



Raccomandazioni d'uso e immagazzinamento refrattari non formati LINCO BAXO

MOD. 19.1
Rev. 6

Si raccomanda di immagazzinare in luogo coperto ed asciutto a temperatura non inferiore a 5 °C.

I pianali dei materiali con densità inferiore a 1000 Kg./m³ non devono essere sovrapposti, ma immagazzinati singolarmente.

Per ottenere i migliori risultati durante l'applicazione, si raccomanda:

- ♦ per calcestruzzi a presa idraulica (es: LICOFEST, LINAX, BAXOCAST, BAXOVIBRO, BAXOFIX ...) di utilizzare la percentuale d'acqua indicata; l'acqua deve essere pulita, fresca e della rete idrica; utilizzare miscelatori planetari (es: LICOFEST, BAXOCAST, BAXOVIBRO ...) - Il tempo di presa è subordinato alla temperatura ambiente; il freddo ritarda la presa, mentre il caldo la accelera (es: LICOFEST, LINAX, BAXOCAST, BAXOVIBRO, BAXOFIX ...); vibrare le gettate dense (tassativo per prodotti a presa idraulico-chimica della serie LICOFEST PL ... e BAXOVIBRO ...); il tempo di presa può essere opportunamente regolato con l'utilizzo di acceleranti/ritardanti di fornitura LINCO BAXO;
- ♦ per prodotti pre-umidificati (es. LICOTON, LICO-CLAY, BAXOTON, BAXOPLAST ...) pestellare meccanicamente le masse plastiche e semiplastiche;
- ♦ per tutti i prodotti: evitare che il manufatto ancora fresco possa gelare, onde evitare la trasformazione dell'acqua d'impasto e provocare alterazioni della struttura;
- ♦ **i manufatti ottenuti con i calcestruzzi isolanti possono essere soggetti ad un fenomeno di carbonatazione/idrolisi alcalina qualora siano mantenuti in ambienti umidi per periodi prolungati prima della messa in esercizio; in tale caso si consiglia di effettuare una essiccazione preventiva per permettere l'evacuazione dell'acqua e/o alternativamente di proteggere i manufatti con l'applicazione di una vernice protettiva denominata CURING MIX 106 al fine di ritardare tale indesiderato fenomeno;**
- ♦ Seguire la curva di primo riscaldamento indicata dalla documentazione tecnica LINCO, che, a titolo indicativo, si riassume come segue:

Presa ed essiccamento all'aria	: 72 ore
Permanenza a 100 °C.	: 24 ore
Salita da 100 °C. a 200 °C.	: 2 ore (50 °C./ora)
Permanenza a 200 °C.	: 48 ore
Salita da 200 °C. a 600 °C.	: 20 ore (20 °C./ora)
Permanenza a 600 °C.	: 5 ore
Salita da 600 °C. a 1200 °C.	: 20 ore (30 °C./ora)

Si evidenzia l'importanza del primo riscaldamento al fine di assicurare la totale evacuazione dell'acqua di impasto nelle gettate a presa idraulica ed evitare la potenziale trasformazione della stessa in vapore, con conseguente alterazione della struttura e possibili repentini e violenti distacchi di elementi del manufatto.

NEL CASO DI RIVESTIMENTI DI IMPIANTI COMPLETI E/O DI GRANDI RIFACIMENTI, DEVE ESSERE **TASSATIVAMENTE** SEGUITA LA CURVA DI PRIMO RISCALDO CHE VIENE FORNITA CON IL MANUALE DI INSTALLAZIONE E USO UNITAMENTE ALL'INGEGNERIA; QUESTA CURVA POTREBBE DIFFERENZIARSI DA QUELLA SOPRA EVIDENZIATA, IN QUANTO TIENE CONTO DELLE CONDIZIONI SPECIFICHE D'IMPIANTO.

TUTTE LE ATTREZZATURE PER LA CORRETTA APPLICAZIONE DEI MATERIALI SONO COMMERCIALIZZATE DALLA NS. SOCIETA'.

PER QUALSIASI CHIARIMENTO RICHIEDERE LE SPECIFICHE NORME DI INSTALLAZIONE E/O CONTATTARE IL NS. SERVIZIO TECNICO (02-5520041), e-mail info@lincobaxo.com oppure visitare la web page: www.lincobaxo.com/instructions/

GARANZIA R.C. PRODOTTI: I MATERIALI REFRATTARI DI PRODUZIONE LINCO SONO COPERTI DA POLIZZA ASSICURATIVA nr. 10107206819 EMessa DA HELVETIA S.A..

LINCO BAXO Group of Companies
www.lincobaxo.com