

Огнеупоры для стекольной промышленности

Продукция и применение

ЛИНКО БАКСО Группа компаний



2007 - 1 ый выпуск



огнеупоры

www.lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
Corporate Headquarters
 Via C. Boncompagni 51/8 / I-20139 Milano
 Tel. +39-02-5520041 / Fax +39-02-5694834
 E-mail info@lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
Levate plant - Linco Baxo monolithics
 Via Caravaggi / I-24040 Levate (BG)
 Tel. +39-035-594049 / Fax +39-035-594692
 E-mail info@lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
Bondeno plant - Maref bricks and shapes
 Via M. Borgatti 96 / I-44012 Bondeno (FE)
 Tel. +39-0532-892235 / Fax +39-0532-892758
 E-mail marefcomm@lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
 Via G. Verga / I-10036 Settimo Torinese (TO)
 Tel. +39-011-8005002 / Fax +39-011-8006596
 E-mail settimo@lincobaxo.com



Linco Baxo industrie refrattari spa
 Via III Strada 12 / I-35026 Conselve (PD)
 Tel. +39-049-5352357 / Fax +39-049-9501544
 E-mail triveneta@lincobaxo.com



Linco Baxo precision refractories srl
Headquarters
 Via C. Boncompagni 51/10 / I-20139 Milano
 Tel. +39-02-55249783 / Fax +39-02-56610773
 E-mail tecref@lincobaxo.com



Linco Baxo precision refractories srl
Bondeno plant - Tec Ref products for glass and ceramic
 Via per Zerbinate 34/G / I-44012 Bondeno (FE)
 Tel. +39-0532-898299 / Fax +39-0532-891299
 E-mail tecref@lincobaxo.com



Linco Baxo Austria
 Wittgensteinstraße 26 / A-9524 Villach
 Tel. +43 (0) 664-3004512 / Fax +43 (0) 4242-46182
 E-mail c.penzias@lincobaxo.com



Linco Baxo Benelux b.v.
 P.O. Box 890 -5048 AH Tilburg - The Netherlands
 Tel. +31-13-4624090 / Fax +31-13-4624099
 E-mail info@lincobaxo.nl



Linco Baxo China Ltd
 Suite 1301, Unit 4, building 1, Fengniao Jiayuan, Haidian
 District, Beijing, China
 Tel. +86-10-82860539 / Fax: +86-10-82860529
 E-mail china@lincobaxo.com



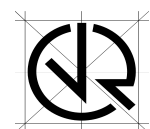
Linco Baxo Russia
 Moscovskaya street 57, Lipetsk, Russia
 Tel. +7 910 742 25 71
 E-mail info@lincobaxo.ru



Baxo GmbH
 Kamper Weg 228A / D-40627 Düsseldorf
 Tel. +49 (0) 211-926161 / Fax +49 (0) 211-273660
 E-mail info@baxo.de



Industrial Technologies & Engineering srl
 Via C. Boncompagni 51/10 / I - 20139 Milano
 Tel. +39-02-57400346 / Fax +39-02-57400670
 E-mail ite@lincobaxo.com



CVR srl
 Via C. Boncompagni 51/8 I - 20139 Milano
 Tel. +39-02-55231650 / Fax +39-02-56610920
 E-mail cvr@lincobaxo.com





ЛИНКО БАКСО огнеупоры точных форм –Завод в Бондено



ЛИНКО БАКСО промышленные огнеупоры – Завод в Бодено

ТОРГОВАЯ МАРКА	ОПИСАНИЕ	СТР.
MAREF AZS REFSIL MAREF M	Кирпич и крупные формованные блоки : Глиноземистые, силлиманитовые и муллитовые, высокоглиноземистые, кремнеземистые , цирконовые, магнезитовые, плавленно-литые	4
ISOM LM - FIBRES	Изоляционный кирпич и плиты, керамическое и растворимое волокно	5
LINCO BAXO KERO	Бетон, набивные массы, цементы, ремонтные массы и вспомогательные материалы	6
LINCO BAXO - SILTHERM PARGAS - BASALAN	Сухие и влажные мертели – вспомогательные материалы	7
REF MUL REF COR REF AL REF SIL REF MUL	Специальные марки для канала питателя, выработочной части и верхних строений	8
	Быстроизнашивающиеся детали для питателя	9
	Применение	10



