX QH	1680	74	10 (ZrO ₂)	14	2720	CH	36 a 105° C 46 a 815° C	1,62	S	
	SILCO GEL	KEROCRETE CHEMICAL BINDER			99,8	1290	-	-	-	-	-

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

SPECIALTIES FOR ALUMINIUM INDUSTRIES

BAXOLINE AL

SPECIALITA' PER L'INDUSTRIA DELL'ALLUMINIO



Baxoline Al aluminium contact refractories have superior non-wetting properties and are highly resistant to the corrosion caused by molten aluminium. This range is used successfully by aluminium producers, smelters, founders and transformers for lining melting and holding furnaces, ladles and launders.



La serie Baxoline Al è destinata all'industria dell'alluminio per le sue eccellenti doti di non bagnabilità e resistenza all'alluminio liquido. Questa gamma di prodotti viene utilizzata con successo dai produttori di alluminio primario, dai raffinatori, fonditori e trasformatori di alluminio per rivestimenti di forni fusori/attesa, siviere di trasporto e canali.



Baxoline AL Betone weisen eine hervorragende Nichtbenetzbarkeit durch flüssiges Aluminium auf. Diese Produktgruppe ist erfolgreich eingesetzt bei Aluminiumhütten, Aluminiumschmelzer und Aluminiumgießereien für die Zustellung von Schmelz- und Warmhalteöfen, Transport- und Gießpfannen sowie Rinnen.



La série Baxoline AL est destinée à l'industrie de l'aluminium grâce à ses caractéristiques d'étanchéité et résistance à l'aluminium liquide. Cette gamme de produits est utilisée avec succès chez les producteurs d'aluminium primaire, raffineries, fonderies et transformateurs d'aluminium pour revêtements de fours fusion/attente, poches de transport et chenaux de coulée.

Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
		Al ₂ O ₃	BaO	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALSIL	1200	17	-	77	2020	H	50 a 105° C 65 a 1100° C		1,65	C - V
ALFLOW SIL	1200	17	-	77	2020	H	45 a 105° C 65 a 1100° C		1,65	SF
ALBAR	1250	47	10	39	2250	H - CH	85 a 105° C 95 a 1100° C		0,74	V
ALFIX STD	1400	54	10	30	2000	H - CH	20 a 105° C 20 a 1100° C		0,75	RH - TW G - R
ALMUL	1400	56	10	29	2480	H - CH	45 a 105° C 65 a 1100° C		1	V
ALFLOW STD	1400	75	5	14	2750	H	50 a 105° C 90 a 1100° C		1,6	SF - V
ALFLOW TOP	1300	83	5 (CaF ₂)	-	2900	H - CH	50 a 105° C 120 a 1100° C		1,6	SF
READY JACK	1400	93	0,2	0,6	2560	CH	95 a 815° C 95 a 1300° C		-	SM - R
ALFEST	1450	80	-	3	2700	H - CH	85 a 105° C 90 a 1300° C		1,19	C - V
ALCOR	1450	83	-	7	2850	H - CH	90 a 105° C 110 a 1300° C		1,47	V
CASTAL 1550 AL	1450	79	4,6	4	2400	H	50 a 105° C 35 a 1100° C		0,9	C - V
ALGIB STD	1450	80	10	3	2700	H - CH	70 a 105° C 100 a 1100° C		1,19	V
ALGIB SUP	1450	80	10	3	2760	H - CH	70 a 105° C 85 a 1100° C		1,23	V
ALTAB QH	1420	86	9,5	1,5	2950	H - CH	120 a 105° C 120 a 1300° C		2,64	V
DUOMIX BK	1500	80	1,5	15	2800	CH - K	50 a 1100° C 53 a 1300° C		1,43	RH - TW R
CASTAL KOR	1560	94	0,4	0,5	2960	H	81 a 105° C >120 a 1300° C		2,2	C - V
CASTAL KOR TR	1560	85	9	0,5	2960	H	50 a 105° C 60 a 1500° C		2,2	C - TW
CASTAL 85	1580	83	-	9	2800	H - CH	120 a 105° C >120 a 1300° C		1,6	V
CASTAL 85 SUP	1600	84	-	9	2850	H - CH	120 a 105° C >120 a 1300° C		1,6	V
DUOMIX TB	1600	94	-	4	3250	CH - K	120 a 1100° C 120 a 1300° C		1,95	RH - TW R
ALFLOW ZIRCO	1400	72	9 (ZrO ₂)	15	2750	H	50 a 105° C 90 a 1100° C		1,6	SF - V
ALFIX ZIRCO	1450	50	5 (ZrO ₂)	35	2080	H - CH	30 a 105° C 45 a 1100° C		0,84	C - RH - R
ALZIRCO	1450	72	9 (ZrO ₂)	12	2700	H - CH	90 a 105° C 95 a 1300° C		1,6	V
ALZIRCO SUP	1450	73	7 (ZrO ₂)	13	2720	H - CH	90 a 105° C 100 a 1300° C		1,6	V
ALZIRCO TOP	1450	58	25 (ZrO ₂)	15	3100	H - CH	>120 a 105° C >120 a 1300° C		1,6	V

ALUMINA BASED

ZrO₂ BASED

GUNNING AND CASTING MOULDABLES

MASSE PLASTICHE DA GUNITAGGIO E DA GETTO

BAXOGUN

BAXOPLAST

baxo



Baxogun products are gunning mouldables that combine the speed and ease of gunning placement with the technical advantages of plastic mouldables. These engineered high-tech products have been proved to be a very reliable solution to many requirements.



I prodotti Baxogun sono masse plastiche da gunitaggio che abbinano la facilità e la velocità del gunitaggio ai vantaggi tecnici delle masse plastiche. Questi sofisticati prodotti si sono dimostrati molto validi quali soluzioni a differenti esigenze dell'utilizzatore.



Baxogun sind spritzbare plastische Massen, welche den Vorteil der schnellen und leichten Spritzanwendung mit den besonderen technischen Eigenschaften der plastischen Massen verbindet. Diese hochmodernen Spezialmassen haben sich bei vielen verschiedenartigen Einsatzbedingungen hervorragend bewährt.



Les produits Baxogun sont des masses plastiques gunitables qui combinent la facilité et la rapidité du gunitage avec les avantages techniques des masses plastiques. Ces produits sophistiqués ont fait preuve d'une très bonne efficacité face à tout genre de besoin de l'utilisateur.

ALUMINA BASED

SiC BASED

Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
		Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
BAXOGUN 506 S	1600	54	1	42	2010	CH	2,8 a 105° C 12,5 a 1100° C		0,98	G
BAXOGUN 606 S	1610	57	0,9	38	2030	CH	2,8 a 105° C 13 a 1100° C		0,98	G
BAXOGUN 703 S	1650	72	1	24	2300	CH	3 a 105° C 17 a 1300° C		1,05	G
BAXOGUN 706 S	1650	72	1	24	2300	CH	3 a 105° C 17 a 1300° C		1,05	G
BAXOPLAST 1500	1500	50	1	43	2050	H - CH	10 a 105° C 15 a 1300° C		0,74	C - V
BAXOPLAST 1700	1700	63	0,9	32	2200	H - CH	5,8 a 105° C 25 a 1100° C		0,98	C
BAXOPLAST 1800	1730	80	1,5	5	2570	H - CH	20 a 105° C 25 a 1100° C		0,98	C
BAXOGUN 666 SiC	1650	62	10 (SiC)	23	2350	CH	3 a 105° C 14,5 a 1100° C		1,14	G



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

THIXOTROPIC MIXES

MASSE TISSOTROPICHE

ULC **KEROVIB**

Kerovib is a new class of ultra low cement, low moisture, coarse aggregate castables formulated especially for molten metal and slag contact areas, such as blast furnace troughs. They are also available as graphitic mixes based on a combination of silicon carbide and carbon.



Kerovib è una nuova serie di ULC, con granulometria grossa e che richiedono una minima quantità d'acqua. Questi prodotti sono stati formulati specialmente per le zone di contatto dei metalli fusi e scoria, come i rigoloni degli altoforni. Questi prodotti sono disponibili anche nelle versioni masse grafitate a base di SiC+C.



Kerovib ist eine neue Gruppe von nahezu zementlosen Betonen, mit geringer Anmachwassermenge und grobkörnig. Sie sind speziell ausgerichtet auf den Einsatz im Kontakt mit flüssigen Metallen und in der Schlackenzone wie z.B. in Hochofenrinnen. Sie sind auch mit Kohlenstoffzusatz auf der Basis SiC + C lieferbar.



