



ABRO MIX T

Эрозионностойкая, химически связанная
огнеупорная смесь



TEC REF



www.lincobaxo.com



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

ABRO MIX T

- Это химически связанная, однокомпонентная, воздушно-твердеющая огнеупорная сухая смесь
- Многофункциональная огнеупорная смесь для тяжелых условий эксплуатации
- Широкий спектр применения
- Она разработана для тонких футеровок, устойчивых к абразивному износу и эрозии



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ABRO MIX T

Продукт смешивают с
(примерно) 7,5% воды
в течение 5 минут

Основные особенности

	ABRO MIX T
Плотность	2680 кг/м ³

Химический состав

	ABRO MIX T
Al ₂ O ₃	77%
SiO ₂	10%
Fe ₂ O ₃	1%
CaO/MgO	4,1%
P ₂ O ₅	4,4%
Alkalis	0,3%



НАНЕСЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

ABRO MIX T

Способы нанесения:

- Вручную
- Ручная набивка и горячий ремонт
- Виброзаливка



ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

АВРО MIX T

Особенно подходит для зон с высоким абразивным износом/эрозией. Также используется для футеровки на сетках с шестигранными ячейками.





ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЯ НА АБРАЗИВНЫЙ ИЗНОС, ВЫДАННЫЙ RTM BREDA - МИЛАН СТАНДАРТ: ASTM C704

Linco Baxo Identification	Description	RTM Breda Identification
ABROMIX T 29-2-16 I	Plate 110x110x26mm	416-16 A01
ABROMIX T 29-2-16 II	Plate 110x110x26mm	416-16 A02

Результаты испытаний

Refractory material	Erosion Test
ABROMIX T	ASTM C704 after firing 5h at 815°C Loss/cm ³
Sample mark	
416-16 A01 416-16 A02	1.42 1.38
Mean	1.40



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АБРО MIX T

ABRO MIX T

linco baxo range of products		linco baxo range of products																			
 		 																			
refractories, engineering and auxiliaries tailored to customers needs																					
Miscela refrattaria a legante chimico Chem-Bonded mix		ABRO MIX T																			
TEMP. DI CLASSIFICAZIONE – CLASSIFICATION TEMPERATURE		Code no.: PF072050 - Ord. clienti - Rev. 112 L In atmosfera non corrosiva e neutra In uncorrosive and neutral atmosphere																			
COMPOSIZIONE CHIMICA CHEMICAL COMPOSITION		<table border="1"> <tr><td>Al₂O₃</td><td>77</td><td>%</td></tr> <tr><td>SiO₂</td><td>10</td><td>%</td></tr> <tr><td>Fe₂O₃</td><td>1</td><td>%</td></tr> <tr><td>CaO/MgO</td><td>4,1</td><td>%</td></tr> <tr><td>P₂O₅</td><td>4,4</td><td>%</td></tr> <tr><td>Alkalies</td><td>0,3</td><td>%</td></tr> </table>		Al ₂ O ₃	77	%	SiO ₂	10	%	Fe ₂ O ₃	1	%	CaO/MgO	4,1	%	P ₂ O ₅	4,4	%	Alkalies	0,3	%
Al ₂ O ₃	77	%																			
SiO ₂	10	%																			
Fe ₂ O ₃	1	%																			
CaO/MgO	4,1	%																			
P ₂ O ₅	4,4	%																			
Alkalies	0,3	%																			
RESISTENZA ALLA COMPRESIONE A FREDDO COLD CRUSHING STRENGTH (1 N/mm ² = 10,2 Kg./cm ²)		Dopo cottura a 815 °C. After firing at 815 °C.																			
MODULO DI ROTTURA MODULUS OF RUPTURE (1 N/mm ² = 10,2 Kg./cm ²)		Dopo cottura a 815 °C. After firing at 815 °C.																			
CONDUCIBILITA' TERMICA THERMAL CONDUCTIVITY (1 W/mk = 0,86 Kcal/m h °C.)		<table border="1"> <tr><td>a 200 °C.</td><td>2,10</td><td>W/mk</td></tr> <tr><td>at 400 °C.</td><td>2,13</td><td>W/mk</td></tr> <tr><td>at 600 °C.</td><td>2,20</td><td>W/mk</td></tr> </table>		a 200 °C.	2,10	W/mk	at 400 °C.	2,13	W/mk	at 600 °C.	2,20	W/mk									
a 200 °C.	2,10	W/mk																			
at 400 °C.	2,13	W/mk																			
at 600 °C.	2,20	W/mk																			
VARIAZIONE DIMENSIONALE LINEAR CHANGE OF DIMENSION		Dopo cottura a 815 °C. After firing at 815 °C.																			
RESISTENZA ALL'ABRASIONE EROSION LOSS		Dopo cottura a 815 °C. After firing at 815 °C.																			
CONFEZIONE in sacchi di carta da kg. 25 imballati su pallet plastificati da kg. 1.600. Imballi speciali e/o export a richiesta.		DENSITA' DENSITY																			
PACKING in 25 kg. paper bags packed on shrink-wrapped pallets of kg. 1.600. Special and/or export package on request.		MATERIALE NECESSARIO REQUIRED MATERIAL (senza scarto/without allowance)																			
METODO DI APPLICAZIONE GETTO VIBRATO PESTELLATURA MANUALE		APPLICATION METHOD BY VIBRO CAST BY HAND RAMM. / PATCHING																			
		ACQUA D'IMPASTO/MIXING WATER																			
CARATTERISTICHE: Calcestruzzo refrattario con un'ampia gamma di usi generali. Materiale a presa aerea e legante chimico a singolo componente, è principalmente indicato in zone di particolari abrasioni, anche in applicazioni con spessori sottili. Le caratteristiche tecniche indicate sono valori medi tipici ottenuti dal nostro laboratorio su controlli di produzione nei 12 mesi precedenti all'emissione della scheda tecnica. I dati riportati sono soggetti a ragionevoli variazioni (riferimento form criteri di accettazione per non formati Linco Baxo), non devono essere usati come valori di specificità, non implica garanzia contrattuale e possono differire dai valori riscontrati in cantiere e sono applicabili solo a materiali prodotti alla data di pubblicazione della presente scheda. Non esiste obbligo di aggiornamento automatico dei dati esposti e questa scheda è invalidata automaticamente dopo 12 mesi dalla redazione (ref. Dtd). La normativa ASTM e lo standard Exxon-IP 19.3.3 / Exxon-GP 19.3.3, quando applicabili, vengono utilizzati per la determinazione dei risultati. I dati dei prodotti per quantaggio sono ottenuti su provini preparati tramite getto e/o pestellatura. Ci riserviamo la possibilità in qualsiasi momento di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Varianti di prodotto (esempio: granulometria, prodotti adattati e/o con marca cliente) possono presentare dati diversi dalla presente scheda. Condizioni di vendita LB sono applicabili ad ogni vendita originata (download: www.linco-baxo.com/terms).		FEATURES: Multipurpose mix for severe operations with a wide range of applications. It is a single component, chem-bonded air setting mix which is tailored for thin linings withstanding to abrasion and erosion. The above data are average values based on control of our laboratories on manufacturing specimens over a period of 12 months prior to issue of this data sheet. The data are subject to reasonable variations (reference being form acceptance criteria for Linco Baxo monolithics), shall not be used for specification purposes, does not constitute any contractual guarantee and/or warranty and may differ from data found at job site, and are only applicable to materials manufactured at the date of the publication of this data sheet. LB assumes no obligations to update any informations contained herein and this data sheet becomes automatically invalid after 12 month from the release (ref. Dtd). ASTM procedures and Exxon-IP 19.3.3/ Exxon-GP 19.3.3 standards, where applicable, are used for determination of data. The gunning version data are obtained by ramming and/or casting. Products data are subject to change without notice. Variants of products (e.g. grading, itemized or customer branded product...) may present divergences from this data sheet. LB terms of sale applicable to any originated sale (download: www.linco-baxo.com/terms).																			
LINCO BAXO industrie refrattari s.p.a. a member of linco baxo group of companies Via C. Boncompagni 51/8 - 20139 Milano Tel. +39-02 5520041 Fax +39-02 5694834 E-mail : info@linco-baxo.com web page : www.linco-baxo.com																					
 																					
Group 7.2 NEW RELEASE 2011																					



СПАСИБО ЗА ВАШЕ ВНИМАНИЕ

Это только презентация.
Мы всегда рады будущему визиту
на наши предприятия



TEC REF



KERO



ITE

