



KEROLAN

Dry ramming mixes for ladle safety lining



TEC REF

KERO



www.lincobaxo.com



PRODUCT DESCRIPTION

- Refractory dry ramming mix
- Replacement of safety bricks and/or castable linings
- Applied as a safety layer for steel ladles
- Delivered dry and ready to use
- Applicable without any addition of water or other binder





PRODUCT DESCRIPTION

Kerolan 880

Dry alumina ramming mix suitable as safety layer of ladle sidewalls

Kerolan 780 SR

Dry alumina ramming mix enriched with silicon carbide, suitable as ladle safety layers in the **slag area**



TECHNICAL DATA

Typical chemical analysis

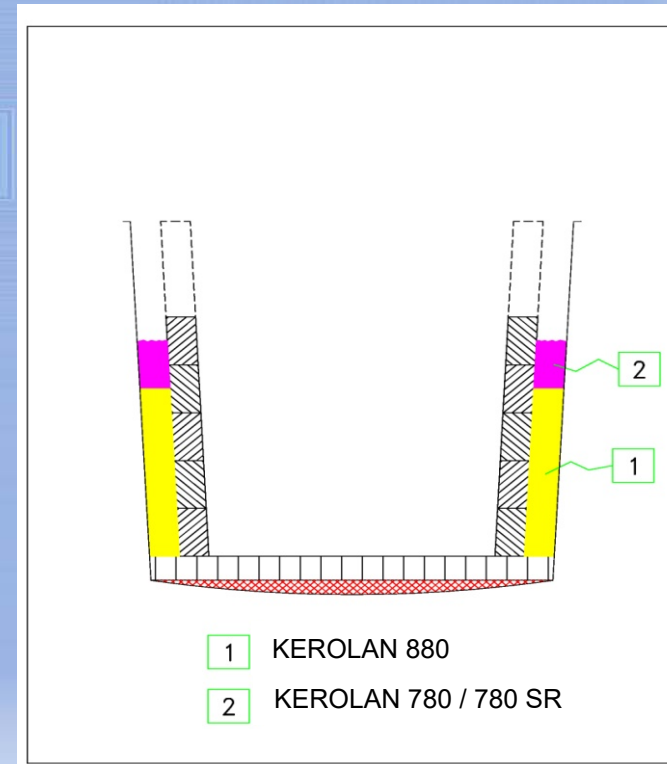
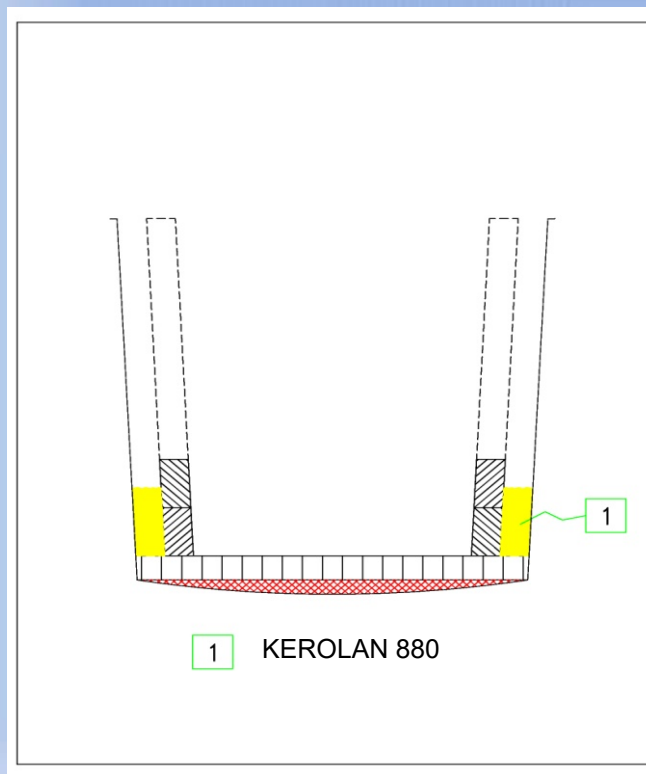
	KEROLAN 880	KEROLAN 780 SR
Al_2O_3	82%	73%
SiO_2	15%	1,5%
SiC		17%
Fe_2O_3	0,3%	0,3%

Main features

	KEROLAN 880	KEROLAN 780 SR
Size	0-6 mm	0-6 mm
Density	2700 Kg/m ³	2750 Kg/m ³

PRODUCT APPLICATION

Kerolan is applied progressively while the installation of bricks wear layer takes place. **Kerolan** is dry rammed into the gap among the steel structure/insulation and the wear lining. When the ladle is heated up , **Kerolan** hardens and sinters ,achieving the required mechanical strength.