Kerovib est une nouvelle série de ULC à grains grossiers qui nécessitent une faible quantité d'eau. Ces produits sont formulés spécialement pour les zones de contact des métaux fondus et scorie à savoir les rigoles de hauts fourneaux. La version masse graphitée à base de SiC+C est disponible pour tous ces produits.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	KEROVIB ML 114/6	1600	58	1	38	2400	H - CH	50 a 105°C 60 a 815°C		1,01	V
	KEROVIB ML 112/6	1650	59	0,9	38	2600	H - CH	50 a 105°C 65 a 815°C		1,6	V
	KEROVIB A 57/6	1680	61	1	34	2600	H - CH	70 a 105°C 75 a 815°C		1,6	V
	KEROVIB ML 110/6	1680	63	0,9	34	2700	H - CH	45 a 105°C 70 a 815°C		1,6	V
	KEROVIB 1700	1700	83	0,8	9	2800	H - CH	120 a 105°C 120 a 815°C		1,6	V
	KEROVIB N 10/6	1750	84	-	11	2900	H - CH	50 a 105°C 70 a 815°C		1,6	V
	KEROVIB N 13/6	1750	81	-	6	3100	H - CH	50 a 105°C 90 a 815°C		1,6	V
	KEROVIB T 31/6	1800	89	9 (MgO)	0,1	3000	H - CH	31 a 105°C 45 a 815°C		2,26	V
SiC (+C) BASED	KEROVIB ML 66/6	1700	64	5 (SiC)	22	2560	H - CH	88 a 105°C 100 a 815°C		1,6	V
	KEROVIB N 15/10	1750	68	22 (SiC+C)	4	3200	H - CH	95 a 105°C 98 a 1300°C		2,64	V
	KEROVIB N 16/10	1750	65	25 (SiC+C)	4	3200	H - CH	95 a 105°C 98 a 1300°C		2,64	V
	KEROVIB N 32/10	1750	72	20 (SiC+C)	3,5	3010	H - CH	55 a 105°C 75 a 1300°C		2,26	V
ZrO ₂ BASED	KEROVIB C 12/6	1600	42	43 (ZrO ₂)	10	3300	H - CH	55 a 105°C 95 a 1300°C		1,6	V

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

EASY FLOW AND SELF-FLOWING MIXES

MASSE AUTOCOLABILI

KEROFLOW

LICOFEST SF



Keroflow self-flowing mixes are designed to meet the most demanding of conditions whilst making installation easy. These products have excellent flow characteristics combined with a low water requirement and do not require any vibration to cast, because of their exceptional self-flowing characteristics.



I prodotti Keroflow sono masse refrattarie autocolabili sviluppate per una facile installazione e per condizioni di esercizio severe. Questi prodotti hanno la massima scorrevolezza senza alcuna necessità di vibrazione e con una minima quantità d'acqua a causa delle proprietà di auto-colabilità.



Keroflow sind selbstfließende Massen entwickelt für die meisten Einsatzmöglichkeiten bei einer einfachen Installation. Die Produkte zeichnen sich durch hervorragende Flieseigenschaften bei geringster Anmachwassermenge aus. Dank dieser Eigenschaften brauchen sie bei der Installation keine Vibration.



Les produits Keroflow sont des masses réfractaires autocoulables développées pour une installation facile et pour des conditions de marche sévères. Ces produits sont très fluides sans le besoin de vibration et avec une quantité faible d'eau en raison des propriétés d'autocoulabilité.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	LICOFEST 21 SF FINE	1350	42	3,5	43	1990	H	41 a 105°C 26 a 1100°C		0,63	C- SF
	LICOFEST 22 SF	1350	41	3,7	47	2015	H	42 a 105°C 36 a 815°C		0,63	C- SF
	LICOFEST 24 SF	1350	42	2,9	45	1990	H	25 a 105°C 25 a 815°C		0,63	C- SF
	LICOFEST 791 SF	1650	80	1	14	2750	H	50 a 105°C 90 a 1300°C		1,6	C- SF
	KEROFLOW B 06/6	1650	90	0,8	3	2900	H - CH	63 a 105°C 130 a 1300°C		1,6	C- SF
	LICOFEST NCM SILL	1600	56	0,95	40	2350	H - CH	65 a 105°C 65 a 1300°C		1,19	C- SF
	LICOFEST NCM MUL	1600	88	0,07	11	2950	H - CH	70 a 105°C 70 a 1300°C		1,6	C- SF
	LICOFEST NCM 97	1680	98	0,09	0,09	2950	H - CH	70 a 105°C 70 a 1300°C		1,6	C- SF
	KEROFLOW B 06/6 A	1300	93	1	1	2900	H - CH	50 a 105°C 120 a 1200°C		1,6	SF
	KEROFLOW T 03/7	1800	94	4 (MgO)	0,08	3100	H - CH	67 a 105°C 120 a 1200°C		2,64	SF
SiC BASED	KEROFLOW SiC 35	1500	48	35 (SiC)	15	2400	H - CH	70 a 105°C 80 a 1200°C		4,2	SF
	KEROFLOW SiC 60	1500	38	55 (SiC)	5	2500	H - CH	70 a 105°C 80 a 1200°C		5	SF
	KEROFLOW SiC 75	1500	15	75 (SiC)	7	2525	H - CH	70 a 105°C 80 a 1200°C		5,4	SF
ZrO ₂ BASED	LICOFEST ZR 291 SF	1650	71	10 (ZrO ₂)	14	2750	H	50 a 105°C 90 a 1300°C		1,6	C - V - SF
	LICOFEST NCM 30 ZHS	1670	55	0,8 (ZrO ₂)	20	2950	H - CH	70 a 105°C 70 a 1200°C		1,6	C - V - SF

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

RAMMING AND FETTLING MIXES

MASSE DA PESTELLO E DA COSTRUZIONE



Keroram is a range of ramming products manufactured with the lowest plasticity. The grain size is strictly controlled to achieve the highest possible density. Fettling mixes such as Keroram M 48/6 and M 49/6 are products that are suitable for hot repair of EAF bottoms. Keroram M 90/6 is a dry ramming mix used for new linings of EAF bottoms.



I prodotti Keroram sono masse semiplastiche da pestello prodotte con una minima plasticità e con una granulometria selezionata al fine di raggiungere densità elevate. Keroram M48/6 e M49/6 sono miscele "fletting" per riparazione a caldo usate nelle suole del forno elettrico. Keroram M90/6 è una massa magnesiacca secca da pestello utilizzata per la costruzione della suola FEA.



Keroram Stampfmassen werden mit möglichst geringer Plastizität hergestellt. Die Kornverteilung wird optimiert und kontrolliert zur Erzielung einer höchst möglichen Verdichtung und Dichte. Heißreparaturmassen wie Keroram M48/6 und M 49/6 werden für die Pflege und Unterhaltung von Lichtbogenöfen benutzt. Keroram M90/6 D ist eine Trocken-Stampfmasse für die Neuzustellung von Elektroöfenböden.



Les produits Keroram sont des masses à damer à faible plasticité et à granulométrie sélectionnée afin d'atteindre des densités élevées. Keroram M 48/6 et M 49/6 sont des masses de réparation à chaud utilisées sur les soles des fours électriques. Keroram M 90/6 est un pisé sec magnésien à damer utilisé pour la construction de la sole du four électrique.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
ALUMINA BASED	KERORAM B 18/6	1700	82	1	10	2900	K	50 a 1300°C 42 a 1500°C		1	R
	KERORAM N 15/3	1700	90	0,9	8	3100	CH - K	50 a 1300°C 50 a 1500°C		1,45	R
	KERORAM KOR 19/6	1720	83	1	9	2900	CH	55 a 1300°C 55 a 1500°C		1	R
	KERORAM N 14/6	1750	90	5 (CrO ₂)	4	3500	CH - K	70 a 1300°C 80 a 1500°C		2,64	R
MgO BASED	KERORAM M 76/C	1750	76 (MgO)	1 (CrO ₂)	1	2800	CH - K	15 a 105°C 25 a 1500°C		2,64	R
	KERORAM M 90/6	>1750	76 (MgO)	1,3	3	2800	CH - K	18 a 1000°C 25 a 1600°C		-	R
	KERORAM M 49/6	1750	84 (MgO)	3,5	4	2400	CH - K	-		-	R
	KERORAM M 94/6	1750	85 (MgO)	1,5	6,5	2650	CH - K	38 a 110°C 42 a 1600°C		-	R
	KERORAM M 48/6	1750	88 (MgO)	3	2	2800	CH - K	-		-	R
ZrO ₂ BASED	KERORAM Z 63/3	1600	7	50 (ZrO ₂)	30	3300	CH - K	45 a 1300°C 70 a 1500°C		-	R

VIBRATABLE DRY MIXES

MASSE SECCHIE DA VIBRAZIONE



Kerolan is a group of dry mixed vibratable products based on premium grade raw materials to give superior performance.



Kerolan sono un gruppo di masse da vibrazione a secco autosinterizzanti in temperatura. Tutta questa serie di prodotti è basata su materie prime di altissima purezza.



Kerolan Massen sind chemisch gebunden Trockenstampfmassen, hergestellt aus höchstwertigen Rohstoffen zur Erreichung einer höchst möglichen Einsatzfähigkeit.



Kerolan est un groupe de masses sèches à vibrer auto-frittant en température. La série entière est basée sur des matières premières à très haute pureté.

	Brandname	Classification temperature	Chemical Analysis		BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	Installation
		°C	Al ₂ O ₃	SiO ₂			
ALUMINA BASED	KEROLAN N 15/6	1400	91	2	3000	CH - K	DV
	KEROLAN N 14/6	1650	94	5,5	2900	CH - K	DV
	KEROLAN N 12/6	1650	94	2	3000	CH - K	DV
	KEROLAN A	1680	82	1 (MgO)	1650	CH - K	DV
	KEROLAN B 10/6	1700	84	11	2500	CH - K	DV
	KEROLAN N 11/6	1700	89	9	3000	CH - K	DV
	KEROLAN T 13/6	1700	98	0,2	2900	CH - K	DV
	KEROLAN T 16/6	1700	98	0,2	2900	CH - K	DV
	KEROLAN 880	1740	89	8	2700	CH - K	DV
	KEROLAN 980	1770	98	0,2	2900	CH - K	DV
SiC BASED	KEROLAN N 17/6	1400	88	3,5 (SiC)	3000	CH - K	DV
	KEROLAN 780 SR	1740	80	15 (SiC)	2750	CH - K	DV
MgO BASED	KEROLAN B	1500	2	39,4 (MgO)	1750	CH - K	DV
	KEROLAN M 34/1	1700	1,5	88 (MgO)	1650	CH - K	DV
	KEROLAN M 18/4	1700	12	81 (MgO)	2800	CH - K	DV
	KEROLAN M 20/5	1700	12	85 (MgO)	2800	CH - K	DV
	KEROLAN E 25/3	1750	63	32 (MgO)	2700	CH - K	DV
	KEROLAN E 24/6	1750	85	12 (MgO)	2900	CH - K	DV

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

SPRAYING, GUNNING AND SERVICE MgO MIXES

**MASSE BASICHE DA SPRUZZO,
GUNITAGGIO E RIPARAZIONE**

KEROGUN M

KEROSEAL



The Kerogun M group includes gunning and spraying mixes based on magnesite. These products are used as tundish coatings, EAF gunning mixes, ladle and converter service products.



I prodotti Kerogun M includono varie masse per gunitaggio/spruzzo a base di magnesite. I prodotti a base di magnesite sono masse da spruzzo/intonaco per la paniera, per il forno elettrico e per la siviera/convertitore.



Kerogun M ist eine Produktgruppe von Spritz- und Sprühmassen auf Basis von Magnesit. Der Einsatz dieser Magnesitmassen erfolgt vorrangig als Verschleissfutter in Verteilern, Pflegespritzungen in Elektroöfen, Pfannen und Konvertern.



Le groupe Kerogun M se compose de masses gunitables/à projeter à base de magnésie. Les produits à base de magnésie sont des masses à projeter/à enduire pour le répartiteur, le four électrique et la poche/convertisseur.

MgO BASED

Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		Installation
		MgO	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C	
KEROGUN M 25/3	1700	83	1,4	7	2400	CH - K	6 a 105°C 50 a 1600°C		G
KEROGUN M 25/6	1700	83	1,4	7	2400	CH - K	6 a 105°C 50 a 1600°C		G
KEROSEAL 70	1700	64	3,1	20	2250	CH - K	6 a 105°C 42 a 1500°C		RH - TW G - R
KEROSEAL 80	1700	69	2,5	17	2200	CH - K	6 a 105°C 38 a 1500°C		RH - TW G - R
KEROSEAL M 25/6 HS	1700	83	1,4	7	2400	CH - K	6 a 105°C 50 a 1500°C		RH - TW G - R
KEROSEAL M 25/6 HS TR	1700	87	1,4	6	2440	CH - K	8 a 105°C 55 a 1500°C		RH - G
KEROSEAL M 25/6 HT TR	1700	87	1,4	6	2440	CH - K	8 a 105°C 55 a 1500°C		RH - G
KEROGUN M 24/1	1750	88	1,5	5	1375	CH - K	n.a.		S - TW
KEROGUN M 29/1	1750	90	1	3	1375	CH - K	n.a.		S - TW
KEROGUN M 47/3	1850	90	1,3	4	2600	CH - K	6 a 105°C 50 a 1600°C		G

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

SLIDING GATE FILLER SANDS

BAXOQUICK

POLVERI DI PARTENZA PER SISTEMA CASSETTO



Dry mixes based on special sands, classified in appropriate grades, with very good flowability and refractoriness, to be used in ladles for the sliding gate system.



Miscela a base di sabbie speciali classificate in granulometrie definite, con particolare qualità di scorrevolezza e refrattarietà, da utilizzarsi per il sistema scaricatore a cassetto siviera.



Trockenmischung aus speziellen Sanden, in abgestimmten Kornverteilungen und beschichtet mit speziellen Kohlenstoffen zur Erzielung einer guten Fließeigenschaft, hoher Feuerfestigkeit und geringer Versinterung. Sie dienen zum Schutz von Schieber und Auslaufsystemen.



Mélange à base de sables spéciaux classifiés en granulométries définies, avec particulière qualité de fluidité et réfractarité, pour le système à tiroir de busette.

Brandname	Refractoriness °C	Chemical Analysis %		Grading
		Cr ₂ O ₃	SiO ₂	
BAXOQUICK K	> 1700	15	68	< 1,2 mm.
BAXOQUICK 33	> 1700	33	31	< 1,2 mm.
BAXOQUICK 35 E	> 1700	37	2,8	< 1,2 mm.
BAXOQUICK 42	> 1700	43	10	< 1,2 mm.

Cr₂O₃ BASED

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

PATCHING MIXES, COATINGS AND AUXILIARIES

MASSE DA RIPARAZIONE, INTONACI
E PRODOTTI AUSILIARIKEROPATCH
BAXOCOAT

Keropatch products are made from various selected refractory aggregates and special chemical binders, they are supplied as ready to use patches. These multipurpose outstanding mixes may be used for emergency repairs.



Keropatch sono miscele plastiche in pasta pronte all'uso, costituite da aggregati refrattari selezionati e leganti chimici speciali; le loro caratteristiche consentono anche l'uso di questi prodotti per riparazioni urgenti ed impreviste.



Keropatch wird hergestellt aus verschiedenen ausgewählten Feuerfest-Rohstoffen und speziellen Feuerfestbindern; es wird als feuchte gebrauchsfertige Streichmasse geliefert. Diese vielseitig verwendbaren Mörtel/Kitte können auch als Reparaturmasse und Pflegebeschichtung eingesetzt werden.



Keropatch sont des mélanges plastiques prêts à l'emploi, constitués d'agréats réfractaires sélectionnés et liants chimiques spéciaux; leurs caractéristiques permettent aussi l'utilisation de ces produits pour des réparations d'urgence.

	Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		Installation
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C	
ALUMINA BASED	BAXOCOAT AS 180	800	72	-	22	-	CH	n.a.		R - PC - VN
	BAXOCOAT AS 100	1500	47	0,9	50	-	CH-K	n.a.		R - PC - VN
	INJECTMIX LBF	1650	84	0,1	2,5 (PO ₂ O ₅)	2800	PH - CH	15 a 200°C 50 a 1300°C		IN
	INJECTMIX LBF FINE	1650	84	0,1	2,5 (PO ₂ O ₅)	2400	PH - CH	10 a 200°C 20 a 1300°C		IN
	KEROPATCH Q 30/3	1700	35	3 (C)	53	2400	CH	35 a 815°C 35 a 1300°C		R - RH - PC
	KEROPATCH PT 85	1750	88	0,8	7	2450	CH	80 a 815°C 80 a 1300°C		R - RH - PC HT
	KEROPATCH PT 90	1800	83	10 (Cr ₂ O ₃)	0,6	2560	CH	98 a 815°C 100 a 1300°C		R - RH - PC HT
	KEROPATCH PT 91	1800	93	0,2	0,6	2560	CH	95 a 815°C 95 a 1300°C		R - RH - PC HT
SIC BASED	BAXOCOAT SiC	1650	85 (SiC)	0,9	3	2500	CH	n.a.		R - PC - VN
ZrO ₂ BASED	KEROPATCH MUL 20 Z	1650	28	25 (ZrO ₂)	45	2400	CH	50 a 105°C 50 a 1500°C		R - RH - PC HT
	BAXOCOAT Z	1650	60 (ZrO ₂)	0,3	30	3000	CH	n.a.		R - PC - VN
	KEROPATCH 60 Z	1700	64 (ZrO ₂)	4,6 (PO ₂ O ₅)	30	3200	CH	80 a 815°C 80 a 1500°C		R - RH - PC HT
	KEROPATCH MUL 30 Z	1800	58	25 (ZrO ₂)	15	2650	CH	80 a 815°C 80 a 1500°C		R - RH - PC HT
AUXILIARIES	COATING MIX K WG 311	1000	-	-	-	2000	-	200 Kg/cm ²		VN
	CURING MIX 106	CURING MIX 106 PROVIDES A HIGHLY AND EFFICIENT MEANS OF RETAINING THE MOISTURE IN FRESH CONCRETE AND DELAY CARBONATATION								

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

FIBRE BASED MIXES / FINISHING CEMENTS

MASSE SUPERISOLANTI A BASE DI FIBRE
CEMENTI DI FINITURA

Finishing cements and castables based on ceramic fibres and mineral wool.



Cementi isolanti e di finitura a base di fibre ceramiche e lane minerali.



Betonmischungen und Abdichtmassen auf Basis Keramik- und mineralfasern.



Ciments isolants et de finition à base de fibres céramiques et laines minérales.

ALUMINA BASED

Brandname	Classification temperature °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	Setting	CCS		TC W/Mk at 800° C.	Installation
		Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂			N/mm ²	°C		
KERO V 508	980	16	6	54	250	A	0,4 a 105° C 0,4 a 815° C		0,17	C - TR
KEROFIB TR BL	980	20	3	46	650	H	1,2 a 105° C 1,2 a 815° C		0,16	C - TR
KEROMIN 460	980	22	5,5	50	460	H	1 a 105° C 0,8 a 815° C		0,21	C - TR
KEROFIB AL ECO	1150	32	3,6	39	810	H	0,85 a 105° C 1,05 a 1100° C		0,22	C - TR
KEROFIB HT ECO	1300	44	0,7	37	810	H	0,85 a 105° C 1,05 a 1100° C		0,22	C - TR



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

INSULATING AND REFRACTORY MASTICS / ADHESIVES

MASTICI ISOLANTI E REFRATTARI / ADESIVI

LB-FILL/LB-STIK DEVILCOAT



linco baxo



LB-FILL is a special ceramic fibre mastic for injecting, pumping and/or hand ramming. The setting takes place steadily as the firing proceeds producing an insulating structure with adequate strength, good thermal shock resistance and low thermal conductivity. LB-STICK is a high alumina refractory mixture, reinforced by alumina fibres dispersed in the mix. LB MUL-COAT MIX is a dry coating material which is used to provide wear and corrosion protection for the surface of ceramic fibre linings.

We can also supply the equipment for injecting this group of products. (see page 50)



LB FILL è un mastice speciale a base di fibra ceramica applicabile per iniezione, pompaggio e/o pestellatura manuale. Il prodotto indurisce con il calore formando una struttura isolante con sufficiente resistenza meccanica, buona resistenza agli sbalzi termici e bassi valori di conducibilità termica. Il mastice LB-STICK è un impasto refrattario ad elevato tenore di allumina, rinforzato da fibre di allumina disperse nella miscela. Il mastice LB MUL-COAT MIX è un intonaco secco usato come protezione antiusura per la superficie di rivestimenti eseguiti in fibre ceramiche.

Può essere fornito l'apposito applicatore pneumatico per tutti i prodotti. (vedi pag. 50)



LB-FILL sind spezielle Kitten auf Basis keramischer Fasern für Einspritzen, Pumpen und Vorhandverarbeitung. Nach Heißtrocknung bildet sich ein Isoliermaterial mit guter mechanischer Festigkeit, Temperaturwechselbeständigkeit und geringer Wärmeleitfähigkeit. LB-STICK Kitten sind Hochwertprodukte auf Basis Al₂O₃, verstärkt mit keramischen Fasern. LB MUL-COAT ist ein trocken geliefertes Beschichtungsmittel zum Aufbau einer Schutzschicht auf Keramikfaserzustellungen zur wesentlicher Erhöhung der mechanischen Festigkeit der Oberfläche. DEVILCOAT sind chemisch gebundene schwarze gebrauchsfertige Feuerfestkitten.

Die erforderliche Ausrüstung zur Verarbeitung und zum Spritzen der Materialien kann mitgeliefert werden. (Seite 50)



LB-FILL est un mastic spécial à base de fibre céramique applicable par injection, pompage et/ou truelle à la main. Le produit durcit à la chaleur et forme une structure isolante avec une bonne résistance mécanique et résistance aux chocs thermiques et faibles valeurs de conductivité thermique. Le mastic LB-STICK est un mélange réfractaire à très haute teneur en alumine, renforcé de fibres d'alumine dispersées dans le mélange. Le mastic LB MUL-COAT MIX est un enduit sec utilisé comme protection anti-usure pour la superficie des revêtements réalisés en fibres céramiques. DEVILCOAT est un mélange réfractaire foncé à liant chimique, livré sous forme de mélange prêt à l'emploi.

Le pistolet d'injection peut être fourni pour tous les produits. (cf. pag. 50)

Brandname	Classification temperature °C	Al ₂ O ₃ %	Apparent density Kg/m ³	Density after firing Kg/m ³	Linear shrinkage	Colour
LB-FILL 126	1200	55	1150	300-400	5%	white - bianco weiß - blanc
LB-FILL 140	1400	60	1150	300-400	5%	white - bianco weiß - blanc
LB-FILL 160 ECO	1600	95	1100	300-400	n.a.	white - bianco weiß - blanc
LB-STICK	1500	86	1600	450-550	n.a.	white - bianco weiß - blanc
LB MUL COAT MIX	1500	85	1450	1400	n.a.	light brown - grigio chiaro hellbraun - gris clair
LB DUR COAT	1260	-	1,20 Kg/m ²	-	n.a.	-

ALUMINA BASED



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use

www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

SPECIAL PRESSED SHAPES AND BLOCKS
BLOCCHI SPECIALI PRESSATI
DRY-PRESSED SPECIAL BRICKS
FORMATI SPECIALI PRESSATI

LICOBLOCK

LICOBLOCK



lincobaxo



LINCO BAXO have developed LICOBLOCK and LICOBLOCK, a range of products tailored to the manufacture of blocks and special shapes. LICOBLOCK and LICOBLOCK are manufactured by pressing special mixes with chemical or ceramic bonds. The blocks or shapes are then dried and/or fired. Main features of LICOBLOCK and LICOBLOCK include:

- First heating-up shortened or even unnecessary.
- Perfect moulding, itemised size, low porosity and high crushing strength.
- Quick and easy installation is possible, even with unskilled personnel.



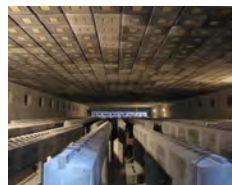
LINCO BAXO ha sviluppato la serie di prodotti LICOBLOCK e LICOBLOCK dedicati all'esecuzione di preformati speciali. I prodotti della serie LICOBLOCK e LICOBLOCK vengono fabbricati tramite processo di pressatura con masse semiplastiche a presa chimico/ceramica e successivamente essiccati e sinterizzati. I vantaggi dei prodotti LICOBLOCK e LICOBLOCK si possono sintetizzare

- Riduzione e/o eliminazione del primo riscaldamento del rivestimento
- Perfetta formatura, dimensioni dettagliate, bassa porosità ed alta resistenza meccanica
- Veloce e facile installazione anche con personale non qualificato



LINCO BAXO hat LICOBLOCK und LICOBLOCK als vorgefertigte spezielle geformte Produkte entwickelt. LICOBLOCK und LICOBLOCK werden aus Spezialmassen auf Vibrationspressen hergestellt, mit speziellen Bindern gebunden und getrocknet oder hoch gebrannt. Die wesentlichen Vorteile von LICOBLOCK und LICOBLOCK sind:

- Optimale Verdichtung, geringe Porosität, hohe mechanische Festigkeit
- Schnelle Zustellung, auch durch Personal mit geringer Ausbildung



LINCO BAXO a développé la série de produits LICOBLOCK et LICOBLOCK consacrés à la production de pièces spéciales pré-moulées. Le processus de production de la série LICOBLOCK et LICOBLOCK a lieu par moulage de masses plastiques à prise chimique/céramique par procédé de pressage-vibration et successive dessiccation et/ou frittage. Les avantages offerts par les produits LICOBLOCK et LICOBLOCK peuvent être résumés ainsi:

- Réduction et/ou élimination du premier chauffage.
- Parfait moulage, faible porosité et hautes résistances mécaniques.
- Installation rapide et aisée n'exigeant pas de qualification professionnelle.

Brandname	Description	T max. °C	Chemical Analysis %			BD kg/m ³ at 815° C.	CCS N/mm ²
			Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂		
LICOBLOCK 44 K	High-alumina pressed blocks for general use <i>Blocchi pressati alluminosi per usi generali</i>	1450	44	1	48	2000	40
LICOBLOCK TB 1 K	High-alumina pressed blocks for general use <i>Blocchi pressati alluminosi per usi generali</i>	1450	50	0,9	47	2500	40
LICOBLOCK TB 1 CH	High-alumina chem. bonded pressed blocks <i>Blocchi pressati alluminosi chimicamente legati</i>	1450	50	0,9	47	2500	40
LICOBLOCK 35 K	High-alumina pressed blocks for general brickworks <i>Blocchi pressati alluminosi per murature</i>	1500	54	0,9	45	2500	40
LICOBLOCK 35 CH	High-alumina chem. bonded pressed blocks <i>Blocchi pressati alluminosi chimicamente legati</i>	1500	54	0,9	45	2500	40
LICOBLOCK 37 K	High-alumina pressed blocks for general brickworks <i>Blocchi pressati alluminosi per murature</i>	1600	65	0,7	34	2650	45
LICOBLOCK 37 CH	High-alumina chem. bonded pressed blocks for general use <i>Blocchi pressati alluminosi chimicamente legati</i>	1600	65	0,7	34	2650	45
LICOBLOCK B 80 CH	High-alumina chem. bonded pressed blocks for general use <i>Blocchi pressati superalluminosi chimicamente legati</i>	1650	80	1,5	15	2800	45
LICOBLOCK B 88 CH	High-alumina chem. bonded pressed blocks for general use <i>Blocchi pressati superalluminosi chimicamente legati</i>	1650	89	0,5	9,6	2850	45
LICOBLOCK 380 CH	Mullite chem. bonded pressed blocks for severe operations <i>Blocchi pressati mullitici chim. legati per condizioni impegnative</i>	1700	70	0,3	28	2550	50
LICOBLOCK 43 CH	High-alumina chem. bonded pressed blocks based on tabular alumina <i>Blocchi pressati alluminosi chim. legati a base di allumina tabulare</i>	1800	96	0,1	4	3250	80
LICOBLOCK SiC 70 A	Special shapes and slabs based on SiC mix <i>Sagomati e tavole speciali a base di SiC</i>	1500	24	70 (SiC)	5	2450	90
LICOBLOCK SiC 90 A	Special shapes and slabs based on SiC mix <i>Sagomati e tavole speciali a base di SiC</i>	1600	4	90 (SiC)	2	2500	90

