RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET LE STOCKAGE DES RECFRACTAIRES INFORMES LINCO BAXO

Nous recommandons le stockage dans un lieu couvert et sec à température non inférieure à 5 °C.
Les palettes des matériaux qui ont une densité inférieure à 1000 Kg./m^3 ne doivent pas être superposées, mais stockées singulièrement.

Pour obtenir les meilleurs résultats durant l'application, nous recommandons:

- Pour les bétons à prise hydraulique (par exemple : LICOFEST, LINAX, BAXOCAST, BAXOVIBRO, BAXOFIX…) d'utiliser le pourcentage d''eau indiqué; l'eau doit être propre, fraîche et du réseau hydrique; utiliser des mélangeurs planétaires (par exemple : LICOFEST, BAXOCAST, BAXOVIBRO…) – Le temps de prise est subordonné à la température d'ambiance; le froid retarde la prise, tandis que la chaleur l'accélère (par exemple LICOFEST, LINAX, BAXOCAST, BAXOVIBRO, BAXOFIX); vibrer les jetées denses (catégorique pour les produits à prise hydraulique-chimique de la série LICOFEST PL ... et BAXOVIBRO…); le temps de prise peut être réglé convenablement par l'utilisation d'accélérateurs/retardateurs fournis par LINCO BAXO ;

- Pilonner mécaniquement les masses plastiques et semi-plastiques (par exemple : LICOTON, LICO-CLAY, BAXOTON, BAXOPLAST…);

- Pour tous les produits: éviter que le produit manufacturé encore frais puisse geler, afin d'éviter que l'eau du gâchage se transforme et ne provoque des altérations de la structure;

- **Les produits manufacturés avec des bétons isolants peuvent être soumis à un phénomène de carbonatation/hydrolyse alcaline si ils sont conservés dans des conditions humides pendant des périodes prolongées avant la mise en œuvre ; dans ce cas nous vous recommandons d'effectuer un séchage préventif pour permettre l'évacuation de l'eau et/ou alternativement de protéger les produits manufacturés en appliquant un vernis protecteur appelé CURING MIX 106 afin de retarder un tel phénomène non désiré.**

- Suivre la courbe du premier réchauffement indiquée par la documentation technique LINCO, qui, à titre indicatif, se résume ainsi :

Prise et séchage à l'air	: 72 ore
Permanence à 100 °C.	: 24 ore
Montée de 100 °C. à 200 °C.	: 2 ore (50 °C./ora)
Permanence à 200 °C.	: 48 ore
Montée de 200 °C. à 600 °C.	: 20 ore (20 °C./ora)
Permanence à 600 °C.	: 5 ore
Montée de 600 °C. à 1200 °C.	: 20 ore (30 °C./ora)

On évidence l'importance du premier réchauffement afin d'assurer la complète évacuation de l'eau du gâchage dans les jetées à prise hydraulique et d'éviter la potentielle transformation de cette eau en vapeur , ayant pour conséquence une altération de la structure et de possibles et violents détachements soudains des éléments des produits manufacturés.

Dans le cas de revêtements des installations complètes et/ou de grandes reconstructions la courbe de premier chauffage qui est fournie avec le manuel d'installation et d'utilisation ainsi que l'ingénierie doit être rigoureusement suivie ; cette courbe pourrait se différencier par rapport à celle mise en évidence ci-dessus, vu qu'elle tient compte des conditions spécifiques d'installation.

TOUT L'OUTILLAGE POUR L'APPLICATION CORRECTE DES MATERIAUX EST COMMERCIALISE PAR NOTRE SOCIETE'.

POUR N'IMPORTE QUEL ECLAIRCISSEMENT DEMANDER LES NORMES SPECIFIQUES D'INSTALLATION ET/OU CONTACTER NOTRE SERVICE TECHNIQUE (02-5520041).e-mail info@lincobaxo.com ou bien consulter notre site :www.lincobaxo.com

GARANTIE R.C. PRODUITS: LES MATERIAUX REFRACTAIRES PRODUITS PAR LINCO BAXO SONT COUVERTS PAR LA POLICE D'ASSURANCE MILANO ASSICURAZIONI N. 010109108C EN FAVEUR DU CLIENT JUSQU'A' CONCURRENCE DE EURO 5.000.000,00.=

LINCO BAXO Group of Companies
www.lincobaxo.com