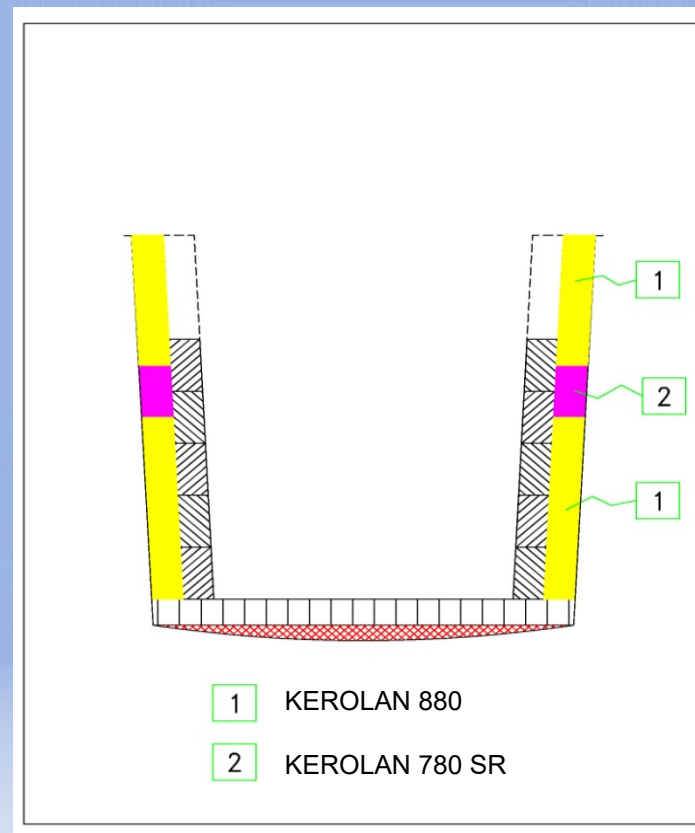




PRODUCT APPLICATION

Slag area: Kerolan 780 SR

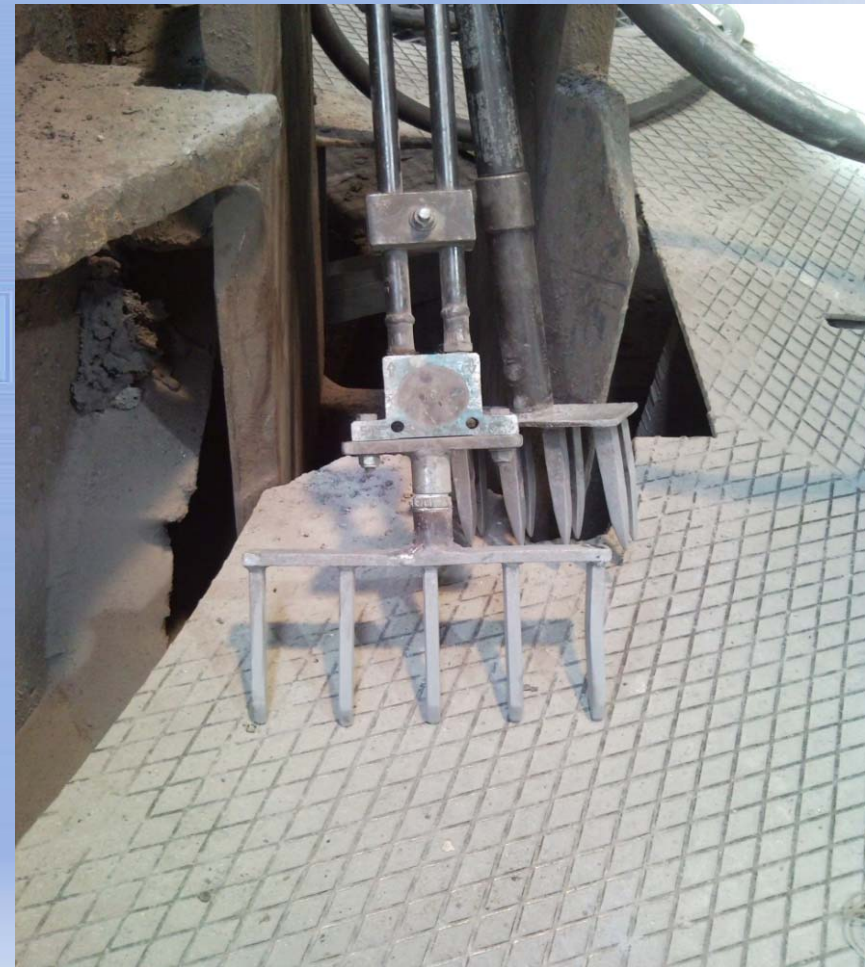
Sidewalls: Kerolan 880





APPLICATION TOOLS

- Two different kinds of ramming tools (forks) are used
- The first fork is operated by hand and it is used for the first manual ramming of the product till an height of abt 100-120mm
- The second fork is pneumatic. It is used to vibrate the product to the final consistency
At the end of this operation **Kerolan** has already an initial strength even as a dry mass



APPLICATION

Step one:

Ramming with manual fork



Step two:

Ramming with pneumatic fork





KEROLAN ADVANTAGES VS BRICKS AND CASTABLES

	KEROLAN	BRICKS	CASTABLE
Time of installation	The product is used while the erection of wear bricks layer takes place ✓	Manual installation of bricks ✗	The installation of workfom is necessary ✗
Drying	Not required ✓	Drying is necessary ✗	Drying is necessary ✗
Cost in long term	The initial higher cost is offset by longer lining life expectancy ✓	Lower initial cost does not compensate reduced life expectancy. The complete set of bricks has to be replaced as repairs are very seldom feasible ✗	=
Repairs	Partial and local repairs are commonly performed ✓	Often it is necessary complete demolition and reconstruction ✗	=