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

FUSED CAST BLOCKS

BLOCCHI IN ELETTROFUSO

lincobaxo



KERSKID is a fusion cast refractory, which has been specially developed for reheating furnace soaking hearths in the steel industry. KERSKID, which is composed of pure oxides molten in an electric arc furnace, is cast at 1900°C into moulds giving the finished shape of the blocks. After solidification a residual concentration cavity forms in the top part of the block under the casting scar. Outside of this zone, KERSKID has a very compact structure, without open porosity. As consequence, the face opposite the casting scar must be used as the working face. The compactness of KERSKID and its crystal structure adapted to reheating furnaces limit the penetration of aggressive agents and, in the majority of cases, avoid slag sticking to the heart. In the case of accidental build-up, KERSKID has the advantage of being easily cleaned, hot or cold, without suffering damage because of the weak adherence of the iron oxide.

The KERSKID blocks are successfully used as skid rails and for soaking zone bottom of heavy duty ignot pusher-type furnaces (P.T.F.) and they can also be used as supporting elements as lining exit chutes in the modern walking beam furnaces (W.B.F.). The main advantage of KERSKID is its resistance to mechanical stress in working conditions. With its excellent strength KERSKID ensures good durability even under hard conditions in bottom and sidewalls of reheating furnaces.

FUSED CAST

Brandname	Typical cristallographic analysis %	Classification temperature °C	Chemical Analysis %					BD kg/dm ³	CCS N/mm ² MPA	Expansion at 1150° C
			Al ₂ O ₃	Na ₂ O	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂			
REF MUL AZS 33	-	(Glassfase) 1400	48	-	14,5	-	34	>3400	90	-
REF MUL AZS 36	-	(Glassfase) 1400	46,6	-	13,9	-	36	>3450	95	-
REF MUL AZS 41	-	(Glassfase) 1400	42,5	-	12	-	42	>3500	100	-
KERSKID 80 S	Corundum 40 Mullite 40 Zirconia oxide 5 Glassfase 15	1900	80,1	1,15	-	-	5,25	3	250	0,8%
KERSKID 94	Corundum alfa 93 Glassfase 7	1900	94	1	4,5	0,06	-	3,15	200	-
KERSKID 98	Corundum alfa 90 Corundum beta 4 Glassfase 6	1900	98,5	0,9	0,25	-	-	3,15	250	0,6%

STANDARD SIZES

500 x 200 x 150 mm	500 x 300 x 250 mm	600 x 300 x 200
500 x 300 x 150 mm	500 x 200 x 200 mm	600 x 300 x 300

Other sizes and shapes available on request



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

FIRECLAY AND ALUMINA BRICKS

MATTONI E SAGOMATI REFRATTARI ALLUMINOSI

lincobaxo



A complete group of alumina shaped refractories for general purpose.



La serie completa dei refrattari alluminosi sagomati per usi generali.



Ein komplettes Programm feuerfester geformter Erzeugnisse.



La série complète de réfractaires alumineux façonnés pour emplois génériques.

Brandname	Chemical Analysis %		BD tonn./m ³	Apparent porosity %	Refractoriness		TC W/mK °C			CCS N/mm ²	Refract. under load TR - ° C
	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃			C.S.	° C.	105	650	1100		
MAREF RA	32	1,5	2,15	≤16	29	1650	0,95	1,1	1,3	52	1250
MAREF 32 AK	32	1,5	2,1	≤15	29	1660	1,17	1,28	1,44	45	1330
MAREF 34 C	35	2	2,15	≤18	33	1670	0,95	1,1	1,3	40	1350
MAREF 40 C	38-40	2	2,1	≤19	32	1710	1,3	1,32	1,36	≥30	1380
MAREF 40 Y	40	1,8	2,2	≤18	32	1710	1,15	1,24	1,32	≥35	1380
MAREF 42 C	41	1,6	2,15	≤17	33	1730	1,05	1,2	1,35	45	1400
MAREF 42 Y	41	1,6	2,15	≤17	33	1730	1,1	1,22	1,35	45	1400
MAREF 44 C	44	1,8	2,2	18	34	1750	1,22	1,28	1,37	50	1450
MAREF 44 H	45	1,4	2,25	≤16	35	1770	1,25	1,33	1,46	56	1470
MAREF 45 Y	43	1,4	2,2	16	34	1745	1,25	1,33	1,46	40	1460



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

MULLITE BRICKS

MATTONI IN MULLITE

linco baxo



A complete range of mullite bricks and shapes.



Una serie completa dei refrattari sagomati a base di mullite.



Eine Serie von Mullit-Steinen und Formteilen



Une série complète de réfractaires façonnés à base de mullite.

Brandname	Chemical Analysis %		BD tonn./m ³	Apparent porosity %	Refractoriness		TC W/mK °C			CCS N/mm ²	Refract. under load TR - °C
	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃			C.S.	° C.	105	650	1100		
MAREF SILL T	58	1,7	2,4	≤22	38	1820	1,5	1,55	1,61	52	1560
MAREF 58 SM	58	0,6	2,45	≤17	34	1750	1,61	1,68	1,72	60	1550
MAREF 62 SM	62	1	2,4	16	37	1820	1,58	1,62	1,75	55	1570
MAREF 64 SM	64	0,9	2,5	≤18	38	1830	1,65	1,74	1,79	60	1600
MAREF 65 SM	66	0,9	2,55	16	38	1850	1,6	1,64	1,79	65	1600
MAREF SILL 68 SF	68	0,7	2,5	≤17	38	1850	1,61	1,65	1,72	72	1620
MAREF 70 SM	70	0,7	2,55	≤16	38	1850	1,63	1,67	1,73	65	1600
MAREF SILL 70 V	73	0,6	2,6	≤16	39	1880	1,66	1,71	1,75	76	1600
MAREF 75 SM	75	0,3	2,55	≤16	38	1850	1,63	1,67	1,73	65	1640
MAREF SILL 80 MH	80	0,5	2,8	≤18	39	1875	1,85	1,89	1,93	60	1640
MAREF FS AD	61	1,2	2,5	16	37	1830	1,61	1,73	1,83	70	1540
MAREF FS AD CR	71	³ (Cr ₂ O ₃)	2,8	≤16	38	1850	1,75	1,8	1,88	80	1550



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

HIGH ALUMINA BRICKS

MATTONI SUPER ALLUMINOSI

lincobaxo



A complete range of high-alumina bricks and shapes.



Una serie completa dei refrattari sagomati altoalluminosi.



Eine Serie tonerdereicher und Hochtonerde-Steine und Formteile



Une série complète de réfractaires façonnés à haute teneur en alumine.

Brandname	Chemical Analysis		BD tonn./m ³	Apparent porosity %	Refractoriness		TC W/mK °C			CCS N/mm ²	Refract. under load TR - °C
	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃			C.S.	°C.	105	650	1100		
MAREF 52 C	52	1,7	2,35	≤18	35	1770	1,41	1,48	1,58	50	1480
MAREF 60 C	58	1,5	2,4	≤18	36	1790	1,46	1,58	1,73	50	1530
MAREF 60 H	58	1,3	2,4	19	36	1790	1,46	1,58	1,73	35	1500
MAREF 60 CL	62	1,8	2,4	19	36	1790	1,42	1,51	1,69	40	1510
MAREF 62 C	62	1,5	2,35	≤18	37	1830	1,42	1,53	1,62	50	1480
MAREF 62 CB	60	1,8	2,4	≤18	37	1825	1,49	1,62	1,77	55	1490
MAREF 65 Y	62	1,5	2,4	≤18	37	1830	1,42	1,53	1,62	≥50	1450
MAREF 72 C	70	1,9	2,35	≤19	35	1780	1,82	1,87	1,96	≤50	1500
MAREF 80 CB	78	1,9	2,7	19	40	1900	1,87	1,95	2,1	65	1480
MAREF 8 CB	83	1,4	2,8	≤18	39	1880	2,15	2,24	2,4	70	1500
MAREF 9 CB	85	1,2	2,95	≤17	39	1880	2,15	2,4	2,4	80	1540
MAREF CCB SF	85	³ (Cr ₂ O ₃)	2,9	≤18	39	2000	2,43	2,58	2,65	90	1550
MAREF 90 HP	86	1,2	2,9	≤17	39	1880	2,03	2,15	2,3	88	1500
MAREF 90 HPCR	84	³ (Cr ₂ O ₃)	3	≤18	38	1860	2,1	2,27	2,41	>80	1560
MAREF 90 KC	93	0,5	2,95	≤18	42	1980	2,62	2,75	2,81	70	1720
MAREF 95 AT	92	0,2	2,9	≤16	42	2000	2,7	2,8	2,85	85	1750
MAREF 99	98	0,2	3,05	17	42	2000	3,94	3,61	3,34	70	1750

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

ZIRCON - SILICON CARBIDE BRICKS

MATTONI IN ZIRCONIO E CARBURO DI SILICIO

linco baxo



A complete range of zircon and silicon carbide bricks and shapes.