ЛИНКО БАКСО промышленные огнеупоры – завод в Левате

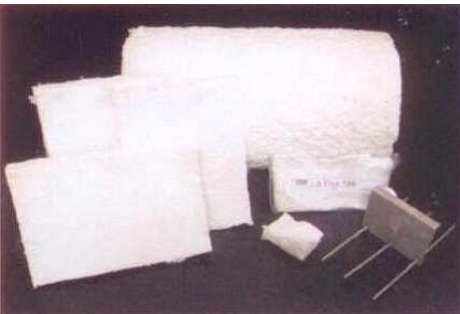
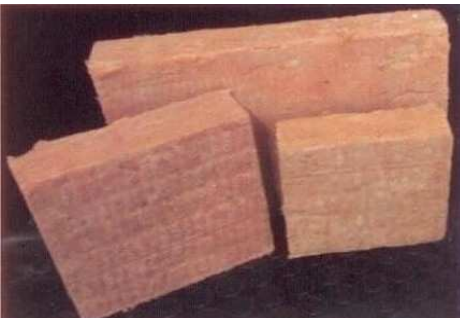
(*) Прочность при холодном раздавливании

	Торговая марка	Огнеупорность температура °C	Al ₂ O ₃ %	SiO ₂ %	Fe ₂ O ₃ %	Объемная плотность Kg/m ³	ПХР (*) N/mm ²	Основные сырьевые материалы
Крупные формы размеры до 1000 мм	MAREF 42C	1730	41	56	1,6	2150	45	ШАМОТ
	MAREF 44H	1770	45	51	1,4	2250	56	ШАМОТ
	MAREF 45Y	1745	43	52	1,4	2300	50	ОГНЕУПОРНАЯ ГЛИНА ВЫСШЕГО СОРТА
	MAREF 62 C	1830	62	34	1,5	2350	50	ШАМОТ/БОКСИТ
	MAREF 65Y	1830	62	34	1,5	2400	50	ШАМОТ/БОКСИТ
	MAREF 90 HPCR 12	1880	78	7	(Cr ₂ O ₃) 11	3050	100	ГЛИНОЗЕМ-ХРОМ
	MAREF 95 AT	2000	92	7	0,2	2900	100	СЛОИСТЫЙ ГЛИНОЗЕМ
Крупные формы размеры до 1000 мм	MAREF 44 HC PV	1770	45	51	1,6	2100	35	ШАМОТ ВЫСШЕГО СОРТА
	MAREF 60 HC PV	1790	62	34	1,6	2200	43	ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ
	MAREF 58 SM	1750	58	41	0,6	2450	60	СИЛЛИМАНИТ
	MAREF 62 SM	1850	62	34	1	2550	60	СИЛЛИМАНИТ
	MAREF 65 SM	1850	66	31	0,9	2550	60	СИЛЛИМАНИТ
	MAREF 70 SM	1850	70	28	0,7	2600	65	СИЛЛИМАНИТ
	MAREF ZME	1770	46	(ZrO ₂) 25	0,3	2800	65	ГЛИНОЗЕМ ЦИРКОН
	MAREF KZR H	1850	60	(ZrO ₂) 24	0,3	3400	100	ГЛИНОЗЕМ ЦИРКОН
Плавленно-литые в соответствии с чертежами заказчика	MAREF ZME 55	4850	20	(ZrO ₂) 55	0,25	3000	60	ЦИРКОН
	MAREF ZME 66	1880	(ZrO ₂) 66	33	0,2	3250	75	ЦИРКОН ВЫСШЕГО СОРТА
	AZS 33	(Стекловолокн) 1400	48	14,5	(ZrO ₂) 34	>3400	90	AZS
	AZS 36	(Стекловолокн) 1400	46,6	13,9	(ZrO ₂) 36	>3450	95	AZS
Плавленно-литые в соответствии с чертежами заказчика	AZS 41	(Стекловолокн) 1400	42,5	12	(ZrO ₂) 42	>3500	100	AZS
	REF SIL 95	1700	0,8	95	1	2350	30	КРЕМНЕЗЕМ
	REF SIL 96	1700	0,5	96	0,5	2350	30	КРЕМНЕЗЕМ
	MAREF M 96	1830	MgO 96,5	0,6	0,4	2950	50	МАГНЕЗИТ
Магнезит обычные формы	MAREF M 98	1830	MgO 98	0,1	0,1	3020	50	МАГНЕЗИТ ВЫСШЕГО СОРТА