APPLICABLE WITH DIFFERENT STEEL GRADE

- **INOX**
- **SPRING STEEL**
- **BAR ROD**
- **COILS**





KEROLAN DATA SHEETS

KEROLAN 880

linco baxo		range of pro		range of products	
					
refractories, engineering and auxiliaries tailored to customers needs					
Massa secca da vibrazione <i>Vibrating dry mix</i>		KEROLAN 880 Code no.: PF170060 - Dtd 010621 - Rev. 113 L			
TEMP. DI CLASSIFICAZIONE - CLASSIFICATION TEMPERATURE		In atmosfera non corrosiva e neutra In uncorrosive and neutral atmosphere		1740	°C.
COMPOSIZIONE CHIMICA CHEMICAL COMPOSITION		Al2O3	82	%	
		SiO2	15	%	
		Fe2O3	0,3	%	
PRESA : CHIMICA - CERAMICA SETTING : CHEMICAL - CERAMIC		GRANULOMETRIA GRADING	STANDARD mm. STANDARD mm.	6	Variants
RESISTENZA ALLA COMPRESIONE A FREDDO COLD CRUSHING STRENGTH (1 N/mm ² = 10,2 Kg./cm ²)		Precottura Prefiring	a at	650 °C. 1000 °C. 1300 °C. 1500 °C.	70 35 62 62 N/mm ² N/mm ² N/mm ² N/mm ²
CONDUCIBILITA' TERMICA THERMAL CONDUCTIVITY (1 W/mk = 0,86 Kcal/m h °C.)			at	400 °C. 800 °C. 1200 °C.	1,60 1,57 1,65 W/mk W/mk W/mk
VARIAZIONE DIMENSIONALE LINEAR CHANGE OF DIMENSION		Precottura Prefiring	a at	815 °C. 1500 °C.	± 0 ± 0 %
CONFEZIONE in sacchi di carta da kg. 25 imballati su pallet plastificati da kg. 1.600. Imballi speciali e/o export a richiesta.		DENSITA' DENSITY	a at	650 °C.	2700 Kg/mc.
PACKING in 25 kg. paper bags packed on shrink-wrapped pallets of kg. 1.600. Special and/or export package on request.		MATERIALE NECESSARIO REQUIRED MATERIAL (senza scarto/without allowance)		2700	Kg/mc.
METODO DI APPLICAZIONE VIBRAZIONE A SECCO BY DRY VIBRATION		APPLICATION METHOD BY DRY VIBRATION		Prodotto pronto all'uso Delivered ready to use	
CARATTERISTICHE: Pigiata alluminosa secca particolarmente indicata per rivestimenti di sicurezza siviere acciaio.		FEATURES: Dry ramming mix tailored for safety lining of steel ladles.			
<p>Le caratteristiche tecniche indicate sono valori medi tipici ottenuti dal nostro laboratorio su controlli di produzione nei 12 mesi precedenti all'emissione della scheda tecnica. I dati riportati sono soggetti a ragionevoli variazioni (riferimento form criteri di accettazione per non formati Linco Baxo), non devono essere usati come valori di specificità, non implica garanzia contrattuale e possono differire dai valori riscontrati in cantiere e sono applicabili solo a materiali prodotti alla data di pubblicazione della presente scheda. Non esiste obbligo di aggiornamento automatico dei dati esposti e questa scheda è invalidata automaticamente dopo 12 mesi dalla redazione (rif. Dtd). La normativa ASTM e lo standard Exxon-IP 19.3.3 / Exxon-GP 19.3.3, quando applicabili, vengono utilizzati per la determinazione dei risultati. I dati dei prodotti per sinteraggio sono ottenuti su provini preparati tramite getto e/o pestellatura. Ci riserviamo la possibilità in qualsiasi momento di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Varianti di prodotto (esempio: granulometria, prodotti adattati e/o con marca cliente) possono presentare dati diversi dalla presente scheda. Condizioni di vendita LB sono applicabili ad ogni vendita originata (download: www.linco-baxo.com/terms/).</p>		<p>The above data are average values based on control of our laboratories on manufacturing specimens over a period of 12 months prior to issue of this data sheet. The data are subject to reasonable variations (reference being form acceptance criteria for Linco Baxo monolithics), shall not be used for specification purposes, does not constitute any contractual guarantee and/or warranty and may differ from data found at job site and are only applicable to materials manufactured at the date of the publication of this data sheet. LB assumes no obligations to update any informations contained herein and this data sheet becomes automatically invalid after 12 months from the release (ref. Dtd). ASTM procedures and Exxon-IP 19.3.3/ Exxon-GP 19.3.3 standards, where applicable, are used for determination of data. The sintering version data are obtained by ramming and/or casting. Products data are subject to change without notice. Variants of products (e.g: grading, itemized or customer branded product...) may present divergences from this data sheet. LB terms of sale applicable to any originated sale (download: www.linco-baxo.com/terms/).</p>			
LINCO BAXO industrie refrattari s.p.a. a member of linco baxo group of companies Via C. Boncompagni 51/8 - 20139 Milano Tel. +39-02 5520041 Fax +39-02 5694834 E-mail : info@linco-baxo.com web page : www.linco-baxo.com					
				Group 17	
Nr. ISO 9001 cert. n. 890001 NEW RELEASE 2018					