Una serie completa dei refrattari sagomati a base zirconio e carburo di silicio.



Eine Serie zirkonhaltiger und SiC-haltiger Steine und Formteile



Une série complète de réfractaires façonnés à base de zirconium et de carbure de silicium.

	Brandname	Chemical Analysis		BD tonn./m ³	Apparent porosity %	Refractoriness		TC W/mK °C			CCS N/mm ²	Refract. under load TR - °C
		Al ₂ O ₃	ZrO ₂			C.S.	° C.	105	650	1100		
ZrO ₂ BASED	MAREF ZM 20	60	20	2,95	≤18	38	1830	2,5	2,55	2,6	≥70	1630
	MAREF KZR H	60	23	3,4	≤20	38	1855	1,91	1,95	2,01	>80	1650
	MAREF ZME	46	25	2,8	≤17	35	1770	1,96	1,98	1,98	80	1630
	MAREF ZM 30	40	30	3	≤18	38	1830	2,37	2,44	2,49	≥65	≥1600
	MAREF ZM 66	35	65	3,25	≤18	39	1880	2,64	2,66	2,66	70	1650
SiC BASED	SICAND	46	24 (SiC)	2,5	≤15	40	1880	5,5	6,3	6,9	70	1550
	CARBO 75	34	55 (SiC)	2,5	≤16	38	1855	7,9	8,3	8,8	80	1500
	CARBO 90 HD	8	85 (SiC)	2,6	≤15	40	1880	10,5	11	11,4	85	1520



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

INSULATING AND LIGHT WEIGHT FIRE BRICKS

MATTONI E SAGOMATI ISOLANTI

lincobaxo


 A good selection of insulating able to satisfy any need.

 Una vasta gamma di isolanti in grado di soddisfare le più svariate esigenze.

 Eine Serie von Feuerleicht- und Isoliersteinen.

 Une gamme complète d'isolantes capables de satisfaire toute demande.

Brandname	ISO 2245	ASTM C155	Classification temperature °C	Chemical Analysis %		BD kg/m ³	CCS N/mm ²	TC W/mK °C				
				Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃			400	600	800	1000	1200
ISOM 0.5	-	-	900	15	4,1	500	1	0,18	0,19	0,22	0,24	-
ISOM 23	125.06 L	23	1320	40	1	580	1,5	0,17	0,19	0,21	0,23	0,25
ISOM 23 A	125.06 L	23	1260	38	1	560	1,2	0,15	0,17	0,19	0,22	0,24
ISOM 23 H	125.07	23	1320	55	1,3	750	2	0,25	0,28	0,3	0,33	0,33
ISOM 26	140.08 L	26	1430	51	0,9	800	2,2	0,25	0,29	0,3	0,33	0,39
ISOM 26 A	-	26	1430	58	0,9	780	2	0,25	0,291	0,308	0,335	0,341
ISOM 26 H	140.08 L	26	1430	51	0,9	850	2,5	0,25	0,29	0,3	0,33	0,39
ISOM 28	150.09 L	28	1540	68	0,7	900	3	0,276	0,302	0,33	0,35	0,39
ISOM 28 H	150.1.1	28	1560	56	0,9	1100	7	0,38	0,39	0,4	0,41	0,42
ISOM 30	160.1.0L	30	1650	78	0,6	1050	4,5	0,37	0,39	0,4	0,42	0,44
ISOM 32	170.1.2L	32	1760	78	0,5	1250	4,5	0,49	0,5	0,51	0,53	0,56
ISOM 33	-	33	1790	85	0,6	1500	7,5	0,51	0,54	0,55	0,58	0,6
ISOM 800	-	-	1350	44	2	800	2,5	0,24	0,27	0,29	0,35	-
ISOM 1000	140.1	-	1400	41	1,8	1000	5	0,3	0,33	0,36	0,39	-
ISOM 1200	-	-	1400	60	2	1200	6	0,49	0,51	0,53	0,56	0,64
ISOM 1250	-	-	1400	60	2	1250	8	0,51	0,54	0,55	0,58	0,68
ISOM 1300	-	-	1400	55	2,1	1300	8,5	0,53	0,55	0,57	0,6	0,71
Standard shapes <i>Formati Standard</i>				Dimensions <i>Dimensioni</i>								
Straights, arches, wedges <i>Rettangoli, coltelli, cunei</i>				220x110x60 230x115x65 alt. 76 250x125x65 alt. 76								
Slabs <i>Tavelloni</i>				on request <i>a richiesta</i>								

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

CERAMIC FIBRE PRODUCTS

FIBRE CERAMICHE



A good selection of insulating able to satisfy any need.



Una vasta gamma di isolanti in grado di soddisfare le più svariate esigenze.



Auswahl Faserprodukten (Matten, Wolle, Module).



Une gamme complète d'isolantes capables de satisfaire toute demande.

Brandname	Description	Classification Temperature °C	Density kg/m ³	TC W/mK °C					Shrinkage after 24h at		Thickness mm.
				200	400	600	800	1000	°C	%	
LM 1260	Blanket <i>Materassino</i>	1260	64	0,07	0,12	0,2	0,3	0,43	1100	2,2	6 -13 - 25 - 38 - 50
			96	0,06	0,11	0,16	0,23	0,32	1100	2,2	
			128	0,06	0,1	0,15	0,2	0,27	1100	2,2	
			160	0,06	0,09	0,13	0,18	0,25	1100	2,2	
LM 1430	Blanket <i>Materassino</i>	1430	96	0,06	0,11	0,16	0,23	0,32	1350	2,2	6 -13 - 25 - 38 - 50
			128	0,06	0,1	0,15	0,2	0,27	1350	2,2	
			160	0,06	0,09	0,13	0,18	0,25	1350	2,2	
LM 1650	Blanket <i>Materassino</i>	1650	100	-	0,09	0,13	0,19	0,28	1600	2	13 - 25
	Blanket <i>Materassino</i>		130	-	0,07	0,13	0,19	0,28	1600	2	
LF 1260	Bulk wool <i>Fiocco</i>	1260	40-190 (app.dens)	-	-	-	-	-	-	-	In bags/box <i>in sacchi/scatole</i>
LF 1430	Bulk wool <i>Fiocco</i>	1430	40-190 (app.dens)	-	-	-	-	-	-	-	
LF 1600	Bulk wool <i>Fiocco</i>	1600	40-190 (app.dens)	-	-	-	-	-	-	-	
L MOD 12	Modules <i>Moduli</i>	1260	160	-	0,11	0,18	0,25	0,31	1260	3	300x300x100→300 other sizes on request
			190	-	0,1	0,16	0,23	0,31	1260	<1	
L MOD 14	Modules <i>Moduli</i>	1430	160	-	0,11	0,18	0,25	0,34	1450	<1,5	300x300x100→300 other sizes on request
			190	-	0,1	0,13	0,2	0,28	1600	<1	
L MOD 16	Modules <i>Moduli</i>	1600	130	-	0,1	0,15	0,2	0,28	1600	1	300x300x100→300 other sizes on request

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

CERAMIC FIBRE PRODUCTS

FIBRE CERAMICHE

linco baxo



A good selection of insulating able to satisfy any need.



Una vasta gamma di isolanti in grado di soddisfare le più svariate esigenze.



Auswahl Faserprodukten (Platten, Papier, Schnüre).



Une gamme complète d'isolantes capables de satisfaire toute demande.

Brandname	Description	Classification Temperature °C	Density kg/m ³	TC W/mK °C					Shrinkage after 24h at		Thickness mm.
				200	400	600	800	1000	°C	%	
LV 12	Ceramic fibre board <i>Lastre fibra ceramica</i>	1260	300	-	0,08	0,11	0,15	0,2	1260	3	10 - 15 - 25 - 50
LV 14	Ceramic fibre board <i>Lastre fibra ceramica</i>	1430	300	-	0,08	0,11	0,15	0,2	1430	3,7	25 - 50
LV 16	Ceramic fibre board <i>Lastre fibra ceramica</i>	1600	300	-	0,17	0,18	0,2	0,26	1600	3	25 - 50
LP 1260	Ceramic fibre paper <i>Carta di fibra ceramica</i>	1260	210	0,06	0,09	0,13	0,2	-	1260	3,5	1 - 2 - 3 - 5
LP 1400	Ceramic fibre paper <i>Carta di fibra ceramica</i>	1400	210	0,06	0,09	0,13	0,2	0,28	1400	3,3	2 - 3 - 5
LP 1600	Ceramic fibre paper <i>Carta di fibra ceramica</i>	1600	210	-	-	0,16	0,2	0,24	1600	3,5	2 - 3 - 5
LM ROPE	C.F. Ropes-Braid <i>Cordone fibra ceramica</i>	650	Glass fibre reinforced Rinforzato fibra di vetro								5→100 mm.
		1050	Inconel reinforced Rinforzato Inconel								5→100 mm.



