



## RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET LE STOCKAGE DES PRODUITS NON FORMÉS LINCO BAXO

Nous recommandons le stockage dans un lieu couvert et sec à température non inférieure à 0 °C.

Les palettes des matériaux qui ont une densité inférieure à 1000 Kg./m<sup>3</sup> ne doivent pas être superposées, mais stockées singulièrement.

**Pour obtenir les meilleurs résultats durant l'application, nous recommandons :**

- ◆ Pour les bétons à prise hydraulique (ex : LICOFESE, LINAX, BAXOCAST, BAXOVIBRO, SIRCAST, SIRBRATE...) utiliser le pourcentage d'eau indiqué ; l'eau doit être propre, fraîche et provenant de l'approvisionnement en eau ; utiliser des mélangeurs planétaires (ex : LICOFESE, BAXOCAST, BAXOVIBRO, SIRCAST, SIRBRATE...) - Le temps de prise dépend de la température ambiante ; le froid retarde la prise, tandis que la chaleur l'accélère ; vibrer les coulées denses (obligatoire pour les produits LCC-ULC) ; le temps de prise peut être ajusté de manière appropriée à l'aide d'accélérateurs / retardateurs fournis par LINCO BAXO ;
- ◆ Pour les bétons isolants (LICOFESE, SIRLITE...) le mélange doit être effectué dans une bétonnière classique de type « bâtiment » et les produits ne doivent pas être vibrés.
- ◆ pour les produits pré-humidifiés (ex. LICOTON, LICO-CLAY, BAXOPLAST...) broyer mécaniquement les masses plastiques et semi-plastiques ;
- ◆ pour tous les produits : éviter que le produit encore frais puisse geler, afin d'éviter la transformation de l'eau de gâchage et provoquer des altérations de la structure ;
- ◆ *les artefacts obtenus avec des bétons isolants peuvent être sujets à un phénomène de carbonatation/hydrolyse alcaline s'ils sont conservés en milieu humide pendant des périodes prolongées avant d'être mis en service ; dans ce cas il est conseillé d'effectuer un séchage préventif pour permettre l'évacuation de l'eau et/ou alternativement de protéger les artefacts avec l'application d'une peinture protectrice appelée CURING MIX 106 afin de retarder ce phénomène indésirable ;*
- ◆ Suivre la courbe du type C du premier réchauffement indiquée par la documentation technique LINCO, qui, à titre indicatif, se résume ainsi :

Prise et séchage à l'air	: 48 heures
Permanence à 100 °C.	: 48 heures
Montée de 100 °C. à 200 °C.	: 2 heures (50 °C./h)
Permanence à 200 °C.	: 48 heures
Montée de 200 °C. à 600 °C.	: 25 heures (16 °C./h)
Permanence à 600 °C.	: 24 heures
Montée de 600 °C. à 1200 °C.	: 30 heures (20 °C./h)

*L'importance du premier chauffage est soulignée afin d'assurer l'évacuation totale de l'eau de gâchage dans les coulées à prise hydraulique et d'éviter la transformation potentielle de celle-ci en vapeur, avec pour conséquence une altération de la structure et d'éventuels détachements soudains et violents des éléments du produit.*

**DES ALTERNATIVES À LA COURBE INDIQUÉE CI-DESSUS SONT POSSIBLES POUR CERTAINS TYPES DE MATÉRIAUX ET SONT INDIQUÉES DANS LE MANUEL « LINCO BAXO SITE HANDBOOK » CHAP. 7.1**

TOUT L'OUTILLAGE POUR L'APPLICATION CORRECTE DES MATERIAUX EST COMMERCIALISE PAR NOTRE SOCIETE'.

POUR N'IMPORTE QUEL ECLAIRCISSEMENT DEMANDER LES NORMES SPECIFIQUES D'INSTALLATION ET/OU CONTACTER NOTRE SERVICE TECHNIQUE (02-5520041). e-mail [info@lincobaxo.com](mailto:info@lincobaxo.com), consulter notre site: [www.lincobaxo.com/instructions/](http://www.lincobaxo.com/instructions/). Demandez le manuel "LINCO BAXO SITE HANDBOOK" qui contient des instructions d'installation détaillées.

**GARANTIE R.C. PRODUITS:** LES MATERIAUX REFRACTAIRES PRODUITS PAR LINCO BAXO SONT COUVERTS PAR LA POLICE D'ASSURANCE nr. 061 00000746 FAITE PAR QBE Insurance Europe Limited

***LINCO BAXO Group of Companies***  
***[www.lincobaxo.com](http://www.lincobaxo.com)***