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ КИРПИЧ

	Торговая марка	Стандарт		Объемная плотность Kg/m³	Классификационная температура °C	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃
		ASTM	ISO			%	%
ИЗОЛЯЦИОННЫЙ КИРПИЧ Прямые и другие формы	ISOM 23 A	23	125.06L	560	1260	38	1
	ISOM 26	26	140.08L	800	1430	58	0,9
	ISOM 28	28	150.09L	900	1540	65	0,7
	ISOM 30	30	160.10L	1050	1650	73	0,5
	REF MAX SIL 9	-	-	900	1550	(SiO ₂) 93	1,2
	REF MAX SIL 10	-	-	1000	1600	(SiO ₂) 94	1
ПЛИТЫ И ПЛИТЫ ОЧЕНЬ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ размеры до 800 мм	ISOM 23 H	23	125.07	750	1320	40	1
	ISOM 26	26	140.08L	800	1430	58	0,9
	ISOM 28 H	28	150.1.1	1100	1560	60	0,9
	ISOM 30 M	30	160.10L	1050	1650	74	0,9

ВОЛОКНО

Торговая марка		Описание	Классификационная температура °C	Объемная плотность Kg/m³	Размеры mm	
КЕРАМИЧЕСКОЕ ВОЛОКНО	LM 1260/96	Рулоны	1260	96	7320x610x6 1460x610x13	
	LM 1260/128	Рулоны	1260	128	7320x610x19 7320x610x25	
	LM 1430/128	Рулоны	1430	128	4880x610x38 3660x610x50	
	LF 1260	Вата	1260	-	в мешках	
	LF 1450	Вата	1450	-		
	LV 12	Плита	1260	300	1200x1000 th 10 → 100	
	LV 14	Плита	1430	310		
	LP 1260	Бумага	1260	200	Толщ. 1/2/3/4/5	
	LP 1400	Бумага	1400	210		
РАСТВОРИМОЕ ВОЛОКНО	LM ECO 1200/96	Рулоны	1100	96	7320x610x6 1460x610x13 7320x610x19 7320x610x25	
	LM ECO 1200/128	Рулоны	1100	128	4880x610x38 3660x610x50	
	LP ECO	Бумага	1100	210	Толщ. 1/2/3/4/5	
	LV ECO	Плита	1100	210	1200x1000 th 10 → 100	
	LF ECO	Вата	1100	-	в мешках	