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

SOLUBLE FIBRES

FIBRE ECOLOGICHE

linco baxo



A good selection of insulating able to satisfy any need.



Una vasta gamma di isolanti in grado di soddisfare le più svariate esigenze.



Biölösliche Faserprodukte (Matten, Module, Wolle, Papier, Schnüre)



Une gamme complète d'isolantes capables de satisfaire toute demande.

Brandname	Description	Classification Temperature °C	Density kg/m ³	TC W/mK °C					Shrinkage after 24h at		Thickness mm.
				200	400	600	800	1000	°C	%	
LM ECO 1200	Blanket <i>Materassino</i>	1260	64	0,07	0,65	0,24	0,39	0,52	1200	<1,0	13 - 25 - 38 - 50
			96	0,07	0,13	0,2	0,32	0,48	1200	<1,0	
			128	0,06	0,11	0,18	0,27	0,39	1200	<1,0	
			160	0,05	0,09	0,15	0,24	0,28	1200	<1,0	
LF ECO 1200	Bulk wool <i>Fiocco</i>	1260	40-190 (app.dens)	-	-	-	-	-	-	-	In bags/box <i>in sacchi/scatole</i>
LMOD ECO 12	Modules <i>Moduli</i>	1260	160	-	0,11	0,18	0,25	0,31	1260	3	300x300x100→300 other sizes on request
LP ECO	Soluble fibre paper <i>Carta fibra solubile</i>	1100	210	-	0,09	0,14	0,23	0,28	1200	<2,0	1 - 2 - 3 - 5
LV ECO 10	Soluble fibre boards <i>Lastre fibra solub.</i>	1000	320	-	0,08	0,11	0,14	-	1000	1,5	10 - 15 - 25 - 50
LV ECO 12	Soluble fibre boards <i>Lastre fibra solub.</i>	1260	350	-	0,08	0,1	0,15	-	1200	2	10 - 15 - 25 - 50
LM ECO ROPE	Soluble Ropes-Braid <i>Cordone-treccia in fibra solubile</i>	650	Glass fibre reinforced								5→100 mm.
		1050	Inconel reinforced								5→100 mm.



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

CALCIUM SILICATE AND MINERAL WOOLS

SILICATO DI CALCIO E LANE MINERALI

linco baxo



A group of materials suitable for back-up insulation.



Un gruppo di materiali adatti per isolamenti posteriori.



Produktpalette als Hinterisoliermaterial.



Un groupe de matériaux spécifiques à l'isolation arrière.



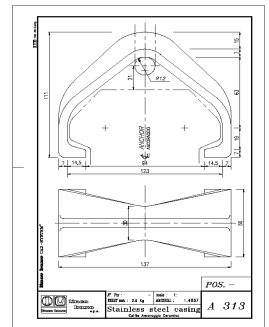
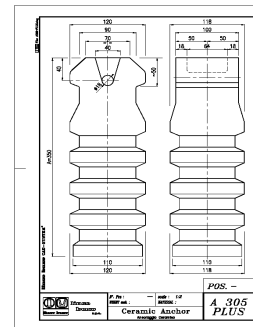
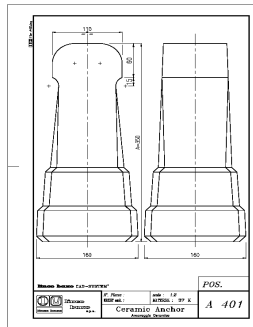
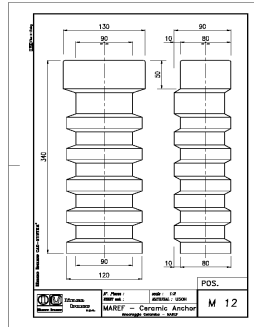
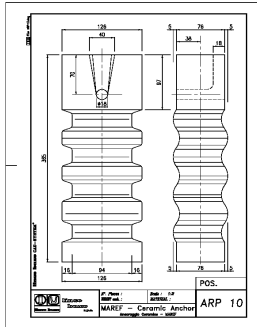
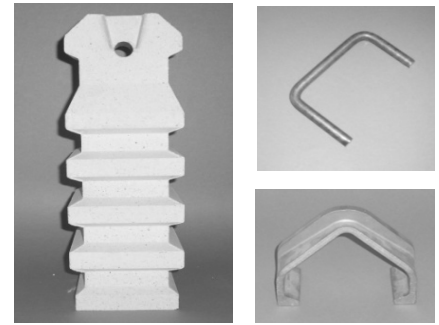
Brandname	Description	Classification Temperature	Density	Stand. shapes	TC W/mK °C						Shrinkage after 24h at	
		°C	kg/m³	mm.	200	300	400	500	600	800	°C	%
SILTHERM 1000	Calcium silicate slabs <i>Pannelli silicato di calcio</i>	1000	230	1000x500 x25→100	0,07	-	0,1	-	0,14	0,17	1000	<2
SILTHERM 1100	Calcium silicate slabs <i>Pannelli silicato di calcio</i>	1100	275	1000x500 x25→100	0,07	-	0,1	-	0,14	0,18	1050	<2
BASALAN	Mineral wool slabs <i>Lastre rigide di lana minerale</i>	800	100 120 140	1000x600 x25→100	0,056	0,08	0,12	0,145	-	-	700	1,4
PARGAS	Mineral wool slabs <i>Lastre rigide di lana minerale</i>	900	180	1000x600 x25→100	0,073	0,09	0,11	0,14	-	-	700	1,2
MICROPOR	Microporous slabs <i>Lastre termoisolanti microporose</i>	950	300	1000x600 x25→100	0,021	0,023	0,024	0,027	-	-	700	0,6
GREEN FOREST vermiculite	Expanded Vermiculite <i>Vermiculite espansa</i>	Loose / Sfusa 800	80 120	Grades Granulometria	Loose / Sfusa 0,056			(Ta 25°C)			-	-
		with CAC/con CAC 900		0-2 / 0,7-3 3-10	with CAC / con CAC 0,083			(Ta 25°C)				



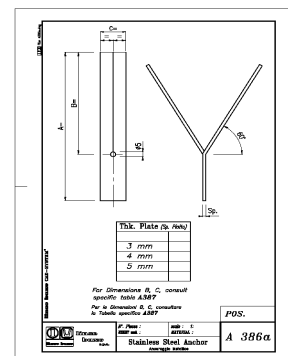
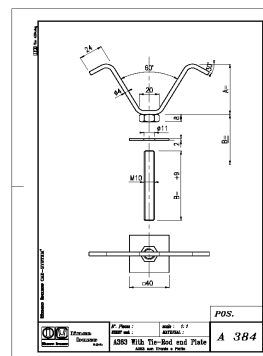
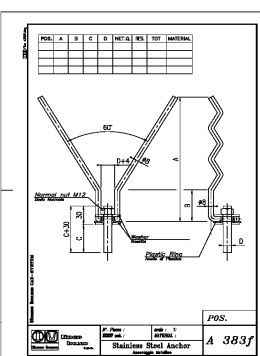
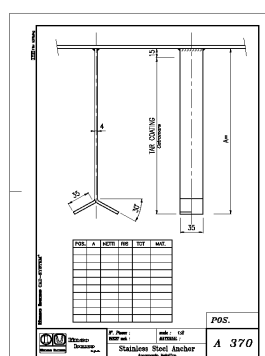
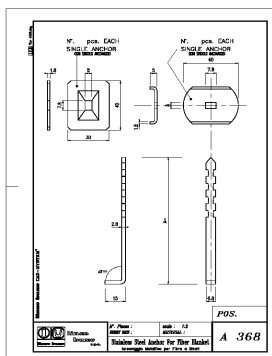
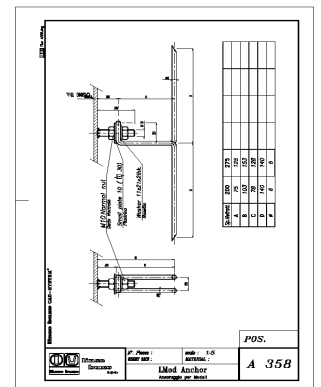
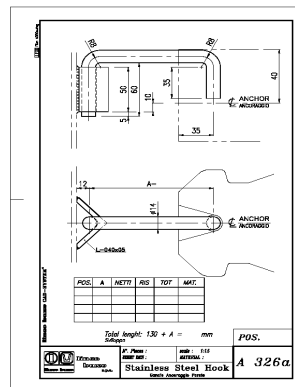
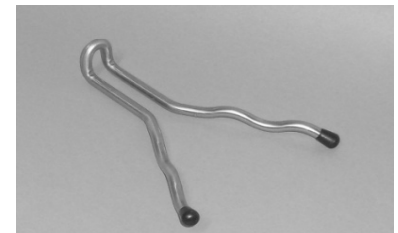
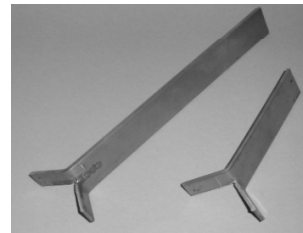
CERAMIC, STAINLESS STEEL ANCHORS & STUDS ANCORAGGI CERAMICI / METALLICI E GANCI

linco baxo

CERAMIC	Brandname	Quality	Dimensions		
			A=	B=	C=
	MAREF A 305 PLUS	MAREF 44 H MAREF 60 H MAREF 80 H	350	120	118
	MAREF M 12 - M 18 A		340	130	80
	MAREF ARP 10		365	126	72 / 76
	MAREF A 401		350	160	110



STAINLESS STEEL	Brandname	Quality
	A 313	AISI 304 AISI 310
	A 324	
	A 326 A	
	A 358	
	A 368	
	A 370	
	A 383	
	A 383 A - B - C - D - E - F	
	A 384	
	A 384 A - B - C - D - E - F - G - H	
	A 385 A - B - C - D	
	A 386 A	
	A 386 B1 - B2 - B3 - B5	
	A 421	



Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

HEAT-RESISTANT TEXTILES

TESSILI RESISTENTI AL CALORE



We supply the whole range of heat-resistant textiles such as zone-dividers, furnace lining protection covers, sealing cord (glass and ceramic), insulation sleeveings and various items to meet any specific requirements. Most of these products are tailored to customer's specifications; please feel free to contact us for any enquiry.