KEROLAN DATA SHEETS

KEROLAN 780 SR

linco baxo		range of pro	range of products			
						
refractories, engineering and auxiliaries tailored to customers needs						
Massa secca da vibrazione <i>Vibrating dry mix</i>		KEROLAN 780 SR Code no.: PF170065 - Dtd 010621 - Rev. 113 L				
TEMP. DI CLASSIFICAZIONE - CLASSIFICATION TEMPERATURE	In atmosfera non corrosiva e neutra In uncorrosive and neutral atmosphere	1740	°C.			
COMPOSIZIONE CHIMICA CHEMICAL COMPOSITION		Al2O3 SiO2 Fe2O3 SiC	73 1,5 0,3 17	% % % %		
PRESA SETTING	: CHIMICA - CERAMICA : CHEMICAL - CERAMIC	GRANULOMETRIA GRADING	STANDARD mm. STANDARD mm.	6 Variants		
RESISTENZA ALLA COMPRESIONE A FREDDO COLD CRUSHING STRENGTH (1 N/mm ² = 10,2 Kg./cm ²)		Precottura Prefiring	a at	650 °C. 1000 °C. 1300 °C. 1500 °C.	60 45 60 60	N/mm ² N/mm ² N/mm ² N/mm ²
CONDUCEBILITA' TERMICA THERMAL CONDUCTIVITY (1 W/mk = 0,86 Kcal/m h °C.)			at	400 °C. 800 °C. 1200 °C.	3,07 2,64 2,75	W/mk W/mk W/mk
VARIAZIONE DIMENSIONALE LINEAR CHANGE OF DIMENSION		Precottura Prefiring	a at	815 °C. 1500 °C.	± 0 ± 0	% %
CONFEZIONE PACKING	in sacchi di carta da kg. 25 imballati su pallet plastificati da kg. 1.600. Imballi speciali e/o export a richiesta. in 25 kg. paper bags packed on shrink-wrapped pallets of kg. 1.600. Special and/or export package on request.	DENSITA' DENSITY	a at	650 °C.	2750	Kg/mc. Kg/mc.
METODO DI APPLICAZIONE VIBRAZIONE A SECCO	APPLICATION METHOD BY DRY VIBRATION	Prodotto pronto all'uso Delivered ready to use				
CARATTERISTICHE: Pigiata alluminosa secca particolarmente indicata per rivestimenti di sicurezza nella zona taglio scoria nelle sviere acciaio e per aree in condizioni severe.	FEATURES: Dry ramming mix tailored for safety lining of slag zone and free board of steel ladles.					
<p>Le caratteristiche tecniche indicate sono valori medi tipici ottenuti dal nostro laboratorio su controlli di produzione nei 12 mesi precedenti all'emissione della scheda tecnica. I dati riportati sono soggetti a ragionevoli variazioni (riferimento fare criteri di accettazione per non formati: linco baxo), non devono essere usati come valori di specifica, non implica garanzia contrattuale e possono differire dai valori riscontrati in cantiere e sono applicabili solo a materiali prodotti alla data di pubblicazione della presente scheda. Non esiste obbligo di aggiornamento automatico dei dati esposti e questa scheda è invalidata automaticamente dopo 12 mesi dalla redazione (rif. Dtd). La normativa ASTM e lo standard Exxon-IP 19.3.3 / Exxon-GP 19.3.3, quando applicabili, vengono utilizzati per la determinazione dei risultati. I dati del prodotto per quantitativo sono ottenuti su provini preparati tramite getto e/o pestellatura. Ci riserviamo la possibilità in qualsiasi momento di modificare il prodotto senza alcuna preavviso. Varianti di prodotto (esempio: granulometria, prodotti adatti e/o con marca cliente) possono presentare dati diversi dalla presente scheda. Condizioni di vendita LB sono applicabili ad ogni vendita originata (download: www.linco-baxo.com/terms/).</p>		<p>The above data are average values based on control of our laboratories on manufacturing specimens over a period of 12 months prior to issue of this data sheet. The data are subject to reasonable variations (reference being form acceptance criteria for Linco Baxo monolithics), shall not be used for specification purposes, does not constitute any contractual guarantee and/or warranty and may differ from data found at job site and are only applicable to materials manufactured at the date of the publication of this data sheet. LB assumes no obligations to update any informations contained herein and this data sheet becomes automatically invalid after 12 month from the release (ref. Dtd). ASTM procedures and Exxon-IP 19.3.3/ Exxon-GP 19.3.3 standards, where applicable, are used for determination of data. The gunning version data are obtained by ramming and/or casting. Products data are subject to change without notice. Variants of products (e.g.: grading, itemized or customer branded product...) may present divergences from this data sheet. LB terms of sale applicable to any originated sale (download: www.linco-baxo.com/terms/).</p>				
LINCO BAXO industrie refrattari s.p.a. a member of linco baxo group of companies Via C. Boncompagni 51/8 - 20139 Milano Tel. +39-02 5520041 Fax +39-02 5694834 E-mail : info@linco-baxo.com web page : www.linco-baxo.com						
						
<small>ISO 9001:2001</small> NEW RELEASE 2018						



THANKS FOR YOUR ATTENTION

This is only a presentation and we are always delighted of a prospective visit to our facilities



TEC REF

KERO