(*) Прочность при холодном раздавливании

	Торговая марка	Огнеупорность температура °C	Al ₂ O ₃ %	SiO ₂ %	Fe ₂ O ₃ %	CaO %	Объемная плотность Kg/m ³	ПХР (*) N/mm ²
ПЛОТНЫЕ БЕТОНЫ	BAXOCAST 1380	1380	47	42	3	9	2050	(1300°C) 40
	LICOFEST 29 HS	1450	47	44	1,5	6	2050	(1300°C) 40
	KEROCAST 1500	1580	61	31	1	5	2250	(1300°C) 40
	KEROCAST 1700	1730	92	2	0,9	4,5	2700	(1300°C) 40
	KEROCAST 50 ERS	1580	60	15	(ZrO ₂) 20	4,5	3000	(1300°C) 42
	LICOFEST PL 321	1500	51	45	1	2,5	2200	(1300°C) 80
	KEROVIB 60	1580	66	29	1	3	2400	(1300°C) 95
	BAXOVIBRO LB	1650	65	31	0,5	1,7	2490	(1300°C) 70
	KEROVIB 83	1700	82	10	1,2	2	2800	(1300°C) 100
	BAXOVIBRO VT 95 TAB	1800	95	3	0,2	0,6	3000	(1300°C) 130
	KEROVIB Z 27	1670	54	16	0,7	(ZrO ₂) 26	3000	(1300°C) 90
ЛЕГКОВЕСНЫЕ БЕТОНЫ	LICOFEST 5 V	1000	31	32	10	19	535	(815°C) 0,8
	LICOFEST PC 124	1100	30	39	9	17	875	(815°C) 3
	LICOFEST 08 C	1290	54	30	0,5	12	880	(815°C) 2,1
	LICOFEST LW 203 C	1420	57	30	0,8	9,5	1210	(815°C) 5,5
	LICOFEST PC 14 HT	1370	40	38	6	14	1410	(815°C) 11
	LICOFEST FL 60	1580	59	33	1,5	3,2	1500	(815°C) 0,8
	LICOFEST 1200 HOT CAST MIX	1275	38	35	6	16	1100	(815°C) 3
РЕМОНТНЫЕ И НАБИВНЫЕ МАССЫ	KERORAM Z 63/3	1600	7	30	(ZrO ₂) 60	-	3300	-
	KEROPATCH MUL 20 Z	1650	28	45	(ZrO ₂) 25	-	2400	-
	KEROPATCH MUL 30 Z	1650	58	15	(ZrO ₂) 25	-	2650	-
	KEROPATCH 60 Z	1700	3	30	(ZrO ₂) 64	-	3200	-

СУХИЕ И ВЛАЖНЫЕ МЕРТЕЛИ

	Торговая марка	Классификационная температура °C	Al ₂ O ₃ %	SiO ₂ %	Fe ₂ O ₃ %
СУХИЕ МЕРТЕЛИ	KEROCEM	1500	38	58	2
	KEROCEM 57	1550	52	46	1,2
	KEROCEM 85	1700	85	9	0,8
	KEROCEM Z 62	1700	0,7	62	0,1
	KEROBOND MG 90	1700	(MgO) 93	0,5	0,5
ВЛАЖНЫЕ МЕРТЕЛИ	BAXOPOL C	1500	40	56	1,5
	BAXOPOL	1650	43	52	1,2
	BAXOPOL B	1650	85	9	0,7
	BAXOPOL HT CV	1750	90	2,5	0,2
	COLLIGAN ZR 30	1600	25	(ZrO ₂) 30	0,5
	COLLIGAN ZR 60	1700	(ZrO ₂) 60	27	0,5



ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

	Торговая марка	Описание	Классификационная температура °C	Объемная плотность Kg/m ³	Размеры mm
ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	SILTHERM 1000	Плиты из силиката кальция	1000	240	1000x500x25→100 500x500x25→100
	SILTHERM 1100	Плиты из силиката кальция	1100	275	1000x500x25→100 500x500x25→100
	BASALAN	Панели из минеральной ваты	800	120 - 140	1000x600x25→100
	PARGAS	Панели из минеральной ваты	900	160 - 180	1000x600x25→100
	MICROPOR	Микропористые панели	950	300	1000x600x25→100

КАНАЛ ПИТАТЕЛЯ, ВЕРХНИЕ СТРОЕНИЯ И ВЫРАБОТОЧНАЯ ЧАСТЬ

	Торговая марка	Классификационная температура °C	Al ₂ O ₃ %	SiO ₂ %	Fe ₂ O ₃ %	Объемная плотность Kg/m³
КАНАЛЬНЫЕ БЛОКИ в соответствии с чертежами заказчика	REF MUL 77	1630	77	21	0,5	2600
	REF COR 91	1650	91	8	0,2	2850
	REF COR 97	1650	97	2	0,4	3050
	REF MUL Z 11	1650	76	(ZrO ₂) 11	0,2	3000
	REF MUL Z 21	1650	67	(ZrO ₂) 20	0,2	2900
	REF MUL Z 30 AZS	1680	57	(ZrO ₂) 29	0,2	3150
ВЕРХНИЕ КОНСТРУКЦИИ, КАНАЛЫ ПИТАТЕЛЯ ВЫРАБОТОЧНАЯ ЧАСТЬ	REF AL 57	1550	57	41	1	2400
	REF AL 61	1580	61	36	0,8	2500
	REF AL 65	1580	65	32	0,8	2550
	REF MUL 69	1600	68	28	0,6	2550
	REF MUL 73	1620	73	23	0,6	2600
	REF MUL Z 21	1650	67	(ZrO ₂) 20	0,1	2900
	REF MUL Z 30 AZS	1680	57	(ZrO ₂) 29	0,1	3150



БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИЕСЯ ДЕТАЛИ



Широкая номенклатура быстроизнашивающихся деталей питателя: трубы, плунженры, мешалки, кольцевые гильзы (очко)

Широкая номенклатура форм БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИЕСЯ ДЕТАЛИ	Торговая марка	Классификационная температура °C	Al ₂ O ₃ %	SiO ₂ %	Fe ₂ O ₃ %	Объемная плотность Kg/m³	Классификационная температура °C
	REF SIL 61	Быстроизнашивающиеся детали для питателя/кольцевых гильз	61	38	0,7	2350	1450
	REF MUL 77	Быстроизнашивающиеся детали для питателя	77	21	0,5	2600	1630
	REF MUL 79	Быстроизнашивающиеся детали для питателя/кольцевых гильз	79	19	0,2	2600	1640
	REF MUL Z 11	Быстроизнашивающиеся детали для питателя	76	(ZrO ₂) 11	0,2	3000	1650
	REF MUL Z 19	Быстроизнашивающиеся детали для питателя/кольцевых гильз	61	(ZrO ₂) 19	0,3	3000	1580
	REF MUL Z 21	Быстроизнашивающиеся детали для питателя	67	(ZrO ₂) 20	0,2	2900	1650
	REF MUL Z 30 AZS	Быстроизнашивающиеся детали для питателя	57	(ZrO ₂) 29	0,2	3150	1680
	REF COR 90	Быстроизнашивающиеся детали для кольцевых гильз	92	7	0,2	2900	1650
	REF 91	Быстроизнашивающиеся детали для питателя	91	8	0,2	2850	1650