Siamo in grado di fornire un'ampia gamma di tessuti resistenti al calore quali tende per separazione zone di diversa temperatura, coperture protettive di rivestimenti in fibra ceramica, cordoni sigillanti (vetro e ceramica), maniche isolanti, nonché altri prodotti capaci di rispondere ad ogni esigenza. La maggior parte di questi articoli è prodotta su specifica richiesta del cliente; vi preghiamo di non esitare a contattarci per qualsiasi richiesta di offerta.



Wir liefern die unterschiedlichsten hitzebeständigen Textilien für eine Vielzahl von Anwendungen, wie z.B. für Trennwände und Trennwehre, Abdeckungen von Ofenzustellung aus Glasfasern und Keramikfasern, Abdichtung von Fugen und Durchtritten mit Schnüren und Packungen. Viele der Produkte können den Wünschen und Anforderungen unserer Kunden angepasst werden. Bitte tragen Sie uns Ihren Bedarf mit.



Nous pouvons fournir une vaste gamme de textiles résistant à la chaleur tels que rideaux pour la séparation de zones à température différentes, couvertures de protection des revêtements en fibre céramique, cordons étanches (verre et céramique), manches isolants, ainsi que d'autres produits capables de répondre à toute nécessité. Plusieurs de ces produits sont produits selon le dessin du client. Nous vous invitons à nous contacter pour toute demande d'offre.



HIGH TEMPERATURE ZONE DIVIDERS

TENDE PER SEPARAZIONE ZONE DI
DIVERSA TEMPERATURA

Please refer to page 51 for conditions of sales and instructions for use
www.lincobaxo.com/terms - www.lincobaxo.com/instructions

EQUIPMENT FOR INSTALLATIONS

ATTREZZATURE PER L'INSTALLAZIONE



A comprehensive set of equipment is supplied to complement our range of refractories and to allow easy and consistent placements:

Paddle mixers
Gunning machines
Spraying machines
Vibrating pokers
Rammers
Injection equipment for mastics / adhesives



Une vaste gamme d'équipements pour compléter le programme de vente et permettre des installations en toute facilité et sûreté:

Malaxeurs
Machines à guniter
Machines à projeter
Vibreurs à aiguille
Fouloirs
Pistolets à injection pour mastics/adhésifs



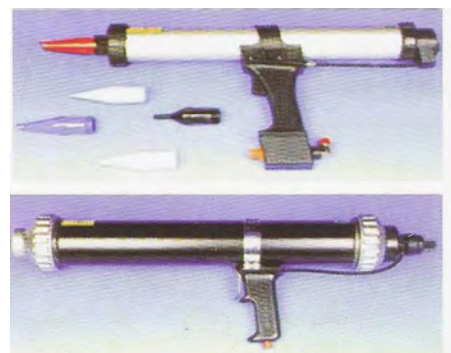
Fornitura della gamma completa di attrezzature per completare il programma di vendita e permettere installazioni facili e sicure:

Miscelatori
Gunitrici
Spruzzatrici
Vibratori ad ago
Pestelli
Applicatori pneumatici per mastici / adesivi



Als Ergänzung zu der Materiallieferung können wir für die sach- und fachgerechte Montage die erforderlichen Hilfsmittel und Installationswerkzeuge mitliefern, wie z.B.:

Zwangsmischer
Spritzmaschinen
Sprühmaschinen
Rüttelflaschen
Stampfhämmer
Spritzeinrichtungen für Kitte / Kleber



TERMS & INSTRUCTIONS

CONDIZIONI DI VENDITA E ISTRUZIONI PER L'USO



The above information is based on the results of routine production tests. As such is subject to slight variation and therefore should not be used as a specification do not imply or express warranty of any kind. The figures are correct at the time of publishing (**Jan 2013**). ASTM procedures, and EXXON-BP 19.3.3 standards, where applicable, are used for determining the information. Variations to standard products may cause deviations from the figures in this catalogue (**Jan 2013**). We recommend that operational temperature limits placed on the products are 100/150°C below the max. temp. (T. max), given a clean, non-corrosive neutral furnace atmosphere. Complete data sheets will be given on request. LINCO BAXO may develop and manufacture variants of products, totally and specifically tailored to customers requirements.

The conditions of sale are available on the site www.lincobaxo.com/terms.

The instructions for use must be followed strictly (www.lincobaxo.com/instructions).



Le caratteristiche tecniche indicate sono valori medi tipici ottenuti dal nostro laboratorio su controlli di produzione. I dati riportati sono soggetti a ragionevoli variazioni, non devono essere usati come valori di specifica e non implicano alcuna garanzia. I dati sono applicabili solo a materiali prodotti alla data di pubblicazione del presente catalogo (**Jan 2013**). La normativa ASTM, e lo standard EXXON-BP 19.3.3, quando applicabile, vengono utilizzati per la determinazione dei risultati. Varianti di prodotto possono presentare dati diversi del presente catalogo (**Jan 2013**). Raccomandiamo che la temperatura normale di esercizio dei prodotti sia almeno 100/150°C inferiore alla temp. Max. (T. max), in atmosfera neutra e non corrosiva. Schede tecniche complete vengono fornite su richiesta. LINCO BAXO è disponibile a sviluppare e produrre varianti di prodotti adatte ad esigenze specifiche dell'utilizzatore.

Le condizioni di vendita sono disponibili sul sito www.lincobaxo.com/terms.

Le istruzioni per l'uso devono essere seguite tassativamente (www.lincobaxo.com/instructions).



Die nachfolgend genannten Werte sind Angaben aus der laufenden Produktion und der Qualitätskontrolle in unseren Werken und Labors. Die Angaben unterliegen den natürlichen Schwankungen mineralischer Rohstoffe und dienen nicht zur Spezifizierung der Materialien. Die natürlichen Toleranzen beeinträchtigen nicht die Funktion der Erzeugnisse. Die Angaben gelten für die jeweils aufgeführten Standardkörnungen. ASTM und andere Vorschriften – wie z.B. Spezifikationen gemäß EXXON-BP 19.3.3 - dienen zur estimmung und Beschreibung von Daten. Die Daten beruhen auf den Stand (**Jan 2013**). Wir empfehlen für die Materialauswahl eine Temperaturspanne von ca. 100 / 150 °C zwischen der geplanten max. Anwendungstemperatur und den angegebenen Temperatur "T max". Ausführliche Datenblätter werden auf Anfrage überreicht. LincoBaxo entwickelt und fertigt eine Vielzahl von Produkten, ausgerichtet auf die Erfordernisse der Feuerfestbaus.

The conditions of sale are available on the site www.lincobaxo.com/terms.

The instructions for use must be followed strictly (www.lincobaxo.com/instructions).



Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs moyennes typiques obtenues par notre laboratoire sur des contrôles de production. Les données reportées peuvent subir des variations raisonnables, ne doivent pas être utilisées comme valeurs de spécification et sont applicables uniquement aux matériaux produits à la date de publication de ce catalogue (**Jan 2013**). La normative ASTM et le standard EXXON-BP 19.3.3, lorsque applicables, sont utilisés pour la détermination des résultats. Les variantes de produit peuvent présenter des données différentes de celles du catalogue. Nous recommandons que la température normale d'emploi des produits soit inférieure à la température maximale (T. Max) de 100/150°C. au moins, en atmosphère neutre et non corrosive. Les fiches techniques complètes peuvent être fournies sur demande. Linco Baxo est disponible à développer et produire des variantes de produits appropriés aux exigences spécifiques de l'utilisateur.

Les conditions de vente sont disponibles sur le site de www.lincobaxo.com/terms.

Les instructions d'utilisation doivent être strictement respectées (www.lincobaxo.com/instructions).





linco baxo

EUROPE CORPORATE HEADQUARTERS:
LINCO BAXO group of companies
Via C.Boncompagni, 51/8 / I-20139 Milano
Tel. +39-02-5520041 / Fax +39-02-5694834
E-mail info@lincobaxo.com
www.lincobaxo.com



linco baxo