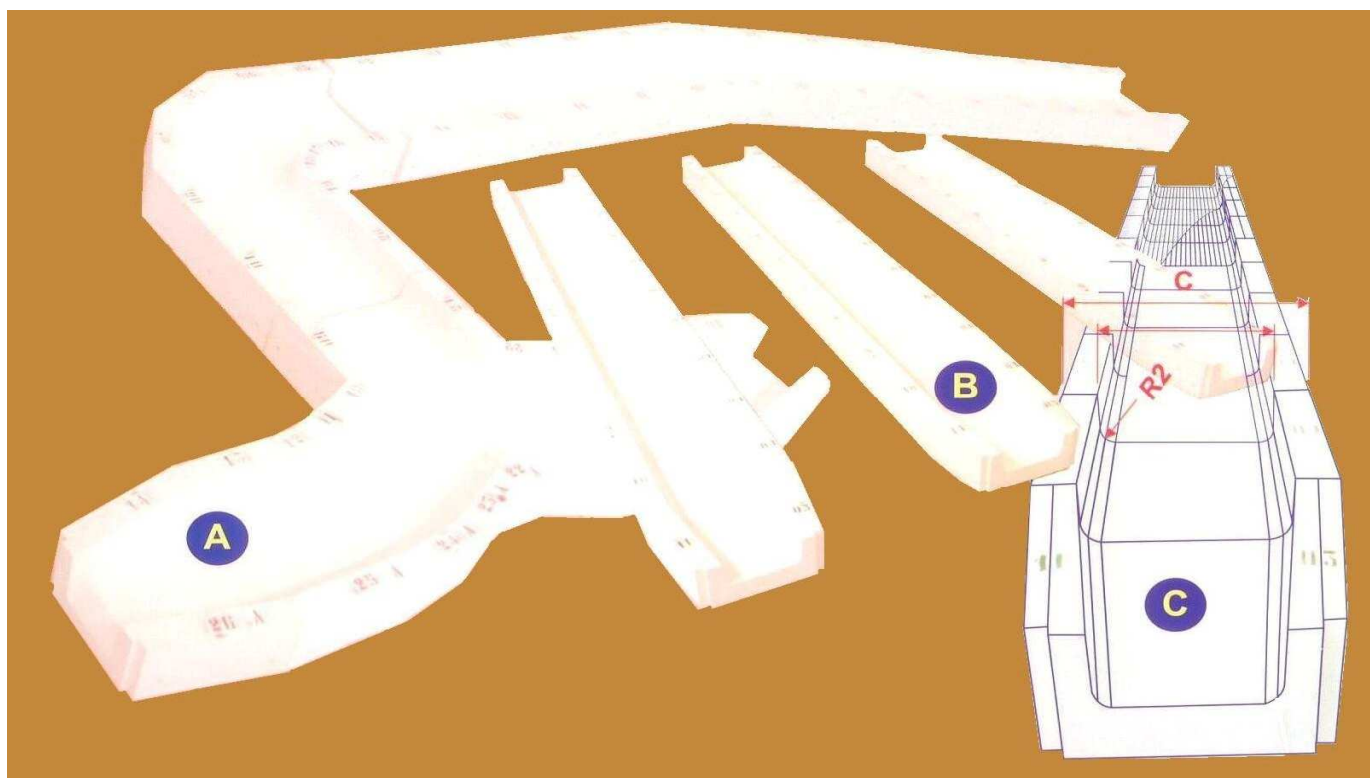
A Сводовые блоки для каналов
отходящих газов

B Под: изоляционные плиты

C Под: огнеупорные подовые блоки



ПРИМЕНЕНИЕ



A/B/C

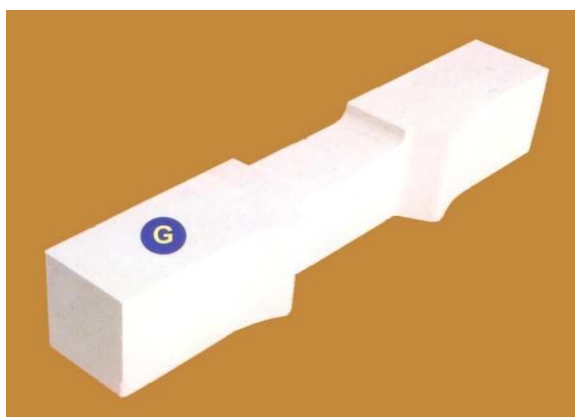
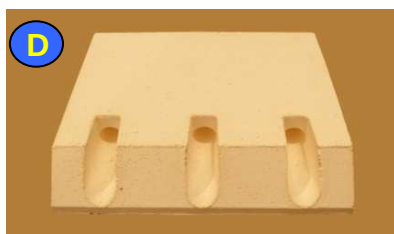
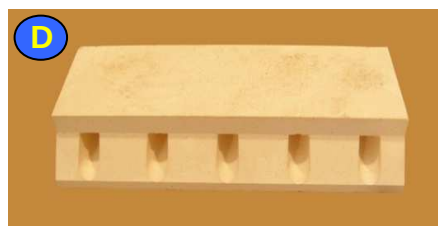
Предварительная сборка
канала

D

Горелочные блоки
питателя

E/F/G/H

Верхние конструкции





ЕВРОПЕЙСКАЯ ГОЛОВНОЙ ОФИС:
Linco BAXO группа компаний
Via C.Boncompagni, 51/8 / I-20139 Milano
Tel. +39-02-5520041 / Fax +39-02-5694834
E-mail info@lincobaxo.com
www.lincobaxo